เอกสารแนบ 6

เอกสารทดสอบประสิทธิภาพของระบบดูดสารมลพิษทางอากาศและระบบกำจัดมลพิษทางอากาศ

PREVENTIVE MAINTENANCE

Bag House Electric Furnace

PM PERIOD : 1 MONTHS	วันที่ถึงกำหนด 0 9 JAN 2024	หน่วยงานซ่อม : ช่างกล	S207 0030 ME	R03

รายการ Items	รายละเอียดการตรวจซ่อม (Description)	M/C TAG No. S207	Page 2/2 หมายเหตุ (Remarks)
2	**ชุดโรตารี่วาล์ว 1 - 2 - 3**		
-	การรั่วไหลของน้ำมันเกียร์ เติมถ้าจำเป็น	✓	
-	สภาพของซีล - แบริ่ง	✓	
-	ตรวจสภาพความตึงของโซ่ - ฝาครอบโซ่ พร้อมหล่อลื่นด้วยจาระบี	✓	
3	**ฮอปเปอร์**		
-	ตรวจสภาพโดยรอบของฮอปเปอร์ที่เก็บฝุ่นทุกชุด - การผุกร่อน - การรั่วทั่ว ๆ ไป		
	การแข็งแรงของโครงสร้าง	✓	
-	ตรวจสภาพของท่อฝุ่นทั่ว ๆ ไป การผุ - การรั่ว ที่จุดต่อต่าง ๆ หน้าแปลนทุกจุด	✓	
-	สภาพของฝาครอบถังฝุ่น	✓	
-	ตรวจและถ่ายน้ำจากชุดดักความชื้นที่ไปยังชุดควบคุม	✓	

บันทึกการนัดหมาย	วันที่	ผู้ปฏิบัติงาน	จำนวน MH
	7/1/67	[illegible]	1
		[illegible]	1
		[illegible]	1
		รวม	3

บันทึกการปฏิบัติงาน (เพิ่มเติม)	รายการอะไหล่ที่ใช้	จำนวน

ผู้รับแจ้งงานเสร็จ [illegible] ผู้รายงาน [illegible] เสร็จวันที่ 7/1/67 ผู้รับรอง [illegible] วันที่ 8/1/24

(Reported by) (Date finished) (Certified by) (Date)

ผลการตรวจสอบ ✓ ปกติ ✗ ผิดปกติ 0 8 JAN 2024

PM S207 (ME) (09/06/23) (ระยะเวลาจัดเก็บ 5 ปี)

น.6/1

(22.000-044)

บริษัท ไทยแลนด์สเมลติ้งแอนด์รีไฟนิ่ง จำกัด
80 หมู่ 8 ถ. ศักดิเดช ต. วิชิต อ. เมือง จ. ภูเก็ต

THAISARCO

Thailand Smelting and Refining Co.,Ltd.
80 MOO 8, SAKDIDEJ Rd.,T. VICHIT, MUANG PHUKET

PREVENTIVE MAINTENANCE

น.08/24

Bag House Electric Furnace

PM PERIOD : 1 MONTHS	วันที่ถึงกำหนด 0 9 JAN 2024	หน่วยงานซ่อม : ช่างกล	S207 0030 ME	R03

รายการ Items	รายละเอียดการตรวจซ่อม (Description)	M/C TAG No. S207	Page 1/2 หมายเหตุ (Remarks)
1	**พัดลมดูด**		
-	ตรวจอัดจาระบี แบริ่งพัดลมดูด 2 จุด พร้อมฟังเสียงผิดปกติ การสั่นสะเทือน	✓	สายพาน ใช้งาน 4/54
-	ตรวจการทำงานของชุดพัดลมดูด - สายพานขับทุกเส้นหย่อนไปหรือไม่	✓	
-	การหลวมตัวของน็อต - โครงสร้างทั่ว ๆ ไป	✓	

การสั่นสะเทือน

พัดลม	DE (ด้านขับ) (mm/s)	NDE (ไม่ใช่ด้านขับ) (mm/s)
Vertical (แนวตั้ง)	2.1	1.4
Horizontal (แนวนอน)	1.2	6.5
Axial (แนวแกน)	1.6	1.2

หมายเหตุ ค่าการสั่นสะเทือนต้องน้อยกว่าหรือเท่ากับ 7 mm/s

มอเตอร์	DE (ด้านขับ) (mm/s)	NDE (ไม่ใช่ด้านขับ) (mm/s)
Vertical (แนวตั้ง)	2.0	3.1
Horizontal (แนวนอน)	1.9	2.5
Axial (แนวแกน)	0.7	1.0

หมายเหตุ ค่าการสั่นสะเทือนต้องน้อยกว่าหรือเท่ากับ 7 mm/s

อุณหภูมิลูกปืน	DE (ด้านขับ) (°C)	NDE (ไม่ใช่ด้านขับ) (°C)
พัดลม	44.4	47.4
มอเตอร์	58.1	41.4

หมายเหตุ อุณหภูมิลูกปืนจะต้องน้อยกว่าหรือเท่ากับ Amb + 40 °c= .....°C

เสียงรบกวน @ 1 เมตร ..... dBA

หมายเหตุ เสียงรบกวนต้องไม่เกิน 85 dBA

(ระยะเวลาจัดเก็บ 5 ปี)

PREVENTIVE MAINTENANCE

BAG FILTER

PM PERIOD : 1 MONTHS	วันที่ถึงกำหนด 10 JAN 2024	หน่วยงานซ่อม : ช่างกล	S223 0030 ME	R00

รายการ Items	รายละเอียดการตรวจซ่อม (Description)	M/C TAG No. S223	Page 2/2 หมายเหตุ(Remarks)
2	**ระบบเก็บฝุ่น**		
2.1	**ท่อดูด + หน้าแปลน + ออปเปอร์ท่อฝุ่น**		
	- ตรวจสอบสภาพ, การชำรุด และการรั่วไหลของอากาศจากภายนอกเข้าไปของตัวเอฟ (F) ของ		
	เตาน้ำมันทั้ง 4 เตา, ท่อจากเตาหลอม 5, ท่อนอน, ท่อเข้าเซรามิค, ท่อออกจากเซรามิกเข้าพัดลม,		
	ท่อออกจากพัดลมเข้ากล่องเก็บเสียง, กล่องเก็บเสียง, ท่อจากกล่องเก็บเสียงเข้าปล่อง และปล่อง	✓	
2.2	**วาล์วเปิด-ปิดด้วยมือ + Y-แบริ่ง**		
	- ตรวจสอบการทำงาน และการรั่วไหลของอากาศจากภายนอกเข้าไป พร้อมอัดจาระบี		
	("SHELL" ALVANIA EP (LF)2)	✓	
2.3	**เปลือกนอกเซรามิค + ฝาปิดด้านข้าง + พื้นบน + ฝาปิดด้านบน**		
	- ตรวจสอบสภาพ, การชำรุด และการรั่วไหลของอากาศจากภายนอกเข้าไป	✓	
2.4	**ราวกันตก + บันได**		
	- ตรวจสอบสภาพ, การชำรุด และความแข็งแรง	✓	
3	**ชุดโรตารี่วาล์ว**		
3.1	**เกียร์มอเตอร์**		
	- ตรวจสอบการทำงาน และฟังเสียงการทำงาน พร้อมตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น		
	("SHELL" OMALA 320)	✓	
3.2	**แบริ่ง**		
	- ตรวจสอบฟังเสียงการทำงาน	✓	
3.3	**ซีล**		
	- ตรวจสอบการเสียรูป และการรั่วซึมของน้ำมัน	✓	
3.4	**เฟืองโซ่ + ลิ้มล็อก + โซ่**		
	- ตรวจสอบการทำงาน การชำรุด, การสึกหรอ และการหลวมตัวของลิ้มล็อค พร้อมหล่อลื่น		
	("SHELL" ALVANIA EP (LF)2)	✓	
3.5	**ฝาครอบโซ่**		
	- ตรวจสอบสภาพ และความแข็งแรง	✓	
4	**โครงสร้าง และน็อตยึดทั่วไป**		
4.1	**โครงสร้าง + น็อตยึด**		
	- ตรวจสอบความแข็งแรงของโครงสร้าง และการหลวมตัวของน็อตยึด (ปรับแต่งถ้าจำเป็น)	○	

บันทึกการบัดหมาย	วันที่	ผู้ปฏิบัติงาน	จำนวน MH
	9/1/67		1
			1
		รวม	3

บันทึกการปฏิบัติงาน (เพิ่มเติม)	รายการอะไหล่ที่ใช้	จำนวน

ผู้รับแจ้งงานเสร็จ ..... ผู้รายงาน N/17 เสร็จวันที่ 9/1/67 ผู้รับรอง ..... วันที่ 9/2/24

(Reported by) (Date finished) (Certified by)

ผลการตรวจสอบ ✓ ปกติ ☒ ผิดปกติ

PM S222 (ME) (09/06/23)

(ระยะเวลาจัดเก็บ 5 ปี)

X 10 JAN 2024

น.6/12

(24000-045)

บริษัท ไทยแลนด์สเมลติ้งแอนด์รีไฟนิ่ง จำกัด
80 หมู่ 8 ถ. ศักดิเดช ต. วิชิต อ. เมือง จ. ภูเก็ต

THAISARCO

Thailand Smelting and Refining Co.,Ltd.
80 MOO 8, SAKDIDEJ Rd.,T. VICHIT, MUANG PHUKET

PREVENTIVE MAINTENANCE

N.03/24

BAG FILTER

PM PERIOD : 1 MONTHS	วันที่ถึงกำหนด 10 JAN 2024	หน่วยงานซ่อม : ช่างกล	S223 0030 ME	R00

รายการ Items	รายละเอียดการตรวจซ่อม (Description)	M/C TAG No. S223	Page 1/2 หมายเหตุ(Remarks)
1	**ชุดพัดลมดูด**		
1.1	**แบริ่ง + เพลาพัดลม**		
	- ตรวจสอบฟังเสียงการทำงาน ถ้ามีเสียงผิดปกติให้เปิดฝาครอบแบริ่ง ทั้ง 2 ตัว เพื่อตรวจเช็ค		
	สภาพแบริ่ง และปรับตั้งช่องว่างในแนวรัศมีระหว่างเม็ดลูกปืน และแหวนนอก ต้องอยู่ในช่วง		
	0.045-0.060 mm. หรือประมาณ 0.050 mm. พร้อมอัดจาระบี ("SHELL" ALVANIA EP (LF)2)	✓	
1.2	**เสื้อพัดลม + ใบพัด**		
	- ตรวจสอบสภาพ, การชำรุด และการทำงาน ถ้าสั่นสะเทือน ให้เปิดชุดพัดลมล้าง และตรวจ		
	สภาพใบพัด, ตรวจสอบแนวเชื่อม พร้อมถ่วงใบพัด	✓	
1.3	**มูเล่ย์เพลาพัดลม + มูเล่ย์มอเตอร์ + สายพาน (S221 จน. 4 เส้น , S222 และ S223 จน. 5 เส้น)**		
	- ตรวจสอบการสึกหรอ, การชำรุด และความตึงของสายพาน (ปรับแต่งถ้าจำเป็น)	✓	
1.4	**ฝาครอบสายพาน**		
	- ตรวจสอบสภาพ และความแข็งแรง	✓	

การสั่นสะเทือน

พัดลม	DE (ด้านขับ) (mm/s)	NDE (ไม่ใช่ด้านขับ) (mm/s)
Vertical (แนวตั้ง)		
Horizontal (แนวนอน)		
Axial (แนวแกน)		

หมายเหตุ ค่าการสั่นสะเทือนต้องน้อยกว่าหรือเท่ากับ 7 mm/s

มอเตอร์	DE (ด้านขับ) (mm/s)	NDE (ไม่ใช่ด้านขับ) (mm/s)
Vertical (แนวตั้ง)		
Horizontal (แนวนอน)		
Axial (แนวแกน)		

หมายเหตุ ค่าการสั่นสะเทือนต้องน้อยกว่าหรือเท่ากับ 7 mm/s

อุณหภูมิลูกปืน	DE (ด้านขับ) (°C)	NDE (ไม่ใช่ด้านขับ) (°C)
พัดลม		
มอเตอร์		

หมายเหตุ อุณหภูมิลูกปืนจะต้องน้อยกว่าหรือเท่ากับ Amb + 40 °c = ...°c

เสียงรบกวน @ 1 เมตร ..... dBA

หมายเหตุ เสียงรบกวนต้องไม่เกิน 85 dBA

PREVENTIVE MAINTENANCE

BAGHOUSE

PM PERIOD : 1 MONTHS	วันที่ถึงกำหนด 10 JAN 2024	หน่วยงานซ่อม : ช่างกล	S205 0030 ME	R00

รายการ Items	รายละเอียดการตรวจซ่อม (Description)	M/C TAG No. S205	Page 2/2 หมายเหตุ(Remarks)

การสั่นสะเทือน

พัดลม	DE (ด้านขับ) (mm/s)	NDE (ไม่ใช่ด้านขับ) (mm/s)
Vertical (แนวตั้ง)	1.4	1.1
Horizontal (แนวนอน)	1.7	0.9
Axial (แนวแกน)	1.9	2.1

หมายเหตุ ค่าการสั่นสะเทือนต้องน้อยกว่าหรือเท่ากับ 7 mm/s

มอเตอร์	DE (ด้านขับ) (mm/s)	NDE (ไม่ใช่ด้านขับ) (mm/s)
Vertical (แนวตั้ง)	2.1	1.9
Horizontal (แนวนอน)	2.8	2.0
Axial (แนวแกน)	2.4	3.7

หมายเหตุ ค่าการสั่นสะเทือนต้องน้อยกว่าหรือเท่ากับ 7 mm/s

อุณหภูมิลูกปืน	DE (ด้านขับ) (°C)	NDE (ไม่ใช่ด้านขับ) (°C)
พัดลม	60.4	65.8
มอเตอร์	68.2	58.4

หมายเหตุ อุณหภูมิลูกปืนจะต้องน้อยกว่าหรือเท่ากับ Amb + 40 °c = ...°C

เสียงรบกวน @ 1 เมตร ..... dBA

หมายเหตุ เสียงรบกวนต้องไม่เกิน 85 dBA

บันทึกการบัดหมาย	วันที่	ผู้ปฏิบัติงาน	จำนวน MH
	9/1/67	วิโรจน์	1
		ภาณุพงศ์	1
		ธนา	1
		รวม	3

บันทึกการปฏิบัติงาน (เพิ่มเติม)	รายการอะไหล่ที่ใช้	จำนวน

ผู้รับแจ้งงานเสร็จ ..... ผู้รายงาน วิโรจน์ เสร็จวันที่ 9/1/67 ผู้รับรอง ..... วันที่ 9/1/24

(Reported by) (Date finished) (Certified by)

ผลการตรวจสอบ ☑ ปกติ ☒ ผิดปกติ

X 10 JAN 2024

PM S205 (ME) (09/06/23)

(ระยะเวลาจัดเก็บ 5 ปี)

น.6/3

(24000-058)

บริษัท ไทยแลนด์สเมลติ้งแอนด์รีไฟนิ่ง จำกัด
80 หมู่ 8 ถ. ศักดิเดช ต. วิชิต อ. เมือง จ. ภูเก็ต

THAISARCO

Thailand Smelting and Refining Co.,Ltd.
80 MOO 8, SAKDIDEJ Rd.,T. VICHIT, MUANG PHUKET

PREVENTIVE MAINTENANCE

พ.03/2.4

BAGHOUSE

PM PERIOD : 1 MONTHS	วันที่ถึงกำหนด 10 JAN 2024	หน่วยงานซ่อม : ช่างกล	S205 0030 ME	R00

รายการ Items	รายละเอียดการตรวจซ่อม (Description)	M/C TAG No. S205	Page 1/2 หมายเหตุ(Remarks)
1	**ตัวแบ็คเฮาส์ (BAGHOUSE UNIT)**		
1.1	สภาพการทำงานของชุดขันสกรูใต้แบ็คเฮาส์	☑	
1.2	ระดับและการรั่วของน้ำมันในชุดเกียร์มอเตอร์ขับสกรู	☑	
1.3	สภาพและความตึงของโซ่ขับโรตารี่วาล์ว, เฟือง, (หล่อลื่นด้วยจาระบี)	☑	
1.4	สภาพและการทำงานของชุดพัดลมดูดฝุ่น, จำนวนทั้ง 2 ตัว การสั่นสะเทือน, ฟังเสียงผิดปกติ	☑	
1.5	สภาพและความตึงของสายพานทุกเส้น	☑	
1.6	อัดจาระบีแบริ่งเพลาพัดลมดูด และตรวจสภาพการทำงานของพัดลมดูด	☑	
1.7	อัดจาระบีหล่อลื่นก้านลูกสูบบนแบ็คเฮาส์	☑	
2	**ท่อฝุ่น (GAS DUCT SYSTEM)**		
2.1	ขอบเขตเริ่มจากทางออกของไซโคลนฝุ่นหนักและฝุ่นเบา รวมทั้งท่อจากพัดลมดูดฝุ่น		
	และจ่ายลมทั้งหมดต่อไปยังแบ็คเฮาส์	☑	
2.2	สภาพของท่อฝุ่น, การรั่วไหลที่ลำตัวท่อ, รอยเชื่อม และหน้าแปลนรอยต่อต่าง ๆ	☑	
2.3	ความแน่นหนาของสลักเกลียว และนัดยึดหน้าแปลนต่าง ๆ	☑	
2.4	ตรวจสภาพและทดลองการทำงานของวาล์วปิด-เปิดที่ท่อฝุ่นทุกตัว	☑	
3	**ฝาปิดห้องไส้กรอง (TOP BOX COVER)**		
3.1	ตรวจสอบสภาพการเสียรูปและการรั่วซึมของฝาปิดห้องไส้กรอง และดำเนินการแจ้งซ่อมหากพบจุดรั่ว	☑	
4	**ระบบทำความสะอาดไส้กรอง (REVERSE AIR CLEANING SYSTEM)**		
4.1	ตรวจสอบการทำงาน และฟังเสียงผิดปกติของวาล์วเปิด-ปิดลมทำความสะอาดถุงกรองทั้ง 8 แถว		
	ว่าทำงานครบ และเปิดสุด หรือปิดสุดหรือไม่	☑	
4.2	ตรวจสอบการรั่วของลมอัดที่กระบอกลม สายลม และอุปกรณ์ทำความสะอาดลม		
	และดำเนินการแจ้งซ่อมหากพบจุดรั่ว	☑	
4.3	ตรวจสอบการรั่วของชุดซีลประคองแกนวาล์วเปิด-ปิดลม ทำความสะอาดถุงกรอง		
	และดำเนินการแจ้งซ่อมหากพบจุดรั่ว	☑	
4.4	ตรวจสอบการทำงาน และสภาพของกรอง, ตัวปรับความดัน และตัวจ่ายน้ำมันหล่อลื่น		
	พร้อมปรับตั้งความดันให้อยู่ที่ประมาณ 80-90 ปอนด์/นิ้ว และเติมน้ำมันหล่อลื่น		
	("SHELL",RIMULA 15W-40) ให้ได้ระดับ	☑	

(ระยะเวลาจัดเก็บ 5 ปี)

PREVENTIVE MAINTENANCE

BAG FILTER

PM PERIOD : 1 MONTHS	วันที่ถึงกำหนด 12 JAN 2024	หน่วยงานซ่อม : ช่างกล	S222 0030 ME	R00

รายการ Items	รายละเอียดการตรวจซ่อม (Description)	M/C TAG No. S222	Page 2/2 หมายเหตุ(Remarks)
2	ระบบเก็บฝุ่น		
2.1	ท่อดูด + หน้าแปลน + ฮอปเปอร์ท่อฝุ่น		
	- ตรวจสอบสภาพ, การชำรุด และการรั่วไหลของอากาศจากภายนอกเข้าไปของตัวเอฟ (F) ของ		
	เตาน้ำมันทั้ง 4 เตา, ท่อจากเตาหลอม 5, ท่อนอน, ท่อเข้าเซรามิค, ท่อออกจากเซรามิกเข้าพัดลม,		
	ท่อออกจากพัดลมเข้ากล่องเก็บเสียง, กล่องเก็บเสียง, ท่อจากกล่องเก็บเสียงเข้าปล่อง และปล่อง	✓	
2.2	วาล์วเปิด-ปิดด้วยมือ + Y-แบริ่ง		
	- ตรวจสอบการทำงาน และการรั่วไหลของอากาศจากภายนอกเข้าไป พร้อมอัดจาระบี		
	("SHELL" ALVANIA EP (LF)2)	✓	
2.3	เปลือกนอกเซรามิค + ฝาปิดด้านข้าง + พื้นบน + ฝาปิดด้านบน		
	- ตรวจสอบสภาพ, การชำรุด และการรั่วไหลของอากาศจากภายนอกเข้าไป	✓	
2.4	ราวกันตก + บันได		
	- ตรวจสอบสภาพ, การชำรุด และความแข็งแรง	✓	
3	ชุดโรตารี่วาล์ว		
3.1	เกียร์มอเตอร์		
	- ตรวจสอบการทำงาน และฟังเสียงการทำงาน พร้อมตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น		
	("SHELL" OMALA 320)	✓	
3.2	แบริ่ง		
	- ตรวจสอบฟังเสียงการทำงาน	✓	
3.3	ซีล		
	- ตรวจสอบการเสียรูป และการรั่วซึมของน้ำมัน	✓	
3.4	เฟืองโซ่ + สิ่มล็อค + โซ่		
	- ตรวจสอบการทำงาน การชำรุด, การสึกหรอ และการหลวมตัวของสิ่มล็อค พร้อมหล่อลื่น		
	("SHELL" ALVANIA EP (LF)2)	✓	
3.5	ฝาครอบโซ่		
	- ตรวจสอบสภาพ และความแข็งแรง	✓	
4	โครงสร้าง และน็อตยึดทั่วไป		
4.1	โครงสร้าง + น็อตยึด		
	- ตรวจสอบความแข็งแรงของโครงสร้าง และการหลวมตัวของน็อตยึด (ปรับแต่งถ้าจำเป็น)	✓	

บันทึกการบัดหมาย	วันที่	ผู้ปฏิบัติงาน	จำนวน MH
	10/1/67		1
			1
	รวม		3

บันทึกการปฏิบัติงาน (เพิ่มเติม)	รายการอะไหล่ที่ใช้	จำนวน

ผู้รับแจ้งงานเสร็จ ..... ผู้รายงาน ..... เสร็จวันที่ 10/1/67
(Reported by) (Date finished)
ผู้รับรอง ..... วันที่ 10/2/67
(Certified by)

ผลการตรวจสอบ ✓ ปกติ ✗ ผิดปกติ

✗ 11 JAN 2024

PM S222 (ME) (09/06/23)
(ระยะเวลาจัดเก็บ 5 ปี)

n.6/4

(22000 - 049)

บริษัท ไทยแอนด์สเมลติ้งแอนด์รีไฟนิ่ง จำกัด
80 หมู่ 8 ถ. ศักดิเดช ต. วิชิต อ. เมือง จ. ภูเก็ต

THAISARCO

Thailand Smelting and Refining Co.,Ltd.
80 MOO 8, SAKDIDEJ Rd.,T. VICHIT, MUANG PHUKET

PREVENTIVE MAINTENANCE

M.03/24

BAG FILTER

PM PERIOD : 1 MONTHS	วันที่ถึงกำหนด 12 JAN 2024	หน่วยงานซ่อม : ช่างกล	S222 0030 ME	R00

รายการ Items	รายละเอียดการตรวจซ่อม (Description)	M/C TAG No. S222	Page 1/2 หมายเหตุ(Remarks)
1	ชุดพัดลมดูด		
1.1	แบริ่ง + เพลาพัดลม		
	- ตรวจสอบฟังเสียงการทำงาน ถ้ามีเสียงผิดปกติให้เปิดฝาครอบแบริ่ง ทั้ง 2 ตัว เพื่อตรวจเช็ค		
	สภาพแบริ่ง และปรับตั้งช่องว่างในแนวรัศมีระหว่างบ๊อดลูกปืน และแหวนนอก ต้องอยู่ในช่วง		
	0.045-0.060 mm. หรือประมาณ 0.050 mm. พร้อมอัดจาระบี ("SHELL" ALVANIA EP (LF)2)	✓	
1.2	เสื้อพัดลม + ใบพัด		
	- ตรวจสอบสภาพ, การชำรุด และการทำงาน ถ้าสั่นสะเทือน ให้เปิดชุดพัดลมล้าง และตรวจ		
	สภาพใบพัด, ตรวจสอบแนวเชื่อม พร้อมถ่วงใบพัด	✓	
1.3	มูเล่ย์เพลาพัดลม + มูเล่ย์มอเตอร์ + สายพาน (S221 จน. 4 เส้น , S222 และ S223 จน. 5 เส้น)		
	- ตรวจสอบการสึกหรอ, การชำรุด และความตึงของสายพาน (ปรับแต่งถ้าจำเป็น)	✓	
1.4	ฝาครอบสายพาน		
	- ตรวจสอบสภาพ และความแข็งแรง	✓	

การสั่นสะเทือน

พัดลม	DE (ด้านขับ) (mm/s)	NDE (ไม่ใช่ด้านขับ) (mm/s)
Vertical (แนวตั้ง)	6.6	4.0
Horizontal (แนวนอน)	3.8	1.5
Axial (แนวแกน)	4.1	5.5

หมายเหตุ ค่าการสั่นสะเทือนต้องน้อยกว่าหรือเท่ากับ 7 mm/s

มอเตอร์	DE (ด้านขับ) (mm/s)	NDE (ไม่ใช่ด้านขับ) (mm/s)
Vertical (แนวตั้ง)	10	1.0
Horizontal (แนวนอน)	2.3	4.8
Axial (แนวแกน)	1.6	6.6

หมายเหตุ ค่าการสั่นสะเทือนต้องน้อยกว่าหรือเท่ากับ 7 mm/s

อุณหภูมิลูกปืน	DE (ด้านขับ) (°C)	NDE (ไม่ใช่ด้านขับ) (°C)
พัดลม	59.	68.4
มอเตอร์	64.1	33.5

หมายเหตุ อุณหภูมิลูกปืนจะต้องน้อยกว่าหรือเท่ากับ Amb + 40 °c = ...°C

เสียงรบกวน @ 1 เมตร ..... dBA

หมายเหตุ เสียงรบกวนต้องไม่เกิน 85 dBA

(21000-053)

บริษัท ไทยแลนด์สเมลติ้งแอนด์รีไฟนิ่ง จำกัด
80 หมู่ 8 ถ. ศักดิเดช ต. วิชิต อ. เมือง จ. ภูเก็ต

THAISARCO

Thailand Smelting and Refining Co.,Ltd.
80 MOO 8, SAKDIDEJ Rd.,T. VICHIT, MUANG PHUKET

PREVENTIVE MAINTENANCE

N.03/24

SCRUBBER MACHIN (ETC#1, 2, 3)

PM PERIOD 3 MONTHS	วันที่ 26 JAN 2024	หน่วยงานซ่อม : ช่างกล	S410 0090 ME	R00

รายการ Items	รายละเอียดการตรวจซ่อม (Description)		M/C TAG No. S410	Page 1/2 หมายเหตุ(Remarks)
1	ปั๊มน้ำ			
	- แบริ่ง	- ฟังเสียงแบริ่ง วัดอุณหภูมิ (ไม่ควรเกิน 80 °C)	Ø	
	- Packing	- ตรวจสอบการรั่วของ packing พร้อมขันอัด	Ø	
	- น็อตยึดฐาน + ฐานปั๊มน้ำ	- ตรวจสอบการสั่นสะเทือน, ดูการหลวมตัวของน็อต, ระดับฐานปั๊ม	Ø	
	- เกจวัดแรงดันน้ำ	- ตรวจสอบการชำรุด เกจวัดแรงดัน (ความดันประมาณ 1.2-1.5 barg)		
		แรงดันน้ำจะต้องไม่เกิน 2 barg	Ø	
	- เสื้อปั๊ม	- ตรวจสอบรอยแยก รอยร้าวของเสื้อปั๊ม	Ø	
	- ไส้กรอง	- ตรวจสอบการอุดตันของไส้กรองก่อนเข้าปั๊ม	Ø	
	- มอเตอร์ (ไฟฟ้า)	- ตรวจสอบเสียงลูกปืน และอุณหภูมิ	Ø	
2	ระบบท่อน้ำ (PVC)			
	- ท่อน้ำ	- ตรวจสอบสภาพทั่วไปของท่อน้ำ การรั่วซึม, รอยแตก, การกัดกร่อน	Ø	
	- วาล์วน้ำ	- ตรวจสอบการรั่วซึมที่วาล์วน้ำ	Ø	
	- ข้อต่อ	- ตรวจสอบการรั่วซึมที่ข้อต่อ, จุดเชื่อม, intrument	Ø	
	- โครงสร้างรองรับ	- ตรวจสอบโครงสร้างรองรับท่อน้ำ ว่ามีการกัดกร่อนที่เสียหายเด่นชัดหรือไม่	Ø	
3	พัดลม			
	- แบริ่ง	- ฟังเสียงแบริ่ง วัดอุณหภูมิ (ไม่ควรเกิน 80 °C) อัดจาระบี (แบริ่งมอเตอร์) (ไฟฟ้า)	Ø	
	- แบริ่งพัดลม	- ตรวจสอบเสียง, อุณหภูมิ (ไม่ควรเกิน 80 °C) ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น	Ø	
	- สายพาน	- ตรวจสอบการสึกหรอของสายพาน, การหย่อนตัว, เช็ดสิ่งสกปรกออกจากสายพาน		
		(ห้ามใช้น้ำมันในการเช็ดสายพาน)	Ø	
	- ฐานพัดลม	- ตรวจสอบน็อต, สลักให้แน่น	Ø	
	- เสื้อพัดลม	- ตรวจสอบการกัดกร่อน รอยรั่ว, รอยบุบเสียหาย, สนิม ของเสื้อพัดลม	Ø	

PREVENTIVE MAINTENANCE

SCRUBBER MACHIN (ETC#1, 2, 3)

PM PERIOD 3 MONTHS	วันที่ 26 JAN 2024	หน่วยงานซ่อม : ช่างกล	S410 0090 ME	R00

รายการ Items	รายละเอียดการตรวจซ่อม (Description)		M/C TAG No. S410	Page 2/2 หมายเหตุ(Remarks)
4	ระบบท่อลม			
	- จุดเชื่อมต่อ	- ตรวจสอบ จุดเชื่อมต่อ ทำด้านเข้าและด้านออกของพัดลม น็อตต้องถูกขันให้แน่น	Ø	
	- ข้อต่ออ่อน	- ตรวจสอบสภาพโดยรอบ ของข้อต่ออ่อน, การฉีกขาด, การเสียรูป	Ø	
	- ท่อลม	- ตรวจสอบสภาพทั่วไปของท่อลม, การรั่วของลม	Ø	
	- โครงสร้างรองรับ	- ตรวจสอบโครงสร้างรับน้ำหนักท่อลม ว่ามีการกัดกรนเสียหายเด่นชัดหรือไม่	Ø	
5	สครับเบอร์			
	- เปิดดูช่อง เพื่อดูการกระจายตัวของ ของเหลวว่าทั่วถึงหรือไม่ (ช่องนี้จะต้องปิดเสมอ ขณะพัดลม			
	ทำงาน) และทำความสะอาดหากจำเป็น		Ø	
	- ตรวจสอบระดับน้ำของสครับเบอร์ ให้อยู่ระดับที่กำหนด		Ø	
	- เปิดช่องสครับเบอร์ เพื่อดูการกัดกร่อน หรือแตกหักของฐานรอง packing		Ø	
	- แรงดันตกคร่อมตัวดักน้ำ จะต้องไม่เกิน 4 Barg หากเกินให้ทำการล้าง		Ø	

บันทึกการนัดหมาย	วันที่	ผู้ปฏิบัติงาน	จำนวน MH
	25/1/67	นาย นาย อน	1 1 1
		รวม	3

บันทึกการปฏิบัติงาน (เพิ่มเติม)	รายการอะไหล่ที่ใช้	จำนวน

ได้รับแจ้งงานเสร็จ	ผู้รายงาน (Reported by)	เสร็จวันที่ (Date finished)	ผู้รับรอง (Certified by)	วันที่
	นาย	25/1/67		26/1/24

ผลการตรวจสอบ Ø ปกติ ⊠ ผิดปกติ

X 26 JAN 2024

S410 (ME) (01/03/21)

PREVENTIVE MAINTENANCE

B.H. เตาย่างแสลก

PM PERIOD : 1 MONTHS	วันที่ถึงกำหนด 28 JAN 2024	หน่วยงานซ่อม : ช่างกล	S208 0030 ME	R03

รายการ Items	รายละเอียดการตรวจซ่อม (Description)		M/C TAG No. S208	Page 2/3 หมายเหตุ(Remarks)
2	**โรตารี่วาล์ว B.H.**			
2.1	เกียร์มอเตอร์ + แบริ่ง	- ตรวจสอบสภาพ และการทำงาน ไม่มีเสียงดัง และการสั่นสะเทือน,		
		ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมัน เติมถ้าจำเป็น ("Shell" Omala 320)	✓	
2.2	เพลาเกียร์บ๊อกซ์	- ตรวจสอบการคดของเพลา (ไม่ได้ศูนย์)	✓	
2.3	ซีล	- ตรวจสอบสภาพและการรั่วซึมของน้ำมันเกียร์	✓	
2.4	ฐาน เกียร์มอเตอร์	- ตรวจสอบการแตกร้าวของฐานมอเตอร์ และการหลวมตัวของน็อต		
		ต่าง ๆ (ปรับแต่งถ้าจำเป็น)	✓	
2.5	เฟืองโซ่ของเกียร์มอเตอร์, สกรูป้อนสแลก	- ตรวจสอบการชำรุดและการสึกหรอของฟันเฟือง	✓	
2.6	สายโซ่	- ตรวจสอบการชำรุด, การสึกหรอ และความตึงของโซ่ (ปรับแต่งถ้าจำเป็น)		
		พร้อมทำการหล่อลื่น (น้ำมันเครื่องเบอร์ 30)	✓	
2.7	ฝาครอบโซ่	- ตรวจสอบการชำรุดและการเสียรูป	✓	
2.8	โรตารี่วาล์ว	- ตรวจสอบสภาพการเสียรูปของเสื้อ และตรวจสอบการทำงาน ฟังเสียงไม่มี		
		เสียงดังผิดปกติ	✓	
2.9	แบริ่งโรตารี่วาล์ว	- ตรวจสอบสภาพ และตรวจสอบการทำงาน ฟังเสียงไม่มีเสียงดังผิดปกติ	✓	
2.10	โครงสร้าง + น็อตยึดทั่วไป	- ตรวจสอบสภาพการเสียรูป, การแตกร้าว และการหลวมตัวของน็อตยึด		
		(ปรับแต่งเมื่อจำเป็น)	✓	
3	**สกรูลำเลียงฝุ่นใต้ B.H.**			
3.1	เกียร์มอเตอร์ + แบริ่ง	- ตรวจสอบสภาพ และการทำงาน ไม่มีเสียงดัง และการสั่นสะเทือน,		
		ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมัน เติมถ้าจำเป็น ("Shell" Omala 320)	✓	
3.2	เพลาเกียร์บ๊อกซ์	- ตรวจสอบการคดของเพลา (ไม่ได้ศูนย์)	✓	
3.3	ซีล	- ตรวจสอบสภาพและการรั่วซึมของน้ำมันเกียร์	✓	
3.4	ฐาน เกียร์มอเตอร์	- ตรวจสอบการแตกร้าวของฐานมอเตอร์ และการหลวมตัวของน็อตต่าง ๆ		
		(ปรับแต่งถ้าจำเป็น)	✓	
3.5	เฟืองโซ่ของเกียร์มอเตอร์, สกรูป้อนสแลก	- ตรวจสอบการชำรุดและการสึกหรอของฟันเฟือง	✓	

บริษัท ไทยแลนด์สเมลติ้งแอนด์รีไฟนิ่ง จำกัด (24000-131.)
80 หมู่ 8 ถ. ศักดิเดช ต. วิชิต อ. เมือง จ. ภูเก็ต

THAISARCO

Thailand Smelting and Refining Co.,Ltd.
80 MOO 8, SAKDIDEJ Rd.,T. VICHIT, MUANG PHUKET

PREVENTIVE MAINTENANCE

M.07/24

B.H. เตาย่างแสลก

PM PERIOD : 1 MONTHS	วันที่ถึงกำหนด 28 JAN 2024	หน่วยงานซ่อม : ช่างกล	S208 0030 ME	R03

รายการ Items	รายละเอียดการตรวจซ่อม (Description)		M/C TAG No. S208	Page 1/3 หมายเหตุ(Remarks)
	ชุด B.H. เตาย่างแสลก			
1	**พัดลมดูด**			
1.1	แบริ่ง	- ตรวจสอบสภาพและตรวจสอบการทำงาน ฟังเสียง, การสั่นสะเทือน,		
		การหลวมตัวของแบริ่ง	✓	
1.2	เพลาแบริ่ง, ใบพัด	- ตรวจสอบสภาพการคดงอของเพลา	✓	
1.3	มู่เล่ย์(มอเตอร์, เพลาใบพัด)	- ตรวจสอบสภาพการแตกร้าว,สึกหรอ และการเลื่อนตัวของสลิป	✓	
1.4	สายพาน	- ตรวจสอบการชำรุด, รอยแตกของสายพาน การหย่อนของสายพาน		
		(ปรับแต่งเมื่อจำเป็น)	✓	
1.5	ใบพัด	- ตรวจสอบการทำงานโดยดูการสั่นสะเทือนของเสื้อใบพัดทั้งชุด (ถ่วงถ้าจำเป็น)	✓	
1.6	เสื้อใบพัด	- ตรวจสอบสภาพ, การแตกร้าวของรอยเชื่อม และการหลวมตัวของน็อตยึด		
		ฐานเสื้อ (ปรับแต่งเมื่อจำเป็น)	✓	
1.7	ฝาครอบสายพาน	- ตรวจสอบสภาพการเสียรูปของฝาครอบ และการหลวมตัวของฝาครอบ		
		(ปรับแต่งเมื่อจำเป็น)	✓	
1.8	โครงสร้าง + น็อตยึดทั่วไป	- ตรวจสอบสภาพการแตกร้าวของรอยเชื่อม การหลวมตัวของน็อตยึดต่างๆ		
		(ปรับแต่งเมื่อจำเป็น)	✓	

การสั่นสะเทือน

พัดลม	DE (ด้านขับ) (mm/s)	NDE (ไม่ใช่ด้านขับ) (mm/s)
Vertical (แนวตั้ง)	2.3	2.6
Horizontal (แนวนอน)	3.9	3.1
Axial (แนวแกน)	1.8	1.9

หมายเหตุ ค่าการสั่นสะเทือนต้องน้อยกว่าหรือเท่ากับ 7 mm/s

มอเตอร์	DE (ด้านขับ) (mm/s)	NDE (ไม่ใช่ด้านขับ) (mm/s)
Vertical (แนวตั้ง)	2.1	2.2
Horizontal (แนวนอน)	2.3	2.5
Axial (แนวแกน)	1.9	1.8

หมายเหตุ ค่าการสั่นสะเทือนต้องน้อยกว่าหรือเท่ากับ 7 mm/s

อุณหภูมิลูกปืน	DE (ด้านขับ) (°C)	NDE (ไม่ใช่ด้านขับ) (°C)
พัดลม	56.7	52.3
มอเตอร์	68.9	65.9

หมายเหตุ อุณหภูมิลูกปืนจะต้องน้อยกว่าหรือเท่ากับ Amb + 40 °c = ...°C

เสียงรบกวน @ 1 เมตร ..... dBA

หมายเหตุ เสียงรบกวนต้องไม่เกิน 85 dBA

(24000-243)

บริษัท ไทยแลนด์สเมอติ้งแอนด์รีไฟนิ่ง จำกัด
80 หมู่ 8 ถ. ศักดิเดช ต. วิชิต อ. เมือง จ. ภูเก็ต

THAISARCO

Thailand Smelting and Refining Co.,Ltd.
80 MOO 8, SAKDIDEJ Rd.,T. VICHIT, MUANG PHUKET

PREVENTIVE MAINTENANCE

W.10/24

BAGHOUSE

PM PERIOD : 1 MONTHS	วันที่ถึงกำหนด 08 FEB 2024	หน่วยงานซ่อม : ช่างกล	S205 0030 ME	R00

รายการ Items	รายละเอียดการตรวจซ่อม (Description)	M/C TAG No. S205	Page 1/2 หมายเหตุ(Remarks)
1	**ตัวแบ็คเฮาส์ (BAGHOUSE UNIT)**		
1.1	สภาพการทำงานของชุดขับสกรูใต้แบ็คเฮาส์	✓	
1.2	ระดับและการรั่วของน้ำมันในชุดเกียร์มอเตอร์ขับสกรู	✓	
1.3	สภาพและความตึงของโซ่ขับโรตารี่วาล์ว, เฟือง, (หล่อลื่นด้วยจาระบี)	✓	
1.4	สภาพและการทำงานของชุดพัดลมดูดฝุ่น, จ่ายลมทั้ง 2 ตัว การสั่นสะเทือน, ฟังเสียงผิดปกติ	✓	
1.5	สภาพและความตึงของสายพานทุกเส้น	✓	
1.6	อัดจาระบีแบริ่งเพลาพัดลมดูด และตรวจสภาพการทำงานของพัดลมดูด	✓	
1.7	อัดจาระบีหล่อลื่นก้านลูกสูบบนแบ็คเฮาส์	✓	
2	**ท่อฝุ่น (GAS DUCT SYSTEM)**		
2.1	ขอบเขตเริ่มจากทางออกของไซโคลนฝุ่นหนักและฝุ่นเบา รวมทั้งท่อจากพัดลมดูดฝุ่น		
	และจ่ายลมทั้งหมดต่อไปยังแบ็คเฮาส์	✓	
2.2	สภาพของท่อฝุ่น, การรั่วไหลที่ลำตัวท่อ, รอยเชื่อม และหน้าแปลนรอยต่อต่าง ๆ	✓	
2.3	ความแน่นหนาของสลักเกลียว และนัดยึดหน้าแปลนต่าง ๆ	✓	
2.4	ตรวจสภาพและทดลองการทำงานของวาล์วปิด-เปิดที่ท่อฝุ่นทุกตัว	✓	
3	**ฝาปิดห้องไส้กรอง (TOP BOX COVER)**		
3.1	ตรวจสอบสภาพการเสียรูปและการรั่วซึ่งของฝาปิดห้องไส้กรอง และดำเนินการแจ้งซ่อมหากพบจุดรั่ว	✓	
4	**ระบบทำความสะอาดไส้กรอง (REVERSE AIR CLEANING SYSTEM)**		
4.1	ตรวจสอบการทำงาน และฟังเสียงผิดปกติของวาล์วเปิด-ปิดลมทำความสะอาดถุงกรองทั้ง 8 แถว		
	ว่าทำงานครบ และเปิดสุด หรือปิดสุดหรือไม่	✓	
4.2	ตรวจสอบการรั่วของลมอัดที่กระบอกลม สายลม และอุปกรณ์ทำความสะอาดลม		
	และดำเนินการแจ้งซ่อมหากพบจุดรั่ว	✓	
4.3	ตรวจสอบการรั่วของชุดซีลประคองแกนวาล์วเปิด-ปิดลม ทำความสะอาดถุงกรอง		
	และดำเนินการแจ้งซ่อมหากพบจุดรั่ว	✓	
4.4	ตรวจสอบการทำงาน และสภาพของกรอง, ตัวปรับความดัน และตัวจ่ายน้ำมันหล่อลื่น		
	พร้อมปรับตั้งความดันให้อยู่ที่ประมาณ 80-90 ปอนด์/นิ้ว และเติมน้ำมันหล่อลื่น		
	("SHELL",RIMULA 15W-40) ให้ได้ระดับ	✓	

(ระยะเวลาจัดเก็บ 5 ปี)

น.6/7

PREVENTIVE MAINTENANCE

B.H. เตาย่างแสลก

PM PERIOD : 1 MONTHS	วันที่ถึงกำหนด 28 JAN 2024	หน่วยงานซ่อม : ช่างกล	S208 0030 ME	R03

รายการ Items	รายละเอียดการตรวจซ่อม (Description)		M/C TAG No. S208	Page 3/3 หมายเหตุ(Remarks)
3.6	สายโซ่	- ตรวจสอบการชำรุด, การสึกหรอ และความตึงของโซ่ (ปรับแต่งถ้าจำเป็น)		
		พร้อมทำการหล่อลื่น (น้ำมันเครื่องเบอร์ 30)	✓	
3.7	ฝาครอบโซ่	- ตรวจสอบการชำรุดและการเสียรูป	✓	
3.8	เพลาสกรู	- ตรวจสอบการทำงาน ไม่ติด ไม่เบียดกับราง หรือมีเสียงดัง	✓	
3.9	รางสกรู	- ตรวจสอบสภาพการเสียรูป และรอยแตกร้าวของรอยเชื่อม	✓	
3.10	แบริ่งสกรูหัว ท้าย	- ตรวจสอบสภาพฟังเสียงผิดปกติ และตรวจสอบการทำงาน พร้อมอัดจาระบี		
		และแบริ่ง-หัวท้าย	✓	
3.11	โครงสร้าง + น็อตทั่วไป	- ตรวจสอบสภาพการเสียรูป, การแตกร้าว และการหลวมตัวของน็อตยึด		
		(ปรับแต่งเมื่อจำเป็น)	✓	
4	**ฮอปเปอร์ของ B.H. และท่อดูด**			
4.1	ฮอปเปอร์	- ตรวจสอบสภาพรอยแตกร้าวของฮอปเปอร์ตามรอยเชื่อมต่างๆ และการเสียรูป	✓	
4.2	ท่อดูด + วาล์วปิด+เปิด	- ตรวจสภาพการเสียรูป การแตกร้าวตามรอยเชื่อมของท่อดูด และวาล์วปิด-เปิด,		
		ตรวจสอบสภาพการหลวมตัวของน็อตหน้าแปลน (ปรับแต่งถ้าจำเป็น) และ		
		ตรวจสอบการคล่องตัวของวาล์วปิด-เปิด	✓	
4.3	ฝาปิดถุง B.H. (ด้านบน)	- ตรวจสอบสภาพการเสียรูปของฝาปิด และการรั่วซึมของลม		
		(ปรับแต่งเมื่อจำเป็น)	✓	
4.4	บันได	- ตรวจสอบสภาพการเสียรูปและรอยแตกร้าวของรอยเชื่อมของบันไดขึ้นชั้นบน	✓	

บันทึกการนัดหมาย	วันที่	ผู้ปฏิบัติงาน	จำนวน MH
	26/1/67	VIN ภพ ON	1 1 1
		รวม	3

บันทึกการปฏิบัติงาน (เพิ่มเติม)	รายการอะไหล่ที่ใช้	จำนวน

ผู้รับแจ้งงานเสร็จ ✓ ผู้รายงาน VIN เสร็จวันที่ 27/1/67
(Reported by) (Date finished)

ผู้รับรอง [illegible] วันที่ 27/1/24
(Certified by) (Date)

ผลการตรวจสอบ ✓ ปกติ ☒ ผิดปกติ

PM S208 (ME) (09/06/23)

✓ 27 JAN 2024

บริษัท ไทยแลนด์สเมลติ้งแอนด์รีไฟนิ่ง จำกัด (2A00G-244)
80 หมู่ 8 ถ. ศักดิเดช ต. วิชิต อ. เมือง จ. ภูเก็ต

THAISARCO

Thailand Smelting and Refining Co.,Ltd.
80 MOO 8, SAKDIDEJ Rd., T. VICHIT, MUANG PHUKET

PREVENTIVE MAINTENANCE

vm W.10/2/24

BAGHOUSE

PM PERIOD : 1 MONTHS	วันที่ถึงกำหนด 08 FEB 2024	หน่วยงานซ่อม : ช่างกล	S206 0030 ME	R00

รายการ Items	รายละเอียดการตรวจซ่อม (Description)	M/C TAG No. S206	Page 1/2 หมายเหตุ(Remarks)
1	**ตัวแบ็คเฮาส์ (BAGHOUSE UNIT)**		
1.1	สภาพการทำงานของชุดขันสกรูไต้แบ็คเฮาส์	✓	
1.2	ระดับและการรั่วของน้ำมันในชุดเกียร์มอเตอร์ขับสกรู	✓	
1.3	สภาพและความตึงของโซ่ขับโรตารี่วาล์ว, เฟือง, (หล่อลื่นด้วยจาระบี)	✓	
1.4	สภาพและการทำงานของชุดพัดลมดูดฝุ่น, จ่ายลมทั้ง 2 ตัว การสั่นสะเทือน, ฟังเสียงผิดปกติ	✓	
1.5	สภาพและความตึงของสายพานทุกเส้น	✓	
1.6	อัดจาระบีแบริ่งเพลาพัดลมดูด และตรวจสภาพการทำงานของพัดลมดูด	✓	
1.7	อัดจาระบีหล่อลื่นก้านลูกสูบบนแบ็คเฮาส์	✓	
2	**ท่อฝุ่น (GAS DUCT SYSTEM)**		
2.1	ขอบเขตเริ่มจากทางออกของไซโคลนฝุ่นหนักและฝุ่นเบา รวมทั้งท่อจากพัดลมดูดฝุ่น		
	และจ่ายลมทั้งหมดต่อไปยังแบ็คเฮาส์	✓	
2.2	สภาพของท่อฝุ่น, การรั่วไหลที่ลำตัวท่อ, รอยเชื่อม และหน้าแปลนรอยต่อต่าง ๆ	✓	
2.3	ความแน่นหนาของสลักเกลียว และนัตยึดหน้าแปลนต่าง ๆ	✓	
2.4	ตรวจสภาพและทดลองการทำงานของวาล์วปิด-เปิดที่ท่อฝุ่นทุกตัว	✓	
3	**ฝาปิดห้องไส้กรอง (TOP BOX COVER)**		
3.1	ตรวจสอบสภาพการเสียรูปและการรั่วซึ่งของฝาปิดห้องไส้กรอง และดำเนินการแจ้งซ่อมหากพบจุดรั่ว	✓	
4	**ระบบทำความสะอาดไส้กรอง (REVERSE AIR CLEANING SYSTEM)**		
4.1	ตรวจสอบการทำงาน และฟังเสียงผิดปกติของวาล์วเปิด-ปิดลมทำความสะอาดถุงกรองทั้ง 8 แถว		
	ว่าทำงานครบ และเปิดสุด หรือปิดสุดหรือไม่	✓	
4.2	ตรวจสอบการรั่วของลมอัดที่กระบอกลม สายลม และอุปกรณ์ทำความสะอาดลม		
	และดำเนินการแจ้งซ่อมหากพบจุดรั่ว	✓	
4.3	ตรวจสอบการรั่วของชุดซีลประคองแกนวาล์วเปิด-ปิดลม ทำความสะอาดถุงกรอง		
	และดำเนินการแจ้งซ่อมหากพบจุดรั่ว	✓	
4.4	ตรวจสอบการทำงาน และสภาพของกรอง, ตัวปรับความดัน และตัวจ่ายน้ำมันหล่อลื่น		
	พร้อมปรับตั้งความดันให้อยู่ที่ประมาณ 80-90 ปอนด์/นิ้ว และเติมน้ำมันหล่อลื่น		
	("SHELL",RIMULA 15W-40) ให้ได้ระดับ	✓	

(ระยะเวลาจัดเก็บ 5 ปี)

PREVENTIVE MAINTENANCE

BAGHOUSE

PM PERIOD : 1 MONTHS	วันที่ถึงกำหนด 08 FEB 2024	หน่วยงานซ่อม : ช่างกล	S205 0030 ME	R00

รายการ Items	รายละเอียดการตรวจซ่อม (Description)	M/C TAG No. S205	Page 2/2 หมายเหตุ(Remarks)

การสั่นสะเทือน

พัดลม	DE (ด้านขับ) (mm/s)	NDE (ไม่ใช่ด้านขับ) (mm/s)
Vertical (แนวตั้ง)	1.3	1.3
Horizontal (แนวนอน)	1.9	1.1
Axial (แนวแกน)	1.7	1.8

หมายเหตุ ค่าการสั่นสะเทือนต้องน้อยกว่าหรือเท่ากับ 7 mm/s

มอเตอร์	DE (ด้านขับ) (mm/s)	NDE (ไม่ใช่ด้านขับ) (mm/s)
Vertical (แนวตั้ง)	2.3	1.7
Horizontal (แนวนอน)	2.5	1.9
Axial (แนวแกน)	2.7	3.5

หมายเหตุ ค่าการสั่นสะเทือนต้องน้อยกว่าหรือเท่ากับ 7 mm/s

อุณหภูมิลูกปืน	DE (ด้านขับ) (°C)	NDE (ไม่ใช่ด้านขับ) (°C)
พัดลม	60.7	56.3
มอเตอร์	65.3	59.4

หมายเหตุ อุณหภูมิลูกปืนจะต้องน้อยกว่าหรือเท่ากับ Amb + 40 °c = ...°C

เสียงรบกวน @ 1 เมตร ..... dBA

หมายเหตุ เสียงรบกวนต้องไม่เกิน 85 dBA

บันทึกการนัดหมาย	วันที่	ผู้ปฏิบัติงาน	จำนวน MH
	7/2/67	วิโรจน์	1
		อาทิตย์	1
		อนันต์	1
		รวม	3

บันทึกการปฏิบัติงาน (เพิ่มเติม)	รายการอะไหล่ที่ใช้	จำนวน

ผู้รับแจ้งงานเสร็จ..... ผู้รายงาน วิโรจน์ เสร็จวันที่ 7/2/67 ผู้รับรอง ภูริน วันที่ 9/2/2024
(Reported by) (Date finished) (Certified by)

ผลการตรวจสอบ ✓ ปกติ ✗ ผิดปกติ

X 08 FEB 2024

PM S205 (ME) (09/06/23)
(ระยะเวลาจัดเก็บ 5 ปี)

(2A000-242)

บริษัท ไทยแลนด์สเมลติ้งแอนด์รีไฟนิ่ง จำกัด
80 หมู่ 8 ถ. สักดิเดช ต. วิชิต อ. เมือง จ. ภูเก็ต

THAISARCO

Thailand Smelting and Refining Co.,Ltd.
80 MOO 8, SAKDIDEJ Rd.,T. VICHIT, MUANG PHUKET

PREVENTIVE MAINTENANCE

พ.10/24

BAG FILTER

PM PERIOD : 1 MONTHS	วันที่ถึงกำหนด 08 FEB 2024	หน่วยงานซ่อม : ช่างกล	S223 0030 ME	R00

รายการ Items	รายละเอียดการตรวจซ่อม (Description)	M/C TAG No. S223	Page 1/2 หมายเหตุ(Remarks)
1	ชุดพัดลมดูด		
1.1	แบริ่ง + เพลาพัดลม		
	- ตรวจสอบฟังเสียงการทำงาน ถ้ามีเสียงผิดปกติให้เปิดฝาครอบแบริ่ง ทั้ง 2 ตัว เพื่อตรวจเช็ค		
	สภาพแบริ่ง และปรับตั้งช่องว่างในแนวรัศมีระหว่างเม็ดลูกปืน และแหวนนอก ต้องอยู่ในช่วง		
	0.045-0.060 mm. หรือประมาณ 0.050 mm. พร้อมอัดจาระบี ("SHELL" ALVANIA EP (LF)2)	✓	
1.2	เสื้อพัดลม + ใบพัด		
	- ตรวจสอบสภาพ, การชำรุด และการทำงาน ถ้าสั่นสะเทือน ให้เปิดชุดพัดลมล้าง และตรวจ		
	สภาพใบพัด, ตรวจสอบแนวเชื่อม พร้อมถ่วงใบพัด	✓	
1.3	มู่เล่ย์เพลาพัดลม + มู่เล่ย์มอเตอร์ + สายพาน (S221 จน. 4 เส้น , S222 และ S223 จน. 5 เส้น)		
	- ตรวจสอบการสึกหรอ, การชำรุด และความตึงของสายพาน (ปรับแต่งถ้าจำเป็น)	✓	
1.4	ฝาครอบสายพาน		
	- ตรวจสอบสภาพ และความแข็งแรง	✓	

การสั่นสะเทือน

พัดลม	DE (ด้านขับ) (mm/s)	NDE (ไม่ใช่ด้านขับ) (mm/s)
Vertical (แนวตั้ง)		
Horizontal (แนวนอน)		
Axial (แนวแกน)		

หมายเหตุ ค่าการสั่นสะเทือนต้องน้อยกว่าหรือเท่ากับ 7 mm/s

มอเตอร์	DE (ด้านขับ) (mm/s)	NDE (ไม่ใช่ด้านขับ) (mm/s)
Vertical (แนวตั้ง)		
Horizontal (แนวนอน)		
Axial (แนวแกน)		

หมายเหตุ ค่าการสั่นสะเทือนต้องน้อยกว่าหรือเท่ากับ 7 mm/s

อุณหภูมิลูกปืน	DE (ด้านขับ) (°C)	NDE (ไม่ใช่ด้านขับ) (°C)
พัดลม		
มอเตอร์		

หมายเหตุ อุณหภูมิลูกปืนจะต้องน้อยกว่าหรือเท่ากับ Amb + 40 °c = ...°C

เสียงรบกวน @ 1 เมตร ..... dBA

หมายเหตุ เสียงรบกวนต้องไม่เกิน 85 dBA

ผลการตรวจสอบ ✓ ปกติ ✗ ผิดปกติ

8 ก.พ. 67 ซ่อมใบพัดลมดูดฝุ่น ชำรุด

6/9 น.

PREVENTIVE MAINTENANCE

BAGHOUSE

PM PERIOD : 1 MONTHS	วันที่ถึงกำหนด 08 FEB 2024	หน่วยงานซ่อม : ช่างกล	S206 0030 ME	R00

รายการ Items	รายละเอียดการตรวจซ่อม (Description)	M/C TAG No. S206	Page 2/2 หมายเหตุ(Remarks)

การสั่นสะเทือน

พัดลม	DE (ด้านขับ) (mm/s)	NDE (ไม่ใช่ด้านขับ) (mm/s)
Vertical (แนวตั้ง)	2.3	1.6
Horizontal (แนวนอน)	2.6	1.3
Axial (แนวแกน)	2.7	1.7

หมายเหตุ ค่าการสั่นสะเทือนต้องน้อยกว่าหรือเท่ากับ 7 mm/s

มอเตอร์	DE (ด้านขับ) (mm/s)	NDE (ไม่ใช่ด้านขับ) (mm/s)
Vertical (แนวตั้ง)	1.3	1.9
Horizontal (แนวนอน)	1.9	1.7
Axial (แนวแกน)	1.4	1.2

หมายเหตุ ค่าการสั่นสะเทือนต้องน้อยกว่าหรือเท่ากับ 7 mm/s

อุณหภูมิลูกปืน	DE (ด้านขับ) (°C)	NDE (ไม่ใช่ด้านขับ) (°C)
พัดลม	53.6	61.3
มอเตอร์	67.8	57.2

หมายเหตุ อุณหภูมิลูกปืนจะต้องน้อยกว่าหรือเท่ากับ Amb + 40 °c = ...°C

เสียงรบกวน @ 1 เมตร ..... dBA

หมายเหตุ เสียงรบกวนต้องไม่เกิน 85 dBA

บันทึกการบัดหมาย	วันที่	ผู้ปฏิบัติงาน	จำนวน MH
	6/2/67	บรรจง	1
		ภาสกร	1
		อนงค์	1
		รวม	3

บันทึกการปฏิบัติงาน (เพิ่มเติม)	รายการอะไหล่ที่ใช้	จำนวน

ผู้รับแจ้งงานเสร็จ..... ผู้รายงาน บรรจง (Reported by) เสร็จวันที่ 6/2/67 (Date finished) ผู้รับรอง ภูริน (Certified by) วันที่ 9/2/2024

ผลการตรวจสอบ ✓ ปกติ ✗ ผิดปกติ

8 FEB 2024

PM S206 (ME) (09/06/23)
(ระยะเวลาจัดเก็บ 5 ปี)

(2A000-2L06)

บริษัท ไทยแลนด์สเมลติ้งแอนด์รีไฟนิ่ง จำกัด
80 หมู่ 8 ถ. สักดิเดช ต. วิชิต อ. เมือง จ. ภูเก็ต

THAISARCO

Thailand Smelting and Refining Co.,Ltd.
80 MOO 8, SAKDIDEJ Rd.,T. VICHIT, MUANG PHUKET

PREVENTIVE MAINTENANCE

W.10/24

BAG FILTER

PM PERIOD : 1 MONTHS	วันที่ถึงกำหนด 09 FEB 2024	หน่วยงานซ่อม : ช่างกล	S222 0030 ME	R00

รายการ Items	รายละเอียดการตรวจซ่อม (Description)	M/C TAG No. S222	Page 1/2 หมายเหตุ(Remarks)
1	ชุดพัดลมดูด		
1.1	แบริ่ง + เพลาพัดลม		
	- ตรวจสอบฟังเสียงการทำงาน ถ้ามีเสียงผิดปกติให้เปิดฝาครอบแบริ่ง ทั้ง 2 ตัว เพื่อตรวจเช็ค		
	สภาพแบริ่ง และปรับตั้งช่องว่างในแนวรัศมีระหว่างเม็ดลูกปืน และแหวนนอก ต้องอยู่ในช่วง		
	0.045-0.060 mm. หรือประมาณ 0.050 mm. พร้อมอัดจาระบี ("SHELL" ALVANIA EP (LF)2)	✓	
1.2	เสื้อพัดลม + ใบพัด		
	- ตรวจสอบสภาพ, การชำรุด และการทำงาน ถ้าสั่นสะเทือน ให้เปิดชุดพัดลมล้าง และตรวจ		
	สภาพใบพัด, ตรวจสอบแนวเชื่อม พร้อมถ่วงใบพัด	✓	
1.3	มูเล่ย์เพลาพัดลม + มูเล่ย์มอเตอร์ + สายพาน (S221 จน. 4 เส้น , S222 และ S223 จน. 5 เส้น)		
	- ตรวจสอบการสึกหรอ, การชำรุด และความตึงของสายพาน (ปรับแต่งถ้าจำเป็น)	✓	
1.4	ฝาครอบสายพาน		
	- ตรวจสอบสภาพ และความแข็งแรง	✓	

การสั่นสะเทือน

พัดลม	DE (ด้านขับ) (mm/s)	NDE (ไม่ใช่ด้านขับ) (mm/s)
Vertical (แนวตั้ง)	5.3	2.5
Horizontal (แนวนอน)	2.9	2.5
Axial (แนวแกน)	4.1	5.3

หมายเหตุ ค่าการสั่นสะเทือนต้องน้อยกว่าหรือเท่ากับ 7 mm/s

มอเตอร์	DE (ด้านขับ) (mm/s)	NDE (ไม่ใช่ด้านขับ) (mm/s)
Vertical (แนวตั้ง)	0.5	1.5
Horizontal (แนวนอน)	1.3	4.3
Axial (แนวแกน)	1.7	5.1

หมายเหตุ ค่าการสั่นสะเทือนต้องน้อยกว่าหรือเท่ากับ 7 mm/s

อุณหภูมิลูกปืน	DE (ด้านขับ) (°C)	NDE (ไม่ใช่ด้านขับ) (°C)
พัดลม	54.3	65.3
มอเตอร์	63.7	31.5

หมายเหตุ อุณหภูมิลูกปืนจะต้องน้อยกว่าหรือเท่ากับ Amb + 40 °c = ...°C

เสียงรบกวน @ 1 เมตร ..... dBA

หมายเหตุ เสียงรบกวนต้องไม่เกิน 85 dBA

น.6/10

PREVENTIVE MAINTENANCE

BAG FILTER

PM PERIOD : 1 MONTHS	วันที่ถึงกำหนด 08 FEB 2024	หน่วยงานซ่อม : ช่างกล	S223 0030 ME	R00

รายการ Items	รายละเอียดการตรวจซ่อม (Description)	M/C TAG No. S223	Page 2/2 หมายเหตุ(Remarks)
2	ระบบเก็บฝุ่น		
2.1	ท่อดูด + หน้าแปลน + สอปเปอร์ท่อฝุ่น		
	- ตรวจสอบสภาพ, การชำรุด และการรั่วไหลของอากาศจากภายนอกเข้าไปของตัวเอฟ (F) ของ		
	เตาน้ำมันทั้ง 4 เตา, ท่อจากเตาหลอม 5, ท่อนอน, ท่อเข้าเซรามิค, ท่อออกจากเซรามิกเข้าพัดลม,		
	ท่อออกจากพัดลมเข้ากล่องเก็บเสียง, กล่องเก็บเสียง, ท่อจากกล่องเก็บเสียงเข้าปล่อง และปล่อง	✓	
2.2	วาล์วเปิด-ปิดด้วยมือ + Y-แบริ่ง		
	- ตรวจสอบการทำงาน และการรั่วไหลของอากาศจากภายนอกเข้าไป พร้อมอัดจาระบี		
	("SHELL" ALVANIA EP (LF)2)	✓	
2.3	เปลือกนอกเซรามิค + ฝาปิดด้านข้าง + พื้นบน + ฝาปิดด้านบน		
	- ตรวจสอบสภาพ, การชำรุด และการรั่วไหลของอากาศจากภายนอกเข้าไป	✓	
2.4	ราวกันตก + บันได		
	- ตรวจสอบสภาพ, การชำรุด และความแข็งแรง	✓	
3	ชุดโรตารี่วาล์ว		
3.1	เกียร์มอเตอร์		
	- ตรวจสอบการทำงาน และฟังเสียงการทำงาน พร้อมตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น		
	("SHELL" OMALA 320)	✓	
3.2	แบริ่ง		
	- ตรวจสอบฟังเสียงการทำงาน	✓	
3.3	ซีล		
	- ตรวจสอบการเสียรูป และการรั่วซึมของน้ำมัน	✓	
3.4	เฟืองโซ่ + ลิ้นล็อก + โซ่		
	- ตรวจสอบการทำงาน การชำรุด, การสึกหรอ และการหลวมตัวของลิ้นล็อก พร้อมหล่อลื่น		
	("SHELL" ALVANIA EP (LF)2)	✓	
3.5	ฝาครอบโซ่		
	- ตรวจสอบสภาพ และความแข็งแรง	✓	
4	โครงสร้าง และน็อตยึดทั่วไป		
4.1	โครงสร้าง + น็อตยึด		
	- ตรวจสอบความแข็งแรงของโครงสร้าง และการหลวมตัวของน็อตยึด (ปรับแต่งถ้าจำเป็น)	○	

บันทึกการบัดหมาย	วันที่	ผู้ปฏิบัติงาน	จำนวน MH
	6/2/67	วิโรจน์	1
	รวม		1

บันทึกการปฏิบัติงาน (เพิ่มเติม)	รายการอะไหล่ที่ใช้	จำนวน

ผู้รับแจ้งงานเสร็จ ธีรยุทธ์ ปิยะเรือน | ผู้รายงาน วิโรจน์ เสร็จวันที่ 6/2/67 (Reported by / Date finished) | ผู้รับรอง ..... วันที่ 7/2/2024 (Certified by)

ผลการตรวจสอบ ✓ ปกติ ☒ ผิดปกติ

X 06 FEB 2024

PM S222 (ME) (09/06/23)
(ระยะเวลาจัดเก็บ 5 ปี)

(24000 - 257)

บริษัท ไทยแลนด์สเมลติ้งแอนด์รีไฟนิ่ง จำกัด

80 หมู่ 8 ถ. ศักดิเดช ต. วิชิต อ. เมือง จ. ภูเก็ต

THAISARCO

Thailand Smelting and Refining Co.,Ltd.

80 MOO 8, SAKDIDEJ Rd.,T. VICHIT, MUANG PHUKET

PREVENTIVE MAINTENANCE

N:10/24

B.H. เตาย่างแสลก

PM PERIOD : 1 MONTHS	วันที่ถึงกำหนด 25 FEB 2024	หน่วยงานซ่อม : ช่างกล	S208 0030 ME	R03

รายการ Items	รายละเอียดการตรวจซ่อม (Description)		M/C TAG No. S208	Page 1/3 หมายเหตุ(Remarks)
	ชุด B.H. เตาย่างแสลก			
1	**พัดลมดูด**			
1.1	แบริ่ง	- ตรวจสอบสภาพและตรวจสอบการทำงาน ฟังเสียง, การสั่นสะเทือน,		
		การหลวมตัวของแบริ่ง	✓	
1.2	เพลาแบริ่ง, ใบพัด	- ตรวจสอบสภาพการคดงอของเพลา	✓	
1.3	มู่เล่ย์(มอเตอร์, เพลาใบพัด)	- ตรวจสอบสภาพการแตกร้าว,สึกหรอ และการเลื่อนตัวของสลิป	✓	
1.4	สายพาน	- ตรวจสอบการชำรุด, รอยแตกของสายพาน การหย่อนของสายพาน		
		(ปรับแต่งเมื่อจำเป็น)	✓	
1.5	ใบพัด	- ตรวจสอบการทำงานโดยดูการสั่นสะเทือนของเสื้อใบพัดทั้งชุด (ถ่วงถ้าจำเป็น)	✓	
1.6	เสื้อใบพัด	- ตรวจสอบสภาพ, การแตกร้าวของรอยเชื่อม และการหลวมตัวของน็อตยึด		
		ฐานเสื้อ (ปรับแต่งเมื่อจำเป็น)	✓	
1.7	ฝาครอบสายพาน	- ตรวจสอบสภาพการเสียรูปของฝาครอบ และการหลวมตัวของฝาครอบ		
		(ปรับแต่งเมื่อจำเป็น)	✓	
1.8	โครงสร้าง + น็อตยึดทั่วไป	- ตรวจสอบสภาพการแตกร้าวของรอยเชื่อม การหลวมตัวของน็อตยึดต่างๆ		
		(ปรับแต่งเมื่อจำเป็น)	✓	

การสั่นสะเทือน

พัดลม	DE (ด้านขับ) (mm/s)	NDE (ไม่ใช่ด้านขับ) (mm/s)
Vertical (แนวตั้ง)	1.8	2.7
Horizontal (แนวนอน)	2.4	3.3
Axial (แนวแกน)	4.1	4.4

หมายเหตุ ค่าการสั่นสะเทือนต้องน้อยกว่าหรือเท่ากับ 7 mm/s

มอเตอร์	DE (ด้านขับ) (mm/s)	NDE (ไม่ใช่ด้านขับ) (mm/s)
Vertical (แนวตั้ง)	3.2	3.5
Horizontal (แนวนอน)	3.6	4.1
Axial (แนวแกน)	3.0	3.3

หมายเหตุ ค่าการสั่นสะเทือนต้องน้อยกว่าหรือเท่ากับ 7 mm/s

อุณหภูมิลูกปืน	DE (ด้านขับ) (°C)	NDE (ไม่ใช่ด้านขับ) (°C)
พัดลม	55.8	66.8
มอเตอร์	53.6	40.6

หมายเหตุ อุณหภูมิลูกปืนจะต้องน้อยกว่าหรือเท่ากับ Amb + 40 °c = ...°C

เสียงรบกวน @ 1 เมตร ..... dBA

หมายเหตุ เสียงรบกวนต้องไม่เกิน 85 dBA

น.6/11

PREVENTIVE MAINTENANCE

BAG FILTER

PM PERIOD : 1 MONTHS	วันที่ถึงกำหนด 09 FEB 2024	หน่วยงานซ่อม : ช่างกล	S222 0030 ME	R00

รายการ Items	รายละเอียดการตรวจซ่อม (Description)	M/C TAG No. S222	Page 2/2 หมายเหตุ(Remarks)
2	**ระบบเก็บฝุ่น**		
2.1	**ท่อดูด + หน้าแปลน + ฮอปเปอร์ท่อฝุ่น**		
	- ตรวจสอบสภาพ, การชำรุด และการรั่วไหลของอากาศจากภายนอกเข้าไปของตัวเอฟ (F) ของ		
	เตาน้ำมันทั้ง 4 เตา, ท่อจากเตาหลอม 5, ท่อนอน, ท่อเข้าเซรามิค, ท่อออกจากเซรามิกเข้าพัดลม,		
	ท่อออกจากพัดลมเข้ากล่องเก็บเสียง, กล่องเก็บเสียง, ท่อจากกล่องเก็บเสียงเข้าปล่อง และปล่อง	✓	
2.2	**วาล์วเปิด-ปิดด้วยมือ + Y-แบริ่ง**		
	- ตรวจสอบการทำงาน และการรั่วไหลของอากาศจากภายนอกเข้าไป พร้อมอัดจาระบี		
	("SHELL" ALVANIA EP (LF)2)	✓	
2.3	**เปลือกนอกเซรามิค + ฝาปิดด้านข้าง + พื้นบน + ฝาปิดด้านบน**		
	- ตรวจสอบสภาพ, การชำรุด และการรั่วไหลของอากาศจากภายนอกเข้าไป	✓	
2.4	**ราวกันตก + บันได**		
	- ตรวจสอบสภาพ, การชำรุด และความแข็งแรง	✓	
3	**ชุดโรตารี่วาล์ว**		
3.1	**เกียร์มอเตอร์**		
	- ตรวจสอบการทำงาน และฟังเสียงการทำงาน พร้อมตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น		
	("SHELL" OMALA 320)	✓	
3.2	**แบริ่ง**		
	- ตรวจสอบฟังเสียงการทำงาน	✓	
3.3	**ซีล**		
	- ตรวจสอบการเสียรูป และการรั่วซึมของน้ำมัน	✓	
3.4	**เฟืองโซ่ + ลิ่มล็อค + โซ่**		
	- ตรวจสอบการทำงาน การชำรุด, การสึกหรอ และการหลวมตัวของลิ่มล็อค พร้อมหล่อลื่น		
	("SHELL" ALVANIA EP (LF)2)	✓	
3.5	**ฝาครอบโซ่**		
	- ตรวจสอบสภาพ และความแข็งแรง	✓	
4	**โครงสร้าง และน็อตยึดทั่วไป**		
4.1	**โครงสร้าง + น็อตยึด**		
	- ตรวจสอบความแข็งแรงของโครงสร้าง และการหลวมตัวของน็อตยึด (ปรับแต่งถ้าจำเป็น)	O	

บันทึกการบัดหมาย	วันที่	ผู้ปฏิบัติงาน	จำนวน MH
	4/2/67	VJ	1
			1
	รวม		3

บันทึกการปฏิบัติงาน (เพิ่มเติม)	รายการอะไหล่ที่ใช้	จำนวน

ผู้รับแจ้งงานเสร็จ.....

ผู้รายงาน VJ เสร็จวันที่ 4/2/67

(Reported by) (Date finished)

ผู้รับรอง ..... วันที่ 9/2/2024

(Certified by)

ผลการตรวจสอบ ✓ ปกติ ☒ ผิดปกติ

PM S222 (ME) (09/06/23)

(ระยะเวลาจัดเก็บ 5 ปี)

X 09 FEB 2024

PREVENTIVE MAINTENANCE

B.H. เตาย่างแสลก

PM PERIOD : 1 MONTHS	วันที่ถึงกำหนด 25 FEB 2024	หน่วยงานซ่อม : ช่างกล	S208 0030 ME	R03

รายการ Items	รายละเอียดการตรวจซ่อม (Description)		M/C TAG No. S208	Page 3/3 หมายเหตุ(Remarks)
3.6	สายโซ่	- ตรวจสอบการชำรุด, การสึกหรอ และความตึงของโซ่ (ปรับแต่งถ้าจำเป็น)		
		พร้อมทำการหล่อลื่น (น้ำมันเครื่องเบอร์ 30)	✓	
3.7	ฝาครอบโซ่	- ตรวจสอบการชำรุดและการเสียรูป	✓	
3.8	เพลาสกรู	- ตรวจสอบการทำงาน ไม่ติด ไม่เบียดกับราง หรือมีเสียงดัง	✓	
3.9	รางสกรู	- ตรวจสอบสภาพการเสียรูป และรอยแตกร้าวของรอยเชื่อม	✓	
3.10	แบริ่งสกรูหัว ท้าย	- ตรวจสอบสภาพฟังเสียงผิดปกติ และตรวจสอบการทำงาน พร้อมอัดจาระบี		
		และแบริ่ง-หัวท้าย	✓	
3.11	โครงสร้าง + น็อตทั่วไป	- ตรวจสอบสภาพการเสียรูป, การแตกร้าว และการหลวมตัวของน็อตยึด		
		(ปรับแต่งเมื่อจำเป็น)	✓	
4	**ฮอปเปอร์ของ B.H. และท่อดูด**			
4.1	ฮอปเปอร์	- ตรวจสอบสภาพรอยแตกร้าวของฮอปเปอร์ตามรอยเชื่อมต่างๆ และการเสียรูป	✓	
4.2	ท่อดูด + วาล์วปิด+เปิด	- ตรวจสภาพการเสียรูป การแตกร้าวตามรอยเชื่อมของท่อดูด และวาล์วปิด-เปิด,		
		ตรวจสอบสภาพการหลวมตัวของน็อตหน้าแปลน (ปรับแต่งถ้าจำเป็น) และ		
		ตรวจสอบการคล่องตัวของวาล์วปิด-เปิด	✓	
4.3	ฝาปิดถุง B.H. (ด้านบน)	- ตรวจสอบสภาพการเสียรูปของฝาปิด และการรั่วซึมของลม		
		(ปรับแต่งเมื่อจำเป็น)	✓	
4.4	บันได	- ตรวจสอบสภาพการเสียรูปและรอยแตกร้าวของรอยเชื่อมของบันไดขึ้นชั้นบน	✓	

บันทึกการนัดหมาย	วันที่	ผู้ปฏิบัติงาน	จำนวน MH
	21/2/67	ปภาส	1
		ภูดิส	1
		อ๊ะ	1
		รวม	3

บันทึกการปฏิบัติงาน (เพิ่มเติม)	รายการอะไหล่ที่ใช้	จำนวน

ผู้รับแจ้งงานเสร็จ..... ผู้รายงาน ปภาส เสร็จวันที่ 21/2/67 ผู้รับรอง ภูดิส วันที่ 22/2/2024
(Reported by) (Date finished) (Certified by) (Date)

ผลการตรวจสอบ ✓ ปกติ ☒ ผิดปกติ X 22 FEB 2024 PM S208 (ME) (09/06/23)

น.6/12

PREVENTIVE MAINTENANCE

B.H. เตาย่างแสลก

PM PERIOD : 1 MONTHS	วันที่ถึงกำหนด 25 FEB 2024	หน่วยงานซ่อม : ช่างกล	S208 0030 ME	R03

รายการ Items	รายละเอียดการตรวจซ่อม (Description)		M/C TAG No. S208	Page 2/3 หมายเหตุ(Remarks)
2	**โรตารี่วาล์ว B.H.**			
2.1	เกียร์มอเตอร์ + แบริ่ง	- ตรวจสอบสภาพ และการทำงาน ไม่มีเสียงดัง และการสั่นสะเทือน,		
		ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมัน เติมถ้าจำเป็น ("Shell" Omala 320)	✓	
2.2	เพลาเกียร์บ๊อกซ์	- ตรวจสอบการคดของเพลา (ไม่ได้ศูนย์)	✓	
2.3	ซีล	- ตรวจสอบสภาพและการรั่วซึมของน้ำมันเกียร์	✓	
2.4	ฐาน เกียร์มอเตอร์	- ตรวจสอบการแตกร้าวของฐานมอเตอร์ และการหลวมตัวของน็อต		
		ต่าง ๆ (ปรับแต่งถ้าจำเป็น)	✓	
2.5	เฟืองโซ่ของเกียร์มอเตอร์, สกรูป้อนสแลก	- ตรวจสอบการชำรุดและการสึกหรอของฟันเฟือง	✓	
2.6	สายโซ่	- ตรวจสอบการชำรุด, การสึกหรอ และความตึงของโซ่ (ปรับแต่งถ้าจำเป็น)		
		พร้อมทำการหล่อลื่น (น้ำมันเครื่องเบอร์ 30)	✓	
2.7	ฝาครอบโซ่	- ตรวจสอบการชำรุดและการเสียรูป	✓	
2.8	โรตารี่วาล์ว	- ตรวจสอบสภาพการเสียรูปของเสื้อ และตรวจสอบการทำงาน ฟังเสียงไม่มี		
		เสียงดังผิดปกติ	✓	
2.9	แบริ่งโรตารี่วาล์ว	- ตรวจสอบสภาพ และตรวจสอบการทำงาน ฟังเสียงไม่มีเสียงดังผิดปกติ	✓	
2.10	โครงสร้าง + น็อตยึดทั่วไป	- ตรวจสอบสภาพการเสียรูป, การแตกร้าว และการหลวมตัวของน็อตยึด		
		(ปรับแต่งเมื่อจำเป็น)	✓	
3	**สกรูลำเลียงฝุ่นได้ B.H.**			
3.1	เกียร์มอเตอร์ + แบริ่ง	- ตรวจสอบสภาพ และการทำงาน ไม่มีเสียงดัง และการสั่นสะเทือน,		
		ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมัน เติมถ้าจำเป็น ("Shell" Omala 320)	✓	
3.2	เพลาเกียร์บ๊อกซ์	- ตรวจสอบการคดของเพลา (ไม่ได้ศูนย์)	✓	
3.3	ซีล	- ตรวจสอบสภาพและการรั่วซึมของน้ำมันเกียร์	✓	
3.4	ฐาน เกียร์มอเตอร์	- ตรวจสอบการแตกร้าวของฐานมอเตอร์ และการหลวมตัวของน็อตต่าง ๆ		
		(ปรับแต่งถ้าจำเป็น)	✓	
3.5	เฟืองโซ่ของเกียร์มอเตอร์, สกรูป้อนสแลก	- ตรวจสอบการชำรุดและการสึกหรอของฟันเฟือง	✓	

PREVENTIVE MAINTENANCE

BAGHOUSE

PM PERIOD : 1 MONTHS	วันที่ถึงกำหนด 07 MAR 2024	หน่วยงานซ่อม : ช่างกล	S206 0030 ME	R00

รายการ Items	รายละเอียดการตรวจซ่อม (Description)	M/C TAG No. S206	Page 2/2 หมายเหตุ(Remarks)

การสั่นสะเทือน

พัดลม	DE (ด้านขับ) (mm/s)	NDE (ไม่ใช่ด้านขับ) (mm/s)
Vertical (แนวตั้ง)	2.2	1.1
Horizontal (แนวนอน)	2.3	1.3
Axial (แนวแกน)	2.8	1.4

หมายเหตุ ค่าการสั่นสะเทือนต้องน้อยกว่าหรือเท่ากับ 7 mm/s

มอเตอร์	DE (ด้านขับ) (mm/s)	NDE (ไม่ใช่ด้านขับ) (mm/s)
Vertical (แนวตั้ง)	0.9	1.9
Horizontal (แนวนอน)	1.7	1.8
Axial (แนวแกน)	1.3	1.4

หมายเหตุ ค่าการสั่นสะเทือนต้องน้อยกว่าหรือเท่ากับ 7 mm/s

อุณหภูมิลูกปืน	DE (ด้านขับ) (°C)	NDE (ไม่ใช่ด้านขับ) (°C)
พัดลม	50.3	64.7
มอเตอร์	63.4	58.3

หมายเหตุ อุณหภูมิลูกปืนจะต้องน้อยกว่าหรือเท่ากับ Amb + 40 °c = ...°C

เสียงรบกวน @ 1 เมตร ..... dBA

หมายเหตุ เสียงรบกวนต้องไม่เกิน 85 dBA

บันทึกการบัดหมาย	วันที่	ผู้ปฏิบัติงาน	จำนวน MH
	5/3/67	[illegible]	1
		[illegible]	1
		[illegible]	1
		รวม	3

บันทึกการปฏิบัติงาน (เพิ่มเติม)	รายการอะไหล่ที่ใช้	จำนวน

ผู้รับแจ้งงานเสร็จ [illegible] ผู้รายงาน [illegible] เสร็จวันที่ 5/3/67 ผู้รับรอง [illegible] วันที่ 7/3/2024

(Reported by) (Date finished) (Certified by)

ผลการตรวจสอบ ⌀ ปกติ ⊗ ผิดปกติ

PM S206 (ME) (09/06/23)

X 06 MAR 2024

(ระยะเวลาจัดเก็บ 5 ปี)

น.6/13

24000-310

บริษัท ไทยแอนด์สเมลติ้งแอนด์รีไฟนิ่ง จำกัด
80 หมู่ 8 ถ. ศักดิเดช ต. วิชิต อ. เมือง จ. ภูเก็ต

THAISARCO

Thailand Smelting and Refining Co.,Ltd.
80 MOO 8, SAKDIDEJ Rd.,T. VICHIT, MUANG PHUKET

PREVENTIVE MAINTENANCE

พ.12/24

BAGHOUSE

PM PERIOD : 1 MONTHS	วันที่ถึงกำหนด 07 MAR 2024	หน่วยงานซ่อม : ช่างกล	S206 0030 ME	R00

รายการ Items	รายละเอียดการตรวจซ่อม (Description)	M/C TAG No. S206	Page 1/2 หมายเหตุ(Remarks)
1	**ตัวแบ็คเฮาส์ (BAGHOUSE UNIT)**		
1.1	สภาพการทำงานของชุดขันสกรูไต้แบ็คเฮาส์	⌀	
1.2	ระดับและการรั่วของน้ำมันในชุดเกียร์มอเตอร์ขับสกรู	⌀	
1.3	สภาพและความตึงของโซ่ขับโรตารี่วาล์ว, เฟือง, (หล่อลื่นด้วยจาระบี)	⌀	
1.4	สภาพและการทำงานของชุดพัดลมดูดฝุ่น, จ่ายลมทั้ง 2 ตัว การสั่นสะเทือน, ฟังเสียงผิดปกติ	⌀	
1.5	สภาพและความตึงของสายพานทุกเส้น	⌀	
1.6	อัดจาระบีแบริ่งเพลาพัดลมดูด และตรวจสภาพการทำงานของพัดลมดูด	⌀	
1.7	อัดจาระบีหล่อลื่นก้านลูกสูบบนแบ็คเฮาส์	⌀	
2	**ท่อฝุ่น (GAS DUCT SYSTEM)**		
2.1	ขอบเขตเริ่มจากทางออกของไซโคลนฝุ่นหนักและฝุ่นเบา รวมทั้งท่อจากพัดลมดูดฝุ่น		
	และจ่ายลมทั้งหมดต่อไปยังแบ็คเฮาส์	⌀	
2.2	สภาพของท่อฝุ่น, การรั่วไหลที่ลำตัวท่อ, รอยเชื่อม และหน้าแปลนรอยต่อต่าง ๆ	⌀	
2.3	ความแน่นหนาของสลักเกลียว และนัตยึดหน้าแปลนต่าง ๆ	⌀	
2.4	ตรวจสภาพและทดลองการทำงานของวาล์วปิด-เปิดที่ท่อฝุ่นทุกตัว	⌀	
3	**ฝาปิดห้องไส้กรอง (TOP BOX COVER)**		
3.1	ตรวจสอบสภาพการเสียรูปและการรั่วซึ่งของฝาปิดห้องไส้กรอง และดำเนินการแจ้งซ่อมหากพบจุดรั่ว	⌀	
4	**ระบบทำความสะอาดไส้กรอง (REVERSE AIR CLEANING SYSTEM)**		
4.1	ตรวจสอบการทำงาน และฟังเสียงผิดปกติของวาล์วเปิด-ปิดลมทำความสะอาดถุงกรองทั้ง 8 แถว		
	ว่าทำงานครบ และเปิดสุด หรือปิดสุดหรือไม่	⌀	
4.2	ตรวจสอบการรั่วของลมอัดที่กระบอกลม สายลม และอุปกรณ์ทำความสะอาดลม		
	และดำเนินการแจ้งซ่อมหากพบจุดรั่ว	⌀	
4.3	ตรวจสอบการรั่วของชุดซีลประคองแกนวาล์วเปิด-ปิดลม ทำความสะอาดถุงกรอง		
	และดำเนินการแจ้งซ่อมหากพบจุดรั่ว	⌀	
4.4	ตรวจสอบการทำงาน และสภาพของกรอง, ตัวปรับความดัน และตัวจ่ายน้ำมันหล่อลื่น		
	พร้อมปรับตั้งความดันให้อยู่ที่ประมาณ 80-90 ปอนด์/นิ้ว และเติมน้ำมันหล่อลื่น		
	("SHELL",RIMULA 15W-40) ให้ได้ระดับ	⌀	

(ระยะเวลาจัดเก็บ 5 ปี)

PREVENTIVE MAINTENANCE

BAG FILTER

PM PERIOD : 1 MONTHS	วันที่ถึงกำหนด 07 MAR 2024	หน่วยงานซ่อม : ช่างกล	S223 0030 ME	R00

รายการ Items	รายละเอียดการตรวจซ่อม (Description)	M/C TAG No. S223	Page 2/2 หมายเหตุ(Remarks)
2	**ระบบเก็บฝุ่น**		
2.1	**ท่อดูด + หน้าแปลน + ลอปเปอร์ท่อฝุ่น**		
	- ตรวจสอบสภาพ, การชำรุด และการรั่วไหลของอากาศจากภายนอกเข้าไปของตัวเอฟ (F) ของ		
	เตาน้ำมันทั้ง 4 เตา, ท่อจากเตาหลอม 5, ท่อนอน, ท่อเข้าเซรามิค, ท่อออกจากเซรามิกเข้าพัดลม,		
	ท่อออกจากพัดลมเข้ากล่องเก็บเสียง, กล่องเก็บเสียง, ท่อจากกล่องเก็บเสียงเข้าปล่อง และปล่อง	✓	
2.2	**วาล์วเปิด-ปิดด้วยมือ + Y-แบริ่ง**		
	- ตรวจสอบการทำงาน และการรั่วไหลของอากาศจากภายนอกเข้าไป พร้อมอัดจาระบี		
	("SHELL" ALVANIA EP (LF)2)	✓	
2.3	**เปลือกนอกเซรามิค + ฝาปิดด้านข้าง + พื้นบน + ฝาปิดด้านบน**		
	- ตรวจสอบสภาพ, การชำรุด และการรั่วไหลของอากาศจากภายนอกเข้าไป	✓	
2.4	**ราวกันตก + บันได**		
	- ตรวจสอบสภาพ, การชำรุด และความแข็งแรง	✓	
3	**ชุดโรตารี่วาล์ว**		
3.1	**เกียร์มอเตอร์**		
	- ตรวจสอบการทำงาน และฟังเสียงการทำงาน พร้อมตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น		
	("SHELL" OMALA 320)	✓	
3.2	**แบริ่ง**		
	- ตรวจสอบฟังเสียงการทำงาน	✓	
3.3	**ซีล**		
	- ตรวจสอบการเสียรูป และการรั่วซึมของน้ำมัน	✓	
3.4	**เฟืองโซ่ + อิ่มล็อค + โซ่**		
	- ตรวจสอบการทำงาน การชำรุด, การสึกหรอ และการหลวมตัวของอิ่มล็อค พร้อมหล่อลื่น		
	("SHELL" ALVANIA EP (LF)2)	✓	
3.5	**ฝาครอบโซ่**		
	- ตรวจสอบสภาพ และความแข็งแรง	✓	
4	**โครงสร้าง และน็อตยึดทั่วไป**		
4.1	**โครงสร้าง + น็อตยึด**		
	- ตรวจสอบความแข็งแรงของโครงสร้าง และการหลวมตัวของน็อตยึด (ปรับแต่งถ้าจำเป็น)	○	

บันทึกการนัดหมาย	วันที่	ผู้ปฏิบัติงาน	จำนวน MH
	4/3/67	[signature]	1
		[signature]	1
		รวม	3

บันทึกการปฏิบัติงาน (เพิ่มเติม)	รายการอะไหล่ที่ใช้	จำนวน

ผู้รับแจ้งงานเสร็จ [signature] ผู้รายงาน [signature] เสร็จวันที่ 4/3/67
(Reported by) (Date finished)
ผู้รับรอง [signature] วันที่ 25/3/2567
(Certified by)

ผลการตรวจสอบ ⌀ ปกติ ☒ ผิดปกติ

PM S222 (ME) (09/06/23)
(ระยะเวลาจัดเก็บ 5 ปี)

X 06 MAR 2024

น.6/14

(24000-3411)

บริษัท ไทยแลนด์สเมลติ้งแอนด์รีไฟนิ่ง จำกัด
80 หมู่ 8 ถ. ศักดิเดช ต. วิชิต อ. เมือง จ. ภูเก็ต

THAISARCO

Thailand Smelting and Refining Co.,Ltd.
80 MOO 8, SAKDIDEJ Rd.,T. VICHIT, MUANG PHUKET

PREVENTIVE MAINTENANCE

น.11/24

BAG FILTER

PM PERIOD : 1 MONTHS	วันที่ถึงกำหนด 07 MAR 2024	หน่วยงานซ่อม : ช่างกล	S223 0030 ME	R00

รายการ Items	รายละเอียดการตรวจซ่อม (Description)	M/C TAG No. S223	Page 1/2 หมายเหตุ(Remarks)
1	**ชุดพัดลมดูด**		
1.1	**แบริ่ง + เพลาพัดลม**		
	- ตรวจสอบฟังเสียงการทำงาน ถ้ามีเสียงผิดปกติให้เปิดฝาครอบแบริ่ง ทั้ง 2 ตัว เพื่อตรวจเช็ค		
	สภาพแบริ่ง และปรับตั้งช่องว่างในแนวรัศมีระหว่างเม็ดลูกปืน และแหวนนอก ต้องอยู่ในช่วง		
	0.045-0.060 mm. หรือประมาณ 0.050 mm. พร้อมอัดจาระบี ("SHELL" ALVANIA EP (LF)2)	✓	
1.2	**เสื้อพัดลม + ใบพัด**		
	- ตรวจสอบสภาพ, การชำรุด และการทำงาน ถ้าสั่นสะเทือน ให้เปิดชุดพัดลมล้าง และตรวจ		
	สภาพใบพัด, ตรวจสอบแนวเชื่อม พร้อมถ่วงใบพัด	✓	
1.3	**มูเล่ย์เพลาพัดลม + มูเล่ย์มอเตอร์ + สายพาน (S221 จน. 4 เส้น , S222 และ S223 จน. 5 เส้น)**		
	- ตรวจสอบการสึกหรอ, การชำรุด และความตึงของสายพาน (ปรับแต่งถ้าจำเป็น)	✓	
1.4	**ฝาครอบสายพาน**		
	- ตรวจสอบสภาพ และความแข็งแรง	✓	

การสั่นสะเทือน

พัดลม	DE (ด้านขับ) (mm/s)	NDE (ไม่ใช่ด้านขับ) (mm/s)
Vertical (แนวตั้ง)		
Horizontal (แนวนอน)		
Axial (แนวแกน)		

หมายเหตุ ค่าการสั่นสะเทือนต้องน้อยกว่าหรือเท่ากับ 7 mm/s

มอเตอร์	DE (ด้านขับ) (mm/s)	NDE (ไม่ใช่ด้านขับ) (mm/s)
Vertical (แนวตั้ง)		
Horizontal (แนวนอน)		
Axial (แนวแกน)		

หมายเหตุ ค่าการสั่นสะเทือนต้องน้อยกว่าหรือเท่ากับ 7 mm/s

อุณหภูมิลูกปืน	DE (ด้านขับ) (°C)	NDE (ไม่ใช่ด้านขับ) (°C)
พัดลม		
มอเตอร์		

หมายเหตุ อุณหภูมิลูกปืนจะต้องน้อยกว่าหรือเท่ากับ Amb + 40 °c = ...°C

เสียงรบกวน @ 1 เมตร ..... dBA

หมายเหตุ เสียงรบกวนต้องไม่เกิน 85 dBA

[signature]

PREVENTIVE MAINTENANCE

BAGHOUSE

PM PERIOD : 1 MONTHS | วันที่ถึงกำหนด 0 9 MAR 2024 | หน่วยงานซ่อม : ช่างกล | S205 0030 ME | R00

รายการ Items	รายละเอียดการตรวจซ่อม (Description)	M/C TAG No. S205	Page 2/2 หมายเหตุ(Remarks)

การสั่นสะเทือน

พัดลม	DE (ด้านขับ) (mm/s)	NDE (ไม่ใช่ด้านขับ) (mm/s)
Vertical (แนวตั้ง)	1.4	1.3
Horizontal (แนวนอน)	1.7	0.9
Axial (แนวแกน)	1.8	2.1

หมายเหตุ ค่าการสั่นสะเทือนต้องน้อยกว่าหรือเท่ากับ 7 mm/s

มอเตอร์	DE (ด้านขับ) (mm/s)	NDE (ไม่ใช่ด้านขับ) (mm/s)
Vertical (แนวตั้ง)	2.3	1.9
Horizontal (แนวนอน)	2.7	1.8
Axial (แนวแกน)	2.3	3.1

หมายเหตุ ค่าการสั่นสะเทือนต้องน้อยกว่าหรือเท่ากับ 7 mm/s

อุณหภูมิลูกปืน	DE (ด้านขับ) (°C)	NDE (ไม่ใช่ด้านขับ) (°C)
พัดลม	60.4	69.8
มอเตอร์	65.7	59.1

หมายเหตุ อุณหภูมิลูกปืนจะต้องน้อยกว่าหรือเท่ากับ Amb + 40 °c = ...°C

เสียงรบกวน @ 1 เมตร ..... dBA

หมายเหตุ เสียงรบกวนต้องไม่เกิน 85 dBA

บันทึกการนัดหมาย	วันที่	ผู้ปฏิบัติงาน	จำนวน MH
	7/3/67	ปกป ภาสกร ณพ	1 1 1
		รวม	3

บันทึกการปฏิบัติงาน (เพิ่มเติม)	รายการอะไหล่ที่ใช้	จำนวน

ผู้รับแจ้งงานเสร็จ ปกป | ผู้รายงาน ปกป (Reported by) | เสร็จวันที่ 7/3/67 (Date finished) | ผู้รับรอง ปฏิภัทร (Certified by) | วันที่ 8/3/2024

ผลการตรวจสอบ ⌀ ปกติ ⊗ ผิดปกติ

PM S205 (ME) (09/06/23)

X 0 9 MAR 2024

(ระยะเวลาจัดเก็บ 5 ปี)

น.6/15

24 000 -312

"บริษัท ไทยแลนด์สเมลติ้งแอนด์รีไฟนิ่ง จำกัด
80 หมู่ 8 ถ. ศักดิเดช ต. วิชิต อ. เมือง จ. ภูเก็ต

THAISARCO

Thailand Smelting and Refining Co.,Ltd.
80 MOO 8, SAKDIDEJ Rd.,T. VICHIT, MUANG PHUKET

PREVENTIVE MAINTENANCE

น.12/24

BAGHOUSE

PM PERIOD : 1 MONTHS | วันที่ถึงกำหนด 0 9 MAR 2024 | หน่วยงานซ่อม : ช่างกล | S205 0030 ME | R00

รายการ Items	รายละเอียดการตรวจซ่อม (Description)	M/C TAG No. S205	Page 1/2 หมายเหตุ(Remarks)
1	**ตัวแบ็คเฮาส์ (BAGHOUSE UNIT)**		
1.1	สภาพการทำงานของชุดขันสกรูไส้แบ็คเฮาส์	⌀	
1.2	ระดับและการรั่วของน้ำมันในชุดเกียร์มอเตอร์ขับสกรู	⌀	
1.3	สภาพและความตึงของโซ่ขับโรตารี่วาล์ว, เฟือง, (หล่อลื่นด้วยจาระบี)	⌀	
1.4	สภาพและการทำงานของชุดพัดลมดูดฝุ่น, จ่ายลมทั้ง 2 ตัว การสั่นสะเทือน, ฟังเสียงผิดปกติ	⌀	
1.5	สภาพและความตึงของสายพานทุกเส้น	⌀	
1.6	อัดจาระบีแบริ่งเพลาพัดลมดูด และตรวจสภาพการทำงานของพัดลมดูด	⌀	
1.7	อัดจาระบีหล่อลื่นก้านลูกสูบบนแบ็คเฮาส์	⌀	
2	**ท่อฝุ่น (GAS DUCT SYSTEM)**		
2.1	ขอบเขตเริ่มจากทางออกของไซโคลนฝุ่นหนักและฝุ่นเบา รวมทั้งท่อจากพัดลมดูดฝุ่น		
	และจ่ายลมทั้งหมดต่อไปยังแบ็คเฮาส์	⌀	
2.2	สภาพของท่อฝุ่น, การรั่วไหลที่ลำตัวท่อ, รอยเชื่อม และหน้าแปลนรอยต่อต่าง ๆ	⌀	
2.3	ความแน่นหนาของสลักเกลียว และนัตยึดหน้าแปลนต่าง ๆ	⌀	
2.4	ตรวจสภาพและทดลองการทำงานของวาล์วปิด-เปิดที่ท่อฝุ่นทุกตัว	⌀	
3	**ฝาปิดห้องไส้กรอง (TOP BOX COVER)**		
3.1	ตรวจสอบสภาพการเสียรูปและการรั่วซึ่งของฝาปิดห้องไส้กรอง และดำเนินการแจ้งซ่อมหากพบจุดรั่ว	⌀	
4	**ระบบทำความสะอาดไส้กรอง (REVERSE AIR CLEANING SYSTEM)**		
4.1	ตรวจสอบการทำงาน และฟังเสียงผิดปกติของวาล์วเปิด-ปิดลมทำความสะอาดถุงกรองทั้ง 8 แถว		
	ว่าทำงานครบ และเปิดสุด หรือปิดสุดหรือไม่	⌀	
4.2	ตรวจสอบการรั่วของลมอัดที่กระบอกลม สายลม และอุปกรณ์ทำความสะอาดลม		
	และดำเนินการแจ้งซ่อมหากพบจุดรั่ว	⌀	
4.3	ตรวจสอบการรั่วของชุดซีลประคองแกนวาล์วเปิด-ปิดลม ทำความสะอาดถุงกรอง		
	และดำเนินการแจ้งซ่อมหากพบจุดรั่ว	⌀	
4.4	ตรวจสอบการทำงาน และสภาพของกรอง, ตัวปรับความดัน และตัวจ่ายน้ำมันหล่อลื่น		
	พร้อมปรับตั้งความดันให้อยู่ที่ประมาณ 80-90 ปอนด์/นิ้ว และเติมน้ำมันหล่อลื่น		
	("SHELL",RIMULA 15W-40) ให้ได้ระดับ	⌀	

(ระยะเวลาจัดเก็บ 5 ปี)

PREVENTIVE MAINTENANCE

BAG FILTER

PM PERIOD : 1 MONTHS | วันที่ถึงกำหนด 09 MAR 2024 | หน่วยงานซ่อม : ช่างกล | S222 0030 ME | R01

รายการ Items	รายละเอียดการตรวจซ่อม (Description)	M/C TAG No. S222	Page 2/2 หมายเหตุ(Remarks)
2	ระบบกันฝุ่น		
2.1	ท่ออุด + หน้าแปลน + ออปเปอร์ท่อฝุ่น		
	- ตรวจสอบสภาพ, การชำรุด และการรั่วไหลของอากาศจากภายนอกเข้าไปของตัวเชฟ (F) ของ		
	เตาน้ำมันทั้ง 4 เตา, ท่อจากเตาหลอม 5, ท่อนอน, ท่อเข้าเซรามิค, ท่อออกจากเซรามิกเข้าพัดลม,		
	ท่อออกจากพัดลมเข้ากล่องเก็บเสียง, กล่องเก็บเสียง, ท่อจากกล่องเก็บเสียงเข้าปล่อง และปล่อง	✓	
2.2	วาล์วปิด-ปิดด้วยมือ + Y-แบริ่ง		
	- ตรวจสอบการทำงาน และการรั่วไหลของอากาศจากภายนอกเข้าไป พร้อมอัดจาระบี		
	("SHELL" ALVANIA EP (LF)2)	✓	
2.3	เปลือกนอกเซรามิก + ฝาปิดด้านข้าง + พื้นบน + ฝาปิดด้านบน		
	- ตรวจสอบสภาพ, การชำรุด และการรั่วไหลของอากาศจากภายนอกเข้าไป	✓	
2.4	ราวกันตก + บันได		
	- ตรวจสอบสภาพ, การชำรุด และความแข็งแรง	✓	
3	ชุดโรตารี่วาล์ว		
3.1	เกียร์มอเตอร์		
	- ตรวจสอบการทำงาน และฟังเสียงการทำงาน พร้อมตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น		
	("SHELL" OMALA 320)	✓	
3.2	แบริ่ง		
	- ตรวจสอบฟังเสียงการทำงาน	✓	
3.3	ซีล		
	- ตรวจสอบการเสียรูป และการรั่วซึมของน้ำมัน	✓	
3.4	เฟืองโซ่ + ถิ่มล็อค + โซ่		
	- ตรวจสอบการทำงาน การชำรุด, การสึกหรอ และการหลวมตัวของถิ่มล็อค พร้อมหล่อลื่น		
	("SHELL" ALVANIA EP (LF)2)	✓	
	- ตรวจสอบสภาพความตึงของโซ่ (ปรับแต่งถ้าจำเป็น)	✓	
3.5	ฝาครอบโซ่		
	- ตรวจสอบสภาพ และความแข็งแรง	✓	
3.6	ชุดใบขับโรตารี่วาล์ว		
	- ตรวจสภาพการสึกหรอของใบขับโรตารี่ (หากพบมีการ ผุ พัง สภาพไม่สามารถใช้งานได้ต้องซ่อมแก้ไขหรือ เปลี่ยนใหม่)	✓	
4	โครงสร้าง และน็อตยึดทั่วไป		
4.1	โครงสร้าง + น็อตยึด		
	- ตรวจสอบความแข็งแรงของโครงสร้าง และการหลวมตัวของน็อตยึด (ปรับแต่งถ้าจำเป็น)	✓	

บันทึกการบัดหมาย	วันที่	ผู้ปฏิบัติงาน	จำนวน MH
	7/3/67		1
			1
			1
		รวม	3

บันทึกการปฏิบัติงาน (เพิ่มเติม)	รายการอะไหล่ที่ใช้	จำนวน

ผู้รับแจ้งงานเสร็จ ..... ผู้รายงาน 7/3/67 เสร็จวันที่ 7/3/67 ผู้รับรอง ..... วันที่ 9/3/2024
(Reported by) (Date finished) (Certified by)

ผลการตรวจสอบ ✓ ปกติ ✗ ผิดปกติ

PM S222 (ME) (11/03/24)
(ระยะเวลาจัดเก็บ 5 ปี)

09 MAR 2024

น.6/16

2U 000 -313

บริษัท ไทยแอนด์สเมลติ้งแอนด์รีไฟนิ่ง จำกัด
80 หมู่ 8 ถ. ศักดิเดช ต. วิชิต อ. เมือง จ. ภูเก็ต

THAISARCO

Thailand Smelting and Refining Co.,Ltd.
80 MOO 8, SAKDIDEJ Rd.,T. VICHIT, MUANG PHUKET

PREVENTIVE MAINTENANCE

W.12/24

BAG FILTER

PM PERIOD : 1 MONTHS | วันที่ถึงกำหนด 09 MAR 2024 | หน่วยงานซ่อม : ช่างกล | S222 0030 ME | R01

รายการ Items	รายละเอียดการตรวจซ่อม (Description)	M/C TAG No. S222	Page 1/2 หมายเหตุ(Remarks)
1	ชุดพัดลมดูด		
1.1	แบริ่ง + เพลาพัดลม		
	- ตรวจสอบฟังเสียงการทำงาน ถ้ามีเสียงผิดปกติให้เปิดฝาครอบแบริ่ง ทั้ง 2 ตัว เพื่อตรวจเช็ค		
	สภาพแบริ่ง และปรับตั้งช่องว่างในแนวรัศมีระหว่างเม็ดลูกปืน และแหวนนอก ต้องอยู่ในช่วง		
	0.045-0.060 mm. หรือประมาณ 0.050 mm. พร้อมอัดจาระบี ("SHELL" ALVANIA EP (LF)2)	✓	
1.2	เฉื่อพัดลม + ใบพัด		
	- ตรวจสอบสภาพ, การชำรุด และการทำงาน ถ้าสั่นสะเทือน ให้เปิดชุดพัดลมล้าง และตรวจ		
	สภาพใบพัด, ตรวจสอบแนวเชื่อม พร้อมถ่วงใบพัด	✓	
1.3	มูเล่ย์เพลาพัดลม + มูเล่ย์มอเตอร์ + สายพาน (S221 จน. 4 เส้น , S222 และ S223 จน. 5 เส้น)		
	- ตรวจสอบการสึกหรอ, การชำรุด และความตึงของสายพาน (ปรับแต่งถ้าจำเป็น)	✓	
1.4	ฝาครอบสายพาน		
	- ตรวจสอบสภาพ และความแข็งแรง	✓	

การสั่นสะเทือน

พัดลม	DE (ด้านขับ) (mm/s)	NDE (ไม่ใช่ด้านขับ) (mm/s)
Vertical (แนวตั้ง)	1.8	1.9
Horizontal (แนวนอน)	1.7	1.5
Axial (แนวแกน)	1.5	1.1

หมายเหตุ ค่าการสั่นสะเทือนต้องน้อยกว่าหรือเท่ากับ 7 mm/s

มอเตอร์	DE (ด้านขับ) (mm/s)	NDE (ไม่ใช่ด้านขับ) (mm/s)
Vertical (แนวตั้ง)	1.3	2.1
Horizontal (แนวนอน)	2.2	3.1
Axial (แนวแกน)	2.3	3.1

หมายเหตุ ค่าการสั่นสะเทือนต้องน้อยกว่าหรือเท่ากับ 7 mm/s

อุณหภูมิลูกปืน	DE (ด้านขับ) (°C)	NDE (ไม่ใช่ด้านขับ) (°C)
พัดลม	53.9	49.4
มอเตอร์	58.1	39.1

หมายเหตุ อุณหภูมิลูกปืนจะต้องน้อยกว่าหรือเท่ากับ Amb + 40 °c = ... °C

เสียงรบกวน @ 1 เมตร ..... dBA

หมายเหตุ เสียงรบกวนต้องไม่เกิน 85 dBA

PREVENTIVE MAINTENANCE

B.H. เตาย่างแสลก

PM PERIOD : 1 MONTHS	วันที่ถึงกำหนด....22 MAR 2024	หน่วยงานซ่อม : ช่างกล	S208 0030 ME	R03

รายการ Items	รายละเอียดการตรวจซ่อม (Description)		M/C TAG No. S208	Page 2/3 หมายเหตุ(Remarks)
2	**โรตารี่วาล์ว B.H.**			
2.1	เกียร์มอเตอร์ + แบริ่ง	- ตรวจสอบสภาพ และการทำงาน ไม่มีเสียงดัง และการสั่นสะเทือน,		
		ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมัน เติมถ้าจำเป็น ("Shell" Omala 320)	✓	
2.2	เพลาเกียร์บ๊อกซ์	- ตรวจสอบการคดของเพลา (ไม่ได้ศูนย์)	✓	
2.3	ซีล	- ตรวจสอบสภาพและการรั่วซึมของน้ำมันเกียร์	✓	
2.4	ฐาน เกียร์มอเตอร์	- ตรวจสอบการแตกร้าวของฐานมอเตอร์ และการหลวมตัวของน็อต		
		ต่าง ๆ (ปรับแต่งถ้าจำเป็น)	✓	
2.5	เฟืองโซ่ของเกียร์มอเตอร์, สกรูป้อนสแลก	- ตรวจสอบการชำรุดและการสึกหรอของฟันเฟือง	✓	
2.6	สายโซ่	- ตรวจสอบการชำรุด, การสึกหรอ และความตึงของโซ่ (ปรับแต่งถ้าจำเป็น)		
		พร้อมทำการหล่อลื่น (น้ำมันเครื่องเบอร์ 30)	✓	
2.7	ฝาครอบโซ่	- ตรวจสอบการชำรุดและการเสียรูป	✓	
2.8	โรตารี่วาล์ว	- ตรวจสอบสภาพการเสียรูปของเสื้อ และตรวจสอบการทำงาน ฟังเสียงไม่มี		
		เสียงดังผิดปกติ	✓	
2.9	แบริ่งโรตารี่วาล์ว	- ตรวจสอบสภาพ และตรวจสอบการทำงาน ฟังเสียงไม่มีเสียงดังผิดปกติ	✓	
2.10	โครงสร้าง + น็อตยึดทั่วไป	- ตรวจสอบสภาพการเสียรูป, การแตกร้าว และการหลวมตัวของน็อตยึด		
		(ปรับแต่งเมื่อจำเป็น)	✓	
3	**สกรูลำเลียงฝุ่นใต้ B.H.**			
3.1	เกียร์มอเตอร์ + แบริ่ง	- ตรวจสอบสภาพ และการทำงาน ไม่มีเสียงดัง และการสั่นสะเทือน,		
		ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมัน เติมถ้าจำเป็น ("Shell" Omala 320)	✓	
3.2	เพลาเกียร์บ๊อกซ์	- ตรวจสอบการคดของเพลา (ไม่ได้ศูนย์)	✓	
3.3	ซีล	- ตรวจสอบสภาพและการรั่วซึมของน้ำมันเกียร์	✓	
3.4	ฐาน เกียร์มอเตอร์	- ตรวจสอบการแตกร้าวของฐานมอเตอร์ และการหลวมตัวของน็อตต่าง ๆ		
		(ปรับแต่งถ้าจำเป็น)	✓	
3.5	เฟืองโซ่ของเกียร์มอเตอร์, สกรูป้อนสแลก	- ตรวจสอบการชำรุดและการสึกหรอของฟันเฟือง	✓	

ม.6/17

24006-519

บริษัท ไทยแลนด์สเมลติ้งแอนด์รีไฟนิ่ง จำกัด
80 หมู่ 8 ถ. ศักดิเดช ต. วิชิต อ. เมือง จ. ภูเก็ต

THAISARCO

Thailand Smelting and Refining Co.,Ltd.
80 MOO 8, SAKDIDEJ Rd.,T. VICHIT, MUANG PHUKET

PREVENTIVE MAINTENANCE

W.12/24

B.H. เตาย่างแสลก

PM PERIOD : 1 MONTHS	วันที่ถึงกำหนด....22 MAR 2024	หน่วยงานซ่อม : ช่างกล	S208 0030 ME	R03

รายการ Items	รายละเอียดการตรวจซ่อม (Description)		M/C TAG No. S208	Page 1/3 หมายเหตุ(Remarks)
	ชุด B.H. เตาย่างแสลก			
1	**พัดลมดูด**			
1.1	แบริ่ง	- ตรวจสอบสภาพและตรวจสอบการทำงาน ฟังเสียง, การสั่นสะเทือน,		
		การหลวมตัวของแบริ่ง	✓	
1.2	เพลาแบริ่ง, ใบพัด	- ตรวจสอบสภาพการคดงอของเพลา	✓	
1.3	มู่เล่ย์(มอเตอร์, เพลาใบพัด)	- ตรวจสอบสภาพการแตกร้าว,สึกหรอ และการเลื่อนตัวของสลิป	✓	
1.4	สายพาน	- ตรวจสอบการชำรุด, รอยแตกของสายพาน การหย่อนของสายพาน		
		(ปรับแต่งเมื่อจำเป็น)	✓	
1.5	ใบพัด	- ตรวจสอบการทำงานโดยดูการสั่นสะเทือนของเสื้อใบพัดทั้งชุด (ถ่วงถ้าจำเป็น)	✓	
1.6	เสื้อใบพัด	- ตรวจสอบสภาพ, การแตกร้าวของรอยเชื่อม และการหลวมตัวของน็อตยึด		
		ฐานเสื้อ (ปรับแต่งเมื่อจำเป็น)	✓	
1.7	ฝาครอบสายพาน	- ตรวจสอบสภาพการเสียรูปของฝาครอบ และการหลวมตัวของฝาครอบ		
		(ปรับแต่งเมื่อจำเป็น)	✓	
1.8	โครงสร้าง + น็อตยึดทั่วไป	- ตรวจสอบสภาพการแตกร้าวของรอยเชื่อม การหลวมตัวของน็อตยึดต่างๆ		
		(ปรับแต่งเมื่อจำเป็น)	✓	

การสั่นสะเทือน

พัดลม	DE (ด้านขับ) (mm/s)	NDE (ไม่ใช่ด้านขับ) (mm/s)
Vertical (แนวตั้ง)	1.3	2.5
Horizontal (แนวนอน)	9.2	3.7
Axial (แนวแกน)	3.2	4.5

หมายเหตุ ค่าการสั่นสะเทือนต้องน้อยกว่าหรือเท่ากับ 7 mm/s

มอเตอร์	DE (ด้านขับ) (mm/s)	NDE (ไม่ใช่ด้านขับ) (mm/s)
Vertical (แนวตั้ง)	3.1	3.3
Horizontal (แนวนอน)	3.5	4.3
Axial (แนวแกน)	2.8	3.1

หมายเหตุ ค่าการสั่นสะเทือนต้องน้อยกว่าหรือเท่ากับ 7 mm/s

อุณหภูมิลูกปืน	DE (ด้านขับ) (°C)	NDE (ไม่ใช่ด้านขับ) (°C)
พัดลม	56.8	52.6
มอเตอร์	55.3	43.7

หมายเหตุ อุณหภูมิลูกปืนจะต้องน้อยกว่าหรือเท่ากับ Amb + 40 °c = ...°C

เสียงรบกวน @ 1 เมตร ..... dBA

หมายเหตุ เสียงรบกวนต้องไม่เกิน 85 dBA

1/12/24

(22000-495)

บริษัท ไทยแลนด์สเมลติ้งแอนด์รีไฟนิ่ง จำกัด
80 หมู่ 8 ถ. ศักดิเดช ต. วิชิต อ. เมือง จ. ภูเก็ต

THAISARCO

Thailand Smelting and Refining Co.,Ltd.
80 MOO 8, SAKDIDEJ Rd.,T. VICHIT, MUANG PHUKET

PREVENTIVE MAINTENANCE

W.19/24

BAG FILTER

PM PERIOD : 1 MONTHS	วันที่ถึงกำหนด 03 APR 2024	หน่วยงานซ่อม : ช่างกล	S223 0030 ME	R00

รายการ Items	รายละเอียดการตรวจซ่อม (Description)	M/C TAG No. S223	Page 1/2 หมายเหตุ(Remarks)
1	ชุดพัดลมดูด		
1.1	แบริ่ง + เพลาพัดลม		
	- ตรวจสอบฟังเสียงการทำงาน ถ้ามีเสียงผิดปกติให้เปิดฝาครอบแบริ่ง ทั้ง 2 ตัว เพื่อตรวจเช็ค		
	สภาพแบริ่ง และปรับตั้งช่องว่างในแนวรัศมีระหว่างเม็ดลูกปืน และแหวนนอก ต้องอยู่ในช่วง		
	0.045-0.060 mm. หรือประมาณ 0.050 mm. พร้อมอัดจาระบี ("SHELL" ALVANIA EP (LF)2)	○	
1.2	เสื้อพัดลม + ใบพัด		
	- ตรวจสอบสภาพ, การชำรุด และการทำงาน ถ้าสั่นสะเทือน ให้เปิดชุดพัดลมล้าง และตรวจ		
	สภาพใบพัด, ตรวจสอบแนวเชื่อม พร้อมถ่วงใบพัด	○	
1.3	มูเล่ย์เพลาพัดลม + มูเล่ย์มอเตอร์ + สายพาน (S221 จน. 4 เส้น , S222 และ S223 จน. 5 เส้น)		
	- ตรวจสอบการสึกหรอ, การชำรุด และความตึงของสายพาน (ปรับแต่งถ้าจำเป็น)	○	
1.4	ฝาครอบสายพาน		
	- ตรวจสอบสภาพ และความแข็งแรง	○	

การสั่นสะเทือน

พัดลม	DE (ด้านขับ) (mm/s)	NDE (ไม่ใช่ด้านขับ) (mm/s)
Vertical (แนวตั้ง)		
Horizontal (แนวนอน)		
Axial (แนวแกน)		

หมายเหตุ ค่าการสั่นสะเทือนต้องน้อยกว่าหรือเท่ากับ 7 mm/s

มอเตอร์	DE (ด้านขับ) (mm/s)	NDE (ไม่ใช่ด้านขับ) (mm/s)
Vertical (แนวตั้ง)		
Horizontal (แนวนอน)		
Axial (แนวแกน)		

หมายเหตุ ค่าการสั่นสะเทือนต้องน้อยกว่าหรือเท่ากับ 7 mm/s

อุณหภูมิลูกปืน	DE (ด้านขับ) (°C)	NDE (ไม่ใช่ด้านขับ) (°C)
พัดลม		
มอเตอร์		

หมายเหตุ อุณหภูมิลูกปืนจะต้องน้อยกว่าหรือเท่ากับ Amb + 40 °c = ...°C

เสียงรบกวน @ 1 เมตร ..... dBA

หมายเหตุ เสียงรบกวนต้องไม่เกิน 85 dBA

ปั๊มดูดที่ 9 หมายเลข 1 ถึง 2 ตรวจสอบ ปั๊มดูดที่ 1 ถึง 2 ตรวจสอบ

น.6/18

PREVENTIVE MAINTENANCE

B.H. เตาย่างแสลก

PM PERIOD : 1 MONTHS	วันที่ถึงกำหนด 22 MAR 2024	หน่วยงานซ่อม : ช่างกล	S208 0030 ME	R03

รายการ Items	รายละเอียดการตรวจซ่อม (Description)		M/C TAG No. S208	Page 3/3 หมายเหตุ(Remarks)
3.6	สายโซ่	- ตรวจสอบการชำรุด, การสึกหรอ และความตึงของโซ่ (ปรับแต่งถ้าจำเป็น)		
		พร้อมทำการหล่อลื่น (น้ำมันเครื่องเบอร์ 30)	ø	
3.7	ฝาครอบโซ่	- ตรวจสอบการชำรุดและการเสียรูป	ø	
3.8	เพลาสกรู	- ตรวจสอบการทำงาน ไม่ติด ไม่เบียดกับราง หรือมีเสียงดัง	ø	
3.9	รางสกรู	- ตรวจสอบสภาพการเสียรูป และรอยแตกร้าวของรอยเชื่อม	ø	
3.10	แบริ่งสกรูหัว ท้าย	- ตรวจสอบสภาพฟังเสียงผิดปกติ และตรวจสอบการทำงาน พร้อมอัดจาระบี		
		และแบริ่ง-หัวท้าย	ø	
3.11	โครงสร้าง + น็อตทั่วไป	- ตรวจสอบสภาพการเสียรูป, การแตกร้าว และการหลวมตัวของน็อตยึด		
		(ปรับแต่งเมื่อจำเป็น)	ø	
4	ฮอปเปอร์ของ B.H. และท่อดูด			
4.1	ฮอปเปอร์	- ตรวจสอบสภาพรอยแตกร้าวของฮอปเปอร์ตามรอยเชื่อมต่างๆ และการเสียรูป	ø	
4.2	ท่อดูด + วาล์วปิด+เปิด	- ตรวจสภาพการเสียรูป การแตกร้าวตามรอยเชื่อมของท่อดูด และวาล์วปิด-เปิด,		
		ตรวจสอบสภาพการหลวมตัวของน็อตหน้าแปลน (ปรับแต่งถ้าจำเป็น) และ		
		ตรวจสอบการคล่องตัวของวาล์วปิด-เปิด	ø	
4.3	ฝาปิดถุง B.H. (ด้านบน)	- ตรวจสอบสภาพการเสียรูปของฝาปิด และการรั่วซึมของลม		
		(ปรับแต่งเมื่อจำเป็น)	ø	
4.4	บันได	- ตรวจสอบสภาพการเสียรูปและรอยแตกร้าวของรอยเชื่อมของบันไดขึ้นชั้นบน	ø	

บันทึกการนัดหมาย	วันที่	ผู้ปฏิบัติงาน	จำนวน MH
	20/3/67	ปกป ณ ณ	1 1
		รวม	2

บันทึกการปฏิบัติงาน (เพิ่มเติม)	รายการอะไหล่ที่ใช้	จำนวน

ผู้รับแจ้งงานเสร็จ ..... ผู้รายงาน ปกป เสร็จวันที่ 20/3/67 ผู้รับรอง สุรัย วันที่ 21/3/2024
(Reported by) (Date finished) (Certified by) (Date)

ผลการตรวจสอบ ø ปกติ ⊠ ผิดปกติ

21 MAR 2024

PM S208 (ME) (09/06/23)

(22000-3747)

บริษัท ไทยแอนด์สเมลติ้งแอนด์รีไฟนิ่ง จำกัด
80 หมู่ 8 ถ. สักดิเดช ต. วิชิต อ. เมือง จ. ภูเก็ต

THAISARCO

Thailand Smelting and Refining Co.,Ltd.
80 MOO 8, SAKDIDEJ Rd.,T. VICHIT, MUANG PHUKET

PREVENTIVE MAINTENANCE

N.12/24

Bag House Electric Furnace

PM PERIOD : 1 MONTHS	วันที่ถึงกำหนด 03 APR 2024	หน่วยงานซ่อม : ช่างกล	S207 0030 ME	R03

รายการ Items	รายละเอียดการตรวจซ่อม (Description)	M/C TAG No. S207	Page 1/2 หมายเหตุ (Remarks)
1	พัดลมดูด		
-	ตรวจอัดจาระบี แบร์ริ่งพัดลมดูด 2 จุด พร้อมฟังเสียงผิดปกติ การสั่นสะเทือน	ø	
-	ตรวจการทำงานของชุดพัดลมดูด - สายพานขับทุกเส้นหย่อนไปหรือไม่	ø	
-	การหลวมตัวของน็อต - โครงสร้างทั่ว ๆ ไป	ø	

การสั่นสะเทือน

พัดลม	DE (ด้านขับ) (mm/s)	NDE (ไม่ใช่ด้านขับ) (mm/s)
Vertical (แนวตั้ง)	1.8	2.3
Horizontal (แนวนอน)	1.9	6.1
Axial (แนวแกน)	1.5	1.1

หมายเหตุ ค่าการสั่นสะเทือนต้องน้อยกว่าหรือเท่ากับ 7 mm/s

มอเตอร์	DE (ด้านขับ) (mm/s)	NDE (ไม่ใช่ด้านขับ) (mm/s)
Vertical (แนวตั้ง)	2.9	2.9
Horizontal (แนวนอน)	3.1	2.3
Axial (แนวแกน)	0.5	1.5

หมายเหตุ ค่าการสั่นสะเทือนต้องน้อยกว่าหรือเท่ากับ 7 mm/s

อุณหภูมิลูกปืน	DE (ด้านขับ) (°C)	NDE (ไม่ใช่ด้านขับ) (°C)
พัดลม	44.3	51.3
มอเตอร์	56.9	49.1

หมายเหตุ อุณหภูมิลูกปืนจะต้องน้อยกว่าหรือเท่ากับ Amb + 40 °c= .....°C

เสียงรบกวน @ 1 เมตร ..... dBA

หมายเหตุ เสียงรบกวนต้องไม่เกิน 85 dBA

รายงานผิดปกติ 4/1/24

(ระยะเวลาจัดเก็บ 5 ปี)

น.6/19

PREVENTIVE MAINTENANCE

BAG FILTER

PM PERIOD : 1 MONTHS	วันที่ถึงกำหนด 03 APR 2024	หน่วยงานซ่อม : ช่างกล	S223 0030 ME	R00

รายการ Items	รายละเอียดการตรวจซ่อม (Description)	M/C TAG No. S223	Page 2/2 หมายเหตุ(Remarks)
2	ระบบเก็บฝุ่น		
2.1	ท่อดูด + หน้าแปลน + ฮอปเปอร์ท่อฝุ่น		
	- ตรวจสอบสภาพ, การชำรุด และการรั่วไหลของอากาศจากภายนอกเข้าไปของตัวเอฟ (F) ของ		
	เตาน้ำมันทั้ง 4 เตา, ท่อจากเตาหลอม 5, ท่อนอน, ท่อเข้าเซรามิค, ท่อออกจากเซรามิกเข้าพัดลม,		
	ท่อออกจากพัดลมเข้าถล่องเก็บเสียง, กล่องเก็บเสียง, ท่อจากกล่องเก็บเสียงเข้าปล่อง และปล่อง	O	
2.2	วาล์วเปิด-ปิดด้วยมือ + Y-แบริ่ง		
	- ตรวจสอบการทำงาน และการรั่วไหลของอากาศจากภายนอกเข้าไป พร้อมอัดจาระบี		
	("SHELL" ALVANIA EP (LF)2)	O	
2.3	เปลือกนอกเซรามิค + ฝาปิดด้านข้าง + พื้นบน + ฝาปิดด้านบน		
	- ตรวจสอบสภาพ, การชำรุด และการรั่วไหลของอากาศจากภายนอกเข้าไป	O	
2.4	ราวกันตก + บันได		
	- ตรวจสอบสภาพ, การชำรุด และความแข็งแรง	O	
3	ชุดโรตารี่วาล์ว		
3.1	เกียร์มอเตอร์		
	- ตรวจสอบการทำงาน และฟังเสียงการทำงาน พร้อมตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น		
	("SHELL" OMALA 320)	O	
3.2	แบริ่ง		
	- ตรวจสอบฟังเสียงการทำงาน	O	
3.3	ซีล		
	- ตรวจสอบการเสียรูป และการรั่วซึมของน้ำมัน	O	
3.4	เฟืองโซ่ + อิ่มล็อค + โซ่		
	- ตรวจสอบการทำงาน การชำรุด, การสึกหรอ และการหลวมตัวของอิ่มล็อค พร้อมหล่อลื่น		
	("SHELL" ALVANIA EP (LF)2)	O	
3.5	ฝาครอบโซ่		
	- ตรวจสอบสภาพ และความแข็งแรง	O	
4	โครงสร้าง และน็อตยึดทั่วไป		
4.1	โครงสร้าง + น็อตยึด		
	- ตรวจสอบความแข็งแรงของโครงสร้าง และการหลวมตัวของน็อตยึด (ปรับแต่งถ้าจำเป็น)	O	

บันทึกการนัดหมาย	วันที่	ผู้ปฏิบัติงาน	จำนวน MH
	7/4/67		1
		รวม	1 3

บันทึกการปฏิบัติงาน (เพิ่มเติม)	รายการอะไหล่ที่ใช้	จำนวน

ผู้รับแจ้งงานเสร็จ .....

ผู้รายงาน ..... เสร็จวันที่ 1/4/67
(Reported by) (Date finished)

ผู้รับรอง ..... วันที่ 5/4/2024
(Certified by)

ผลการตรวจสอบ ø ปกติ ⊠ ผิดปกติ

PM S222 (ME) (09/06/23)

05 APR 2024

(ระยะเวลาจัดเก็บ 5 ปี)

(2400-348)

บริษัท ไทยแซนด์สเมลติ้งแอนด์รีไฟนิ่ง จำกัด
80 หมู่ 8 ถ. สักดิเดช ต. วิชิต อ. เมือง จ. ภูเก็ต

THAISARCO

Thailand Smelting and Refining Co.,Ltd.
80 MOO 8, SAKDIDEJ Rd.,T. VICHIT, MUANG PHUKET

PREVENTIVE MAINTENANCE

พ.ย.24

BAGHOUSE

PM PERIOD : 1 MONTHS	วันที่ถึงกำหนด 04 APR 2024	หน่วยงานซ่อม : ช่างกล	S206 0030 ME	R00

รายการ Items	รายละเอียดการตรวจซ่อม (Description)	M/C TAG No. S206	Page 1/2 หมายเหตุ(Remarks)
1	**ตัวแบ็คเฮาส์ (BAGHOUSE UNIT)**		
1.1	สภาพการทำงานของชุดขับสกรูใต้แบ็คเฮาส์	✓	
1.2	ระดับและการรั่วของน้ำมันในชุดเกียร์มอเตอร์ขับสกรู	✓	
1.3	สภาพและความตึงของโซ่ขับโรตารี่วาล์ว, เฟือง, (หล่อลื่นด้วยจาระบี)	✓	
1.4	สภาพและการทำงานของชุดพัดลมดูดฝุ่น, จ่ายลมทั้ง 2 ตัว การสั่นสะเทือน, ฟังเสียงผิดปกติ	✓	
1.5	สภาพและความตึงของสายพานทุกเส้น	✓	
1.6	อัดจาระบีแบริ่งเพลาพัดลมดูด และตรวจสภาพการทำงานของพัดลมดูด	✓	
1.7	อัดจาระบีหล่อลื่นก้านลูกสูบบนแบ็คเฮาส์	✓	
2	**ท่อฝุ่น (GAS DUCT SYSTEM)**		
2.1	ขอบเขตเริ่มจากทางออกของไซโคลนฝุ่นหนักและฝุ่นเบา รวมทั้งท่อจากพัดลมดูดฝุ่น		
	และจ่ายลมทั้งหมดต่อไปยังแบ็คเฮาส์	✓	
2.2	สภาพของท่อฝุ่น, การรั่วไหลที่ลำตัวท่อ, รอยเชื่อม และหน้าแปลนรอยต่อต่าง ๆ	✓	
2.3	ความแน่นหนาของสลักเกลียว และนัตยึดหน้าแปลนต่าง ๆ	✓	
2.4	ตรวจสภาพและทดลองการทำงานของวาล์วปิด-เปิดที่ท่อฝุ่นทุกตัว	✓	
3	**ฝาปิดห้องไส้กรอง (TOP BOX COVER)**		
3.1	ตรวจสอบสภาพการเสียรูปและการรั่วซึ่งของฝาปิดห้องไส้กรอง และดำเนินการแจ้งซ่อมหากพบจุดรั่ว	✓	
4	**ระบบทำความสะอาดไส้กรอง (REVERSE AIR CLEANING SYSTEM)**		
4.1	ตรวจสอบการทำงาน และฟังเสียงผิดปกติของวาล์วเปิด-ปิดลมทำความสะอาดถุงกรองทั้ง 8 แถว		
	ว่าทำงานครบ และเปิดสุด หรือปิดสุดหรือไม่	✓	
4.2	ตรวจสอบการรั่วของลมอัดที่กระบอกลม สายลม และอุปกรณ์ทำความสะอาดลม		
	และดำเนินการแจ้งซ่อมหากพบจุดรั่ว	✓	
4.3	ตรวจสอบการรั่วของชุดซีลประคองแกนวาล์วเปิด-ปิดลม ทำความสะอาดถุงกรอง		
	และดำเนินการแจ้งซ่อมหากพบจุดรั่ว	✓	
4.4	ตรวจสอบการทำงาน และสภาพของกรอง, ตัวปรับความดัน และตัวจ่ายน้ำมันหล่อลื่น		
	พร้อมปรับตั้งความดันให้อยู่ที่ประมาณ 80-90 ปอนด์/นิ้ว และเติมน้ำมันหล่อลื่น		
	("SHELL",RIMULA 15W-40) ให้ได้ระดับ	✓	

(ระยะเวลาจัดเก็บ 5 ปี)

น.6/20

PREVENTIVE MAINTENANCE

Bag House Electric Furnace

PM PERIOD : 1 MONTHS	วันที่ถึงกำหนด 03 APR 2024	หน่วยงานซ่อม : ช่างกล	S207 0030 ME	R03

รายการ Items	รายละเอียดการตรวจซ่อม (Description)	M/C TAG No. S207	Page 2/2 หมายเหตุ (Remarks)
2	**ชุดโรตารี่วาล์ว 1 - 2 - 3**		
-	การรั่วไหลของน้ำมันเกียร์ เติมถ้าจำเป็น	✓	
-	สภาพของซีล - แบริ่ง	✓	
-	ตรวจสภาพความตึงของโซ่ - ฝาครอบโซ่ พร้อมหล่อลื่นด้วยจาระบี	✓	
3	**ฮอปเปอร์**		
-	ตรวจสภาพโดยรอบของฮอปเปอร์ที่เก็บฝุ่นทุกชุด - การผุกร่อน - การรั่วทั่ว ๆ ไป		
	การแข็งแรงของโครงสร้าง	✓	
-	ตรวจสภาพของท่อฝุ่นทั่ว ๆ ไป การผุ - การรั่ว ที่จุดต่อต่าง ๆ หน้าแปลนทุกจุด	✓	
-	สภาพของฝาครอบถังฝุ่น	✓	
-	ตรวจและถ่ายน้ำจากชุดดักความชื้นที่ไปยังชุดควบคุม	✓	

บันทึกการนัดหมาย	วันที่	ผู้ปฏิบัติงาน	จำนวน MH
	30/3/67	ปกป ภาสกร อ๊า	1 1 1
		รวม	3

บันทึกการปฏิบัติงาน (เพิ่มเติม)	รายการอะไหล่ที่ใช้	จำนวน

ผู้รับแจ้งงานเสร็จ ภาสกร ปิดดวง

ผู้รายงาน ปกป (Reported by) เสร็จวันที่ 30/3/67 (Date finished)

ผู้รับรอง (Certified by) วันที่ 10/4/2024 (Date)

ผลการตรวจสอบ ✓ ปกติ ☒ ผิดปกติ

03 APR 2024

PM S207 (ME) (09/06/23)
(ระยะเวลาจัดเก็บ 5 ปี)

(24000-380)

บริษัท ไทยแลนด์สเมลติ้งแอนด์รีไฟนิ่ง จำกัด
80 หมู่ 8 ถ. ศักดิเดช ต. วิชิต อ. เมือง จ. ภูเก็ต

THAISARCO

Thailand Smelting and Refining Co.,Ltd.
80 MOO 8, SAKDIDEJ Rd.,T. VICHIT, MUANG PHUKET

PREVENTIVE MAINTENANCE

M.12/24

BAG FILTER

PM PERIOD : 1 MONTHS	วันที่ถึงกำหนด 06 APR 2024	หน่วยงานซ่อม : ช่างกล	S222 0030 ME	R01

รายการ Items	รายละเอียดการตรวจซ่อม (Description)	M/C TAG No. S222	Page 1/2 หมายเหตุ(Remarks)
1	ชุดพัดลมดูด		
1.1	แบริ่ง + เพลาพัดลม		
	- ตรวจสอบฟังเสียงการทำงาน ถ้ามีเสียงผิดปกติให้เปิดฝาครอบแบริ่ง ทั้ง 2 ตัว เพื่อตรวจเช็ค		
	สภาพแบริ่ง และปรับตั้งช่องว่างในแนวรัศมีระหว่างเม็ดลูกปืน และแหวนนอก ต้องอยู่ในช่วง		
	0.045-0.060 mm. หรือประมาณ 0.050 mm. พร้อมอัดจาระบี ("SHELL" ALVANIA EP (LF)2)	⌀	
1.2	เสื้อพัดลม + ใบพัด		
	- ตรวจสอบสภาพ, การชำรุด และการทำงาน ถ้าสั่นสะเทือน ให้เปิดชุดพัดลมล้าง และตรวจ		
	สภาพใบพัด, ตรวจสอบแนวเชื่อม พร้อมถ่วงใบพัด	⌀	
1.3	มูเล่ย์เพลาพัดลม + มูเล่ย์มอเตอร์ + สายพาน (S221 จน. 4 เส้น , S222 และ S223 จน. 5 เส้น)		
	- ตรวจสอบการสึกหรอ, การชำรุด และความตึงของสายพาน (ปรับแต่งถ้าจำเป็น)	⌀	
1.4	ฝาครอบสายพาน		
	- ตรวจสอบสภาพ และความแข็งแรง	⌀	

การสั่นสะเทือน

พัดลม	DE (ด้านขับ) (mm/s)	NDE (ไม่ใช่ด้านขับ) (mm/s)
Vertical (แนวตั้ง)	6.9	5.1
Horizontal (แนวนอน)	3.6	1.8
Axial (แนวแกน)	4.5	5.3

หมายเหตุ ค่าการสั่นสะเทือนต้องน้อยกว่าหรือเท่ากับ 7 mm/s

มอเตอร์	DE (ด้านขับ) (mm/s)	NDE (ไม่ใช่ด้านขับ) (mm/s)
Vertical (แนวตั้ง)	9.1	1.0
Horizontal (แนวนอน)	2.7	4.6
Axial (แนวแกน)	1.8	6.7

หมายเหตุ ค่าการสั่นสะเทือนต้องน้อยกว่าหรือเท่ากับ 7 mm/s

อุณหภูมิลูกปืน	DE (ด้านขับ) (°C)	NDE (ไม่ใช่ด้านขับ) (°C)
พัดลม	53.1	65.3
มอเตอร์	62.2	6.7

หมายเหตุ อุณหภูมิลูกปืนจะต้องน้อยกว่าหรือเท่ากับ Amb + 40 °c = ... °C

เสียงรบกวน @ 1 เมตร ..... dBA

หมายเหตุ เสียงรบกวนต้องไม่เกิน 85 dBA

น.6/21

PREVENTIVE MAINTENANCE

BAGHOUSE

PM PERIOD : 1 MONTHS	วันที่ถึงกำหนด 04 APR 2024	หน่วยงานซ่อม : ช่างกล	S206.0030.ME	R00

รายการ Items	รายละเอียดการตรวจซ่อม (Description)	M/C TAG No. S206	Page 2/2 หมายเหตุ(Remarks)

การสั่นสะเทือน

พัดลม	DE (ด้านขับ) (mm/s)	NDE (ไม่ใช่ด้านขับ) (mm/s)
Vertical (แนวตั้ง)	2.1	1.3
Horizontal (แนวนอน)	2.4	0.9
Axial (แนวแกน)	3.1	1.8

หมายเหตุ ค่าการสั่นสะเทือนต้องน้อยกว่าหรือเท่ากับ 7 mm/s

มอเตอร์	DE (ด้านขับ) (mm/s)	NDE (ไม่ใช่ด้านขับ) (mm/s)
Vertical (แนวตั้ง)	1.4	1.6
Horizontal (แนวนอน)	1.7	1.3
Axial (แนวแกน)	1.1	1.4

หมายเหตุ ค่าการสั่นสะเทือนต้องน้อยกว่าหรือเท่ากับ 7 mm/s

อุณหภูมิลูกปืน	DE (ด้านขับ) (°C)	NDE (ไม่ใช่ด้านขับ) (°C)
พัดลม	56.3	58.9
มอเตอร์	55.3	53.1

หมายเหตุ อุณหภูมิลูกปืนจะต้องน้อยกว่าหรือเท่ากับ Amb + 40 °c = ... °C

เสียงรบกวน @ 1 เมตร ..... dBA

หมายเหตุ เสียงรบกวนต้องไม่เกิน 85 dBA

บันทึกการนัดหมาย	วันที่	ผู้ปฏิบัติงาน	จำนวน MH
	2/4/67	วีรพ	1
	รวม		1

บันทึกการปฏิบัติงาน (เพิ่มเติม)	รายการอะไหล่ที่ใช้	จำนวน

ผู้รับแจ้งงานเสร็จ วีรพ วงษ์พร | ผู้รายงาน วีรพ เสร็จวันที่ 2/4/67 (Reported by / Date finished) | ผู้รับรอง ชัย วันที่ 11/4/2024 (Certified by)

ผลการตรวจสอบ ⌀ ปกติ ⊗ ผิดปกติ

PM S206 (ME) (09/06/23)

04 APR 2024

(ระยะเวลาจัดเก็บ 5 ปี)

บริษัท ไทยแอนด์สเมลติ้งแอนด์รีไฟนิ่ง จำกัด
80 หมู่ 8 ถ. ศักดิเดช ต. วิชิต อ. เมือง จ. ภูเก็ต

THAISARCO

Thailand Smelting and Refining Co.,Ltd.
80 MOO 8, SAKDIDEJ Rd.,T. VICHIT, MUANG PHUKET

PREVENTIVE MAINTENANCE

W.11/24

BAGHOUSE

PM PERIOD : 1 MONTHS	วันที่ถึงกำหนด 06 APR 2024	หน่วยงานซ่อม : ช่างกล	S205 0030 ME	R00

รายการ Items	รายละเอียดการตรวจซ่อม (Description)	M/C TAG No. S205	Page 1/2 หมายเหตุ(Remarks)
1	**ตัวแบ็คเฮาส์ (BAGHOUSE UNIT)**		
1.1	สภาพการทำงานของชุดขับสกรูใต้แบ็คเฮาส์	Ø	
1.2	ระดับและการรั่วของน้ำมันในชุดเกียร์มอเตอร์ขับสกรู	Ø	
1.3	สภาพและความตึงของโซ่ขับโรตารี่วาล์ว, เฟือง, (หล่อลื่นด้วยจาระบี)	Ø	
1.4	สภาพและการทำงานของชุดพัดลมดูดฝุ่น, จ่ายลมทั้ง 2 ตัว การสั่นสะเทือน, ฟังเสียงผิดปกติ	Ø	
1.5	สภาพและความตึงของสายพานทุกเส้น	Ø	
1.6	อัดจาระบีแบริ่งเพลาพัดลมดูด และตรวจสภาพการทำงานของพัดลมดูด	Ø	
1.7	อัดจาระบีหล่อลื่นก้านลูกสูบบนแบ็คเฮาส์	Ø	
2	**ท่อฝุ่น (GAS DUCT SYSTEM)**		
2.1	ขอบเขตเริ่มจากทางออกของไซโคลนฝุ่นหนักและฝุ่นเบา รวมทั้งท่อจากพัดลมดูดฝุ่น		
	และจ่ายลมทั้งหมดต่อไปยังแบ็คเฮาส์	Ø	
2.2	สภาพของท่อฝุ่น, การรั่วไหลที่ลำตัวท่อ, รอยเชื่อม และหน้าแปลนรอยต่อต่าง ๆ	Ø	
2.3	ความแน่นหนาของสลักเกลียว และนัตยึดหน้าแปลนต่าง ๆ	Ø	
2.4	ตรวจสภาพและทดลองการทำงานของวาล์วปิด-เปิดที่ท่อฝุ่นทุกตัว	Ø	
3	**ฝาปิดห้องไส้กรอง (TOP BOX COVER)**		
3.1	ตรวจสอบสภาพการเสียรูปและการรั่วซึ่งของฝาปิดห้องไส้กรอง และดำเนินการแจ้งซ่อมหากพบจุดรั่ว	Ø	
4	**ระบบทำความสะอาดไส้กรอง (REVERSE AIR CLEANING SYSTEM)**		
4.1	ตรวจสอบการทำงาน และฟังเสียงผิดปกติของวาล์วเปิด-ปิดลมทำความสะอาดถุงกรองทั้ง 8 แถว		
	ว่าทำงานครบ และเปิดสุด หรือปิดสุดหรือไม่	Ø	
4.2	ตรวจสอบการรั่วของลมอัดที่กระบอกลม สายลม และอุปกรณ์ทำความสะอาดลม		
	และดำเนินการแจ้งซ่อมหากพบจุดรั่ว	Ø	
4.3	ตรวจสอบการรั่วของชุดซีลประคองแกนวาล์วเปิด-ปิดลม ทำความสะอาดถุงกรอง		
	และดำเนินการแจ้งซ่อมหากพบจุดรั่ว	Ø	
4.4	ตรวจสอบการทำงาน และสภาพของกรอง, ตัวปรับความดัน และตัวจ่ายน้ำมันหล่อลื่น		
	พร้อมปรับตั้งความดันให้อยู่ที่ประมาณ 80-90 ปอนด์/นิ้ว และเติมน้ำมันหล่อลื่น		
	("SHELL",RIMULA 15W-40) ให้ได้ระดับ	Ø	

(ระยะเวลาจัดเก็บ 5 ปี)

น.6/22

PREVENTIVE MAINTENANCE

BAG FILTER

PM PERIOD : 1 MONTHS	วันที่ถึงกำหนด 06 APR 2024	หน่วยงานซ่อม : ช่างกล	S222 0030 ME	R01

รายการ Items	รายละเอียดการตรวจซ่อม (Description)	M/C TAG No. S222	Page 2/2 หมายเหตุ(Remarks)
2	ระบบเก็บฝุ่น		
2.1	ท่อดูด + หน้าแปลน + ออปเปอร์ท่อฝุ่น		
	- ตรวจสอบสภาพ, การชำรุด และการรั่วไหลของอากาศจากภายนอกเข้าไปของตัวเอฟ (F) ของ		
	เตาน้ำมันทั้ง 4 เตา, ท่อจากเตาหลอม 5, ท่อนอน, ท่อเข้าเซรามิค, ท่อออกจากเซรามิกเข้าพัดลม,		
	ท่อออกจากพัดลมเข้ากล่องเก็บเสียง, กล่องเก็บเสียง, ท่อจากกล่องเก็บเสียงเข้าปล่อง และปล่อง	Ø	
2.2	วาล์วเปิด-ปิดด้วยมือ + Y-เบริ่ง		
	- ตรวจสอบการทำงาน และการรั่วไหลของอากาศจากภายนอกเข้าไป พร้อมอัดจาระบี		
	("SHELL" ALVANIA EP (LF)2)	Ø	
2.3	เปลือกนอกเซรามิก + ฝาปิดด้านข้าง + พื้นบน + ฝาปิดด้านบน		
	- ตรวจสอบสภาพ, การชำรุด และการรั่วไหลของอากาศจากภายนอกเข้าไป	Ø	
2.4	รวงผึ้งดูด + บันได		
	- ตรวจสอบสภาพ, การชำรุด และความแข็งแรง	Ø	
3	ชุดโรตารี่วาล์ว		
3.1	เกียร์มอเตอร์		
	- ตรวจสอบการทำงาน และฟังเสียงการทำงาน พร้อมตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น		
	("SHELL" OMALA 320)	Ø	
3.2	เบริ่ง		
	- ตรวจสอบฟังเสียงการทำงาน	Ø	
3.3	ซีล		
	- ตรวจสอบการเสียรูป และการรั่วซึมของน้ำมัน	Ø	
3.4	เฟืองโซ่ + ลิ่มล็อค + โซ่		
	- ตรวจสอบการทำงาน การชำรุด, การสึกหรอ และการหลวมตัวของลิ่มล็อค พร้อมหล่อลื่น		
	("SHELL" ALVANIA EP (LF)2)	Ø	
	- ตรวจสอบสภาพความตึงของโซ่ (ปรับแต่งถ้าจำเป็น)	Ø	
3.5	ฝาครอบโซ่		
	- ตรวจสอบสภาพ และความแข็งแรง	Ø	
3.6	ชุดใบขับโรตารี่วาล์ว		
	- ตรวจสภาพการสึกหรอของใบขับโรตารี่ (หากพบมีการ ผุ พัง สภาพไม่สามารถใช้งานได้ต้องซ่อมแก้ไขหรือ เปลี่ยนใหม่)	Ø	
4	โครงสร้าง และน็อตยึดทั่วไป		
4.1	โครงสร้าง + น็อตยึด		
	- ตรวจสอบความแข็งแรงของโครงสร้าง และการหลวมตัวของน็อตยึด (ปรับแต่งถ้าจำเป็น)	Ø	

บันทึกการบัดหมาย	วันที่	ผู้ปฏิบัติงาน	จำนวน MH
	4/4/67	VJM	2
		รวม	2

บันทึกการปฏิบัติงาน (เพิ่มเติม)	รายการอะไหล่ที่ใช้	จำนวน

ผู้รับแจ้งงานเสร็จ ... ผู้รายงาน VJM เสร็จวันที่ 4/4/67 ผู้รับรอง ... วันที่ 10/4/2024.
(Reported by) (Date finished) (Certified by)

ผลการตรวจสอบ Ø ปกติ ☒ ผิดปกติ

PM S222 (ME) (11/03/24)

04 APR 2024

(ระยะเวลาจัดเก็บ 5 ปี)

(24000 -403)

บริษัท ไทยแลนด์สเมลติ้งแอนด์รีไฟนิ่ง จำกัด

80 หมู่ 8 ถ. สักดิเดช ต. วิชิต อ. เมือง จ. ภูเก็ต

THAISARCO

Thailand Smelting and Refining Co.,Ltd.

80 MOO 8, SAKDIDEJ Rd.,T. VICHIT, MUANG PHUKET

PREVENTIVE MAINTENANCE

W.15-16/24

B.H. เตาย่างแสลก

PM PERIOD : 1 MONTHS	วันที่ถึงกำหนด 19 APR 2024	หน่วยงานซ่อม : ช่างกล	S208 0030 ME	R03

รายการ Items	รายละเอียดการตรวจซ่อม (Description)		M/C TAG No. S208	Page 1/3 หมายเหตุ(Remarks)
	ชุด B.H. เตาย่างแสลก			
1	พัดลมดูด			
1.1	แบริ่ง	- ตรวจสอบสภาพและตรวจสอบการทำงาน ฟังเสียง, การสั่นสะเทือน,		
		การหลวมตัวของแบริ่ง	⌀	
1.2	เพลาแบริ่ง, ใบพัด	- ตรวจสอบสภาพการคดงอของเพลา	⌀	
1.3	มู่เล่ย์(มอเตอร์, เพลาใบพัด	- ตรวจสอบสภาพการแตกร้าว,สึกหรอ และการเลื่อนตัวของสลิป	⌀	
1.4	สายพาน	- ตรวจสอบการชำรุด, รอยแตกของสายพาน การหย่อนของสายพาน		
		(ปรับแต่งเมื่อจำเป็น)	⌀	
1.5	ใบพัด	- ตรวจสอบการทำงานโดยดูการสั่นสะเทือนของเสื้อใบพัดทั้งชุด (ถ่วงถ้าจำเป็น)	⌀	
1.6	เสื้อใบพัด	- ตรวจสอบสภาพ, การแตกร้าวของรอยเชื่อม และการหลวมตัวของน็อตยึด		
		ฐานเสื้อ (ปรับแต่งเมื่อจำเป็น)	⌀	
1.7	ฝาครอบสายพาน	- ตรวจสอบสภาพการเสียรูปของฝาครอบ และการหลวมตัวของฝาครอบ		
		(ปรับแต่งเมื่อจำเป็น)	⌀	
1.8	โครงสร้าง + น็อตยึดทั่วไป	- ตรวจสอบสภาพการแตกร้าวของรอยเชื่อม การหลวมตัวของน็อตยึดต่างๆ		
		(ปรับแต่งเมื่อจำเป็น)	⌀	

การสั่นสะเทือน

พัดลม	DE (ด้านขับ) (mm/s)	NDE (ไม่ใช่ด้านขับ) (mm/s)
Vertical (แนวตั้ง)	1.8	2.3
Horizontal (แนวนอน)	2.4	3.5
Axial (แนวแกน)	4.1	4.1

หมายเหตุ ค่าการสั่นสะเทือนต้องน้อยกว่าหรือเท่ากับ 7 mm/s

มอเตอร์	DE (ด้านขับ) (mm/s)	NDE (ไม่ใช่ด้านขับ) (mm/s)
Vertical (แนวตั้ง)	3.1	3.3
Horizontal (แนวนอน)	3.7	4.1
Axial (แนวแกน)	2.8	3.7

หมายเหตุ ค่าการสั่นสะเทือนต้องน้อยกว่าหรือเท่ากับ 7 mm/s

อุณหภูมิลูกปืน	DE (ด้านขับ) (°C)	NDE (ไม่ใช่ด้านขับ) (°C)
พัดลม	56.8°	63.1°
มอเตอร์	53.7°	40.1°

หมายเหตุ อุณหภูมิลูกปืนจะต้องน้อยกว่าหรือเท่ากับ Amb + 40 °c = ...°C

เสียงรบกวน @ 1 เมตร ..... dBA

หมายเหตุ เสียงรบกวนต้องไม่เกิน 85 dBA

น.6/23

PREVENTIVE MAINTENANCE

BAGHOUSE

PM PERIOD : 1 MONTHS	วันที่ถึงกำหนด 06 APR 2024	หน่วยงานซ่อม : ช่างกล	S205 0030 ME	R00

รายการ Items	รายละเอียดการตรวจซ่อม (Description)	M/C TAG No. S205	Page 2/2 หมายเหตุ(Remarks)

การสั่นสะเทือน

พัดลม	DE (ด้านขับ) (mm/s)	NDE (ไม่ใช่ด้านขับ) (mm/s)
Vertical (แนวตั้ง)	1.3	1.1
Horizontal (แนวนอน)	1.9	1.4
Axial (แนวแกน)	1.8	1.9

หมายเหตุ ค่าการสั่นสะเทือนต้องน้อยกว่าหรือเท่ากับ 7 mm/s

มอเตอร์	DE (ด้านขับ) (mm/s)	NDE (ไม่ใช่ด้านขับ) (mm/s)
Vertical (แนวตั้ง)	1.9	1.7
Horizontal (แนวนอน)	2.6	1.8
Axial (แนวแกน)	2.8	3.5

หมายเหตุ ค่าการสั่นสะเทือนต้องน้อยกว่าหรือเท่ากับ 7 mm/s

อุณหภูมิลูกปืน	DE (ด้านขับ) (°C)	NDE (ไม่ใช่ด้านขับ) (°C)
พัดลม	56.3	61.1
มอเตอร์	57.8	65.2

หมายเหตุ อุณหภูมิลูกปืนจะต้องน้อยกว่าหรือเท่ากับ Amb + 40 °c = ...°C

เสียงรบกวน @ 1 เมตร ..... dBA

หมายเหตุ เสียงรบกวนต้องไม่เกิน 85 dBA

บันทึกการนัดหมาย	วันที่	ผู้ปฏิบัติงาน	จำนวน MH
	4/4/67	J/C	1
		รวม	1

บันทึกการปฏิบัติงาน (เพิ่มเติม)	รายการอะไหล่ที่ใช้	จำนวน

ผู้รับแจ้งงานเสร็จ ..... ผู้รายงาน J/C เสร็จวันที่ 4/4/67 ผู้รับรอง ..... วันที่ 12/4/2024

(Reported by) (Date finished) (Certified by)

ผลการตรวจสอบ ⌀ ปกติ ⊗ ผิดปกติ

04 APR 2024

PM S205 (ME) (09/06/23)

(ระยะเวลาจัดเก็บ 5 ปี)

PREVENTIVE MAINTENANCE

B.H. เตาย่างแสลก

PM PERIOD : 1 MONTHS	วันที่ถึงกำหนด 19 APR 2024	หน่วยงานซ่อม : ช่างกล	S208 0030 ME	R03

รายการ Items	รายละเอียดการตรวจซ่อม (Description)		M/C TAG No. S208	Page 3/3 หมายเหตุ(Remarks)
3.6	สายโซ่	- ตรวจสอบการชำรุด, การสึกหรอ และความตึงของโซ่ (ปรับแต่งถ้าจำเป็น)		
		พร้อมทำการหล่อลื่น (น้ำมันเครื่องเบอร์ 30)	✓	
3.7	ฝาครอบโซ่	- ตรวจสอบการชำรุดและการเสียรูป	✓	
3.8	เพลาสกรู	- ตรวจสอบการทำงาน ไม่ติด ไม่เบียดกับราง หรือมีเสียงดัง	✓	
3.9	รางสกรู	- ตรวจสอบสภาพการเสียรูป และรอยแตกร้าวของรอยเชื่อม	✓	
3.10	แบริ่งสกรูหัว ท้าย	- ตรวจสอบสภาพฟังเสียงผิดปกติ และตรวจสอบการทำงาน พร้อมอัดจาระบี		
		และแบริ่ง-หัวท้าย	✓	
3.11	โครงสร้าง + น็อตทั่วไป	- ตรวจสอบสภาพการเสียรูป, การแตกร้าว และการหลวมตัวของน็อตยึด		
		(ปรับแต่งเมื่อจำเป็น)	✓	
4	**ฮอปเปอร์ของ B.H. และท่อดูด**			
4.1	ฮอปเปอร์	- ตรวจสอบสภาพรอยแตกร้าวของฮอปเปอร์ตามรอยเชื่อมต่างๆ และการเสียรูป	✓	
4.2	ท่อดูด + วาล์วปิด+เปิด	- ตรวจสภาพการเสียรูป การแตกร้าวตามรอยเชื่อมของท่อดูด และวาล์วปิด-เปิด,		
		ตรวจสอบสภาพการหลวมตัวของน็อตหน้าแปลน (ปรับแต่งถ้าจำเป็น) และ		
		ตรวจสอบการคล่องตัวของวาล์วปิด-เปิด	✓	
4.3	ฝาปิดถุง B.H. (ด้านบน)	- ตรวจสอบสภาพการเสียรูปของฝาปิด และการรั่วซึมของลม		
		(ปรับแต่งเมื่อจำเป็น)	✓	
4.4	บันได	- ตรวจสอบสภาพการเสียรูปและรอยแตกร้าวของรอยเชื่อมของบันไดขึ้นชั้นบน	✓	

บันทึกการนัดหมาย	วันที่	ผู้ปฏิบัติงาน	จำนวน MH
	19/4/67		1
		รวม	1

บันทึกการปฏิบัติงาน (เพิ่มเติม)	รายการอะไหล่ที่ใช้	จำนวน

ผู้รับแจ้งงานเสร็จ	ผู้รายงาน (Reported by)	เสร็จวันที่ (Date finished)	ผู้รับรอง (Certified by)	วันที่ (Date)
		19/4/67		21/4/2024

ผลการตรวจสอบ ✓ ปกติ ☒ ผิดปกติ

PM S208 (ME) (09/06/23)

17 APR 2024

น.6/24

PREVENTIVE MAINTENANCE

B.H. เตาย่างแสลก

PM PERIOD : 1 MONTHS	วันที่ถึงกำหนด 19 APR 2024	หน่วยงานซ่อม : ช่างกล	S208 0030 ME	R03

รายการ Items	รายละเอียดการตรวจซ่อม (Description)		M/C TAG No. S208	Page 2/3 หมายเหตุ(Remarks)
2	**โรตารี่วาล์ว B.H.**			
2.1	เกียร์มอเตอร์ + แบริ่ง	- ตรวจสอบสภาพ และการทำงาน ไม่มีเสียงดัง และการสั่นสะเทือน,		
		ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมัน เติมถ้าจำเป็น ("Shell" Omala 320)	✓	
2.2	เพลาเกียร์บ๊อกซ์	- ตรวจสอบการคดของเพลา (ไม่ได้ศูนย์)	✓	
2.3	ซีล	- ตรวจสอบสภาพและการรั่วซึมของน้ำมันเกียร์	✓	
2.4	ฐาน เกียร์มอเตอร์	- ตรวจสอบการแตกร้าวของฐานมอเตอร์ และการหลวมตัวของน็อต		
		ต่าง ๆ (ปรับแต่งถ้าจำเป็น)	✓	
2.5	เฟืองโซ่ของเกียร์มอเตอร์, สกรูป้อนสแลก	- ตรวจสอบการชำรุดและการสึกหรอของฟันเฟือง	✓	
2.6	สายโซ่	- ตรวจสอบการชำรุด, การสึกหรอ และความตึงของโซ่ (ปรับแต่งถ้าจำเป็น)		
		พร้อมทำการหล่อลื่น (น้ำมันเครื่องเบอร์ 30)	✓	
2.7	ฝาครอบโซ่	- ตรวจสอบการชำรุดและการเสียรูป	✓	
2.8	โรตารี่วาล์ว	- ตรวจสอบสภาพการเสียรูปของเสื้อ และตรวจสอบการทำงาน ฟังเสียงไม่มี		
		เสียงดังผิดปกติ	✓	
2.9	แบริ่งโรตารี่วาล์ว	- ตรวจสอบสภาพ และตรวจสอบการทำงาน ฟังเสียงไม่มีเสียงดังผิดปกติ	✓	
2.10	โครงสร้าง + น็อตยึดทั่วไป	- ตรวจสอบสภาพการเสียรูป, การแตกร้าว และการหลวมตัวของน็อตยึด		
		(ปรับแต่งเมื่อจำเป็น)	✓	
3	**สกรูลำเลียงฝุ่นได้ B.H.**			
3.1	เกียร์มอเตอร์ + แบริ่ง	- ตรวจสอบสภาพ และการทำงาน ไม่มีเสียงดัง และการสั่นสะเทือน,		
		ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมัน เติมถ้าจำเป็น ("Shell" Omala 320)	✓	
3.2	เพลาเกียร์บ๊อกซ์	- ตรวจสอบการคดของเพลา (ไม่ได้ศูนย์)	✓	
3.3	ซีล	- ตรวจสอบสภาพและการรั่วซึมของน้ำมันเกียร์	✓	
3.4	ฐาน เกียร์มอเตอร์	- ตรวจสอบการแตกร้าวของฐานมอเตอร์ และการหลวมตัวของน็อตต่าง ๆ		
		(ปรับแต่งถ้าจำเป็น)	✓	
3.5	เฟืองโซ่ของเกียร์มอเตอร์, สกรูป้อนสแลก	- ตรวจสอบการชำรุดและการสึกหรอของฟันเฟือง	✓	

PREVENTIVE MAINTENANCE

SCRUBBER MACHIN (ETC#1, 2, 3)

PM PERIOD 3 MONTHS	วันที่ 24 APR 2024	หน่วยงานซ่อม : ช่างกล	S410 0090 ME	R00

รายการ Items	รายละเอียดการตรวจซ่อม (Description)		M/C TAG No. S410	Page 2/2 หมายเหตุ(Remarks)
4	ระบบท่อลม			
	- จุดเชื่อมต่อ	- ตรวจสอบ จุดเชื่อมต่อ ทำด้านเข้าและด้านออกของพัดลม น็อตต้องถูกขันให้แน่น	Ø	
	- ข้อต่ออ่อน	- ตรวจสอบสภาพโดยรอบ ของข้อต่ออ่อน, การฉีกขาด, การเสียรูป	Ø	
	- ท่อลม	- ตรวจสอบสภาพทั่วไปของท่อลม, การรั่วของลม	Ø	
	- โครงสร้างรองรับ	- ตรวจสอบโครงสร้างรับน้ำหนักท่อลม ว่ามีการกัดกรนเสียหายเด่นชัดหรือไม่	Ø	
5	สครับเบอร์			
	- เปิดดูช่อง เพื่อดูการกระจายตัวของ ของเหลวว่าทั่วถึงหรือไม่ (ช่องนี้จะต้องปิดเสมอ ขณะพัดลม			
	ทำงาน) และทำความสะอาดหากจำเป็น		Ø	
	- ตรวจสอบระดับน้ำของสครับเบอร์ ให้อยู่ระดับที่กำหนด		Ø	
	- เปิดช่องสครับเบอร์ เพื่อดูการกัดกร่อน หรือแตกหักของฐานรอง packing		Ø	
	- แรงดันตกคร่อมตัวดักน้ำ จะต้องไม่เกิน 4 Barg หากเกินให้ทำการล้าง		Ø	

บันทึกการนัดหมาย	วันที่	ผู้ปฏิบัติงาน	จำนวน MH
	20/4/67	[illegible]	2
		รวม	2

บันทึกการปฏิบัติงาน (เพิ่มเติม)	รายการอะไหล่ที่ใช้	จำนวน

ผู้รับแจ้งงานเสร็จ [illegible] ผู้รายงาน [illegible] เสร็จวันที่ 20/4/67 ผู้รับรอง [illegible] วันที่ 30/4/2024

(Reported by) (Date finished) (Certified by)

ผลการตรวจสอบ Ø ปกติ ☒ ผิดปกติ

20 APR 2024

S410 (ME) (01/03/21)

น.6/25

(Y1000 -40 ฟ)

บริษัท ไทยแลนด์สเมลติ้งแอนด์รีไฟนิ่ง จำกัด
80 หมู่ 8 ถ. ศักดิเดช ต. วิชิต อ. เมือง จ. ภูเก็ต

THAISARCO

Thailand Smelting and Refining Co.,Ltd.
80 MOO 8, SAKDIDEJ Rd.,T. VICHIT, MUANG PHUKET

PREVENTIVE MAINTENANCE

พ. 15-16/24

SCRUBBER MACHIN (ETC#1, 2, 3)

PM PERIOD 3 MONTHS	วันที่ 24 APR 2024	หน่วยงานซ่อม : ช่างกล	S410 0090 ME	R00

รายการ Items	รายละเอียดการตรวจซ่อม (Description)		M/C TAG No. S410	Page 1/2 หมายเหตุ(Remarks)
1	ปั๊มน้ำ			
	- แบริ่ง	- ฟังเสียงแบริ่ง วัดอุณหภูมิ (ไม่ควรเกิน 80 °C)	Ø	
	- Packing	- ตรวจสอบการรั่วของ packing พร้อมขันอัด	Ø	
	- น็อตยึดฐาน + ฐานปั๊มน้ำ	- ตรวจสอบการสั่นสะเทือน, ดูการหลวมตัวของน็อต, ระดับฐานปั๊ม	Ø	
	- เกจวัดแรงดันน้ำ	- ตรวจสอบการชำรุด เกจวัดแรงดัน (ความดันประมาณ 1.2-1.5 barg)		
		แรงดันน้ำจะต้องไม่เกิน 2 barg	Ø	
	- เสื้อปั๊ม	- ตรวจสอบรอยแยก รอยร้าวของเสื้อปั๊ม	Ø	
	- ไส้กรอง	- ตรวจสอบการอุดตันของไส้กรองก่อนเข้าปั๊ม	Ø	
	- มอเตอร์ (ไฟฟ้า)	- ตรวจสอบเสียงลูกปืน และอุณหภูมิ	Ø	
2	ระบบท่อน้ำ (PVC)			
	- ท่อน้ำ	- ตรวจสอบสภาพทั่วไปของท่อน้ำ การรั่วซึม, รอยแตก, การกัดกร่อน	Ø	
	- วาล์วน้ำ	- ตรวจสอบการรั่วซึมที่วาล์วน้ำ	Ø	
	- ข้อต่อ	- ตรวจสอบการรั่วซึมที่ข้อต่อ, จุดเชื่อม, intrument	Ø	
	- โครงสร้างรองรับ	- ตรวจสอบโครงสร้างรองรับท่อน้ำ ว่ามีการกัดกร่อนที่เสียหายเด่นชัดหรือไม่	Ø	
3	พัดลม			
	- แบริ่ง	- ฟังเสียงแบริ่ง วัดอุณหภูมิ (ไม่ควรเกิน 80 °C) อัดจาระบี (แบริ่งมอเตอร์) (ไฟฟ้า)	Ø	
	- แบริ่งพัดลม	- ตรวจสอบเสียง, อุณหภูมิ (ไม่ควรเกิน 80 °C) ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น	Ø	
	- สายพาน	- ตรวจสอบการสึกหรอของสายพาน, การหย่อนตัว, เช็ดสิ่งสกปรกออกจากสายพาน		
		(ห้ามใช้น้ำมันในการเช็ดสายพาน)	Ø	
	- ฐานพัดลม	- ตรวจสอบน็อต, สลักให้แน่น	Ø	
	- เสื้อพัดลม	- ตรวจสอบการกัดกร่อน รอยรั่ว, รอยบุบเสียหาย, สนิม ของเสื้อพัดลม	Ø	

(24 060 - 301)

บริษัท ไทยแลนด์สเมลติงแอนด์รีไฟนิง จำกัด
80 หมู่ 8 ถ. ศักดิเดช ต. วิชิต อ. เมือง จ. ภูเก็ต

THAISARCO

Thailand Smelting and Refining Co.,Ltd.
80 MOO 8, SAKDIDEJ Rd.,T. VICHIT, MUANG PHUKET

PREVENTIVE MAINTENANCE

W.19/24

Bag House Electric Furnace

PM PERIOD : 1 MONTHS	วันที่ถึงกำหนด 29 APR 2024	หน่วยงานซ่อม : ช่างกล	S207 0030 ME	R03

รายการ Items	รายละเอียดการตรวจซ่อม (Description)	M/C TAG No. S207	Page 1/2 หมายเหตุ (Remarks)
1	**พัดลมดูด**		
-	ตรวจอัดจาระบี แบร์ริ่งพัดลมดูด 2 จุด พร้อมฟังเสียงผิดปกติ การสั่นสะเทือน	✓	
-	ตรวจการทำงานของชุดพัดลมดูด - สายพานขับทุกเส้นหย่อนไปหรือไม่	✓	
-	การหลวมตัวของน็อต - โครงสร้างทั่ว ๆ ไป	✓	

การสั่นสะเทือน

พัดลม	DE (ด้านขับ) (mm/s)	NDE (ไม่ใช่ด้านขับ) (mm/s)
Vertical (แนวตั้ง)	2.1	1.4
Horizontal (แนวนอน)	1.2	6.3
Axial (แนวแกน)	1.6	1.3

หมายเหตุ ค่าการสั่นสะเทือนต้องน้อยกว่าหรือเท่ากับ 7 mm/s

มอเตอร์	DE (ด้านขับ) (mm/s)	NDE (ไม่ใช่ด้านขับ) (mm/s)
Vertical (แนวตั้ง)	3.1	3.1
Horizontal (แนวนอน)	1.9	2.5
Axial (แนวแกน)	0.7	1.1

หมายเหตุ ค่าการสั่นสะเทือนต้องน้อยกว่าหรือเท่ากับ 7 mm/s

อุณหภูมิลูกปืน	DE (ด้านขับ) (°C)	NDE (ไม่ใช่ด้านขับ) (°C)
พัดลม	45.4	48.3
มอเตอร์	56.2	42.1

หมายเหตุ อุณหภูมิลูกปืนจะต้องน้อยกว่าหรือเท่ากับ Amb + 40 °c= 72° °C

เสียงรบกวน @ 1 เมตร ..... dBA

หมายเหตุ เสียงรบกวนต้องไม่เกิน 85 dBA

(ระยะเวลาจัดเก็บ 5 ปี)

PREVENTIVE MAINTENANCE

Bag House Electric Furnace

PM PERIOD : 1 MONTHS	วันที่ถึงกำหนด 29 APR 2024	หน่วยงานซ่อม : ช่างกล	S207 0030 ME	R03

รายการ Items	รายละเอียดการตรวจซ่อม (Description)	M/C TAG No. S207	Page 2/2 หมายเหตุ (Remarks)
2	**ชุดโรตารี่วาล์ว 1 - 2 - 3**		
-	การรั่วไหลของน้ำมันเกียร์ เติมถ้าจำเป็น	✓	
-	สภาพของซีล - แบร์ริ่ง	✓	
-	ตรวจสภาพความตึงของโซ่ - ฝาครอบโซ่ พร้อมหล่อลื่นด้วยจาระบี	✓	
3	**ฮอปเปอร์**		
-	ตรวจสภาพโดยรอบของฮอปเปอร์ที่เก็บฝุ่นทุกชุด - การผุกร่อน - การรั่วทั่ว ๆ ไป		
	การแข็งแรงของโครงสร้าง	✓	
-	ตรวจสภาพของท่อฝุ่นทั่ว ๆ ไป การผุ - การรั่ว ที่จุดต่อต่าง ๆ หน้าแปลนทุกจุด	✓	
-	สภาพของฝาครอบถังฝุ่น	✓	
-	ตรวจและถ่ายน้ำจากชุดดักความชื้นที่ไปยังชุดควบคุม	✓	

บันทึกการนัดหมาย	วันที่	ผู้ปฏิบัติงาน	จำนวน MH
	24/4/67	VJ1M	1
		กพ	1
		✓	1
		รวม	3

บันทึกการปฏิบัติงาน (เพิ่มเติม)	รายการอะไหล่ที่ใช้	จำนวน

ผู้รับแจ้งงานเสร็จ ..... ผู้รายงาน VJ1M (Reported by) เสร็จวันที่ 24/4/67 (Date finished) ผู้รับรอง ..... (Certified by) วันที่ 30/4/2024 (Date)

ผลการตรวจสอบ ✓ ปกติ ✗ ผิดปกติ

PM S207 (ME) (09/06/23)
(ระยะเวลาจัดเก็บ 5 ปี)

น.6/26

PREVENTIVE MAINTENANCE

BAG FILTER

PM PERIOD : 1 MONTHS	วันที่ถึงกำหนด 03 MAY 2024	หน่วยงานซ่อม : ช่างกล	S223 0030 ME	R00

รายการ Items	รายละเอียดการตรวจซ่อม (Description)	M/C TAG No. S223	Page 2/2 หมายเหตุ(Remarks)
2	ระบบเก็บฝุ่น		
2.1	ท่อดูด + หน้าแปลน + ฮอปเปอร์ท่อฝุ่น		
	- ตรวจสอบสภาพ, การชำรุด และการรั่วไหลของอากาศจากภายนอกเข้าไปของตัวเอฟ (F) ของ		
	เตาน้ำมันทั้ง 4 เตา, ท่อจากเตาหลอม 5, ท่อนอน, ท่อเข้าเซรามิค, ท่อออกจากเซรามิกเข้าพัดลม,		
	ท่อออกจากพัดลมเข้ากล่องเก็บเสียง, กล่องเก็บเสียง, ท่อจากกล่องเก็บเสียงเข้าปล่อง และปล่อง	O	
2.2	วาล์วเปิด-ปิดด้วยมือ + Y-แบริ่ง		
	- ตรวจสอบการทำงาน และการรั่วไหลของอากาศจากภายนอกเข้าไป พร้อมอัดจาระบี		
	("SHELL" ALVANIA EP (LF)2)	O	
2.3	เปลือกนอกเซรามิค + ฝาปิดด้านข้าง + พื้นบน + ฝาปิดด้านบน		
	- ตรวจสอบสภาพ, การชำรุด และการรั่วไหลของอากาศจากภายนอกเข้าไป	O	
2.4	ราวกันตก + บันได		
	- ตรวจสอบสภาพ, การชำรุด และความแข็งแรง	O	
3	ชุดโรตารี่วาล์ว		
3.1	เกียร์มอเตอร์		
	- ตรวจสอบการทำงาน และฟังเสียงการทำงาน พร้อมตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น		
	("SHELL" OMALA 320)	O	
3.2	แบริ่ง		
	- ตรวจสอบฟังเสียงการทำงาน	O	
3.3	ซีล		
	- ตรวจสอบการเสียรูป และการรั่วซึมของน้ำมัน	O	
3.4	เฟืองโซ่ + ลิ้มล็อก + โซ่		
	- ตรวจสอบการทำงาน การชำรุด, การสึกหรอ และการหลวมตัวของลิ้มล็อก พร้อมหล่อลื่น		
	("SHELL" ALVANIA EP (LF)2)	O	
3.5	ฝาครอบโซ่		
	- ตรวจสอบสภาพ และความแข็งแรง	O	
4	โครงสร้าง และน็อตยึดทั่วไป		
4.1	โครงสร้าง + น็อตยึด		
	- ตรวจสอบความแข็งแรงของโครงสร้าง และการหลวมตัวของน็อตยึด (ปรับแต่งถ้าจำเป็น)	O	

บันทึกการบัดหมาย	วันที่	ผู้ปฏิบัติงาน	จำนวน MH
	30/4/64	[illegible]	1
			1
		รวม	3

บันทึกการปฏิบัติงาน (เพิ่มเติม)	รายการอะไหล่ที่ใช้	จำนวน

ผู้รับแจ้งงานเสร็จ..... ผู้รายงาน [illegible] เสร็จวันที่ 30/4/64 ผู้รับรอง [illegible] วันที่ 9/5/2024
(Reported by) (Date finished) (Certified by)

ผลการตรวจสอบ ⌀ ปกติ ☒ ผิดปกติ

PM S222 (ME) (09/06/23)
(ระยะเวลาจัดเก็บ 5 ปี)

05 MAY 2024

น.9/27

บริษัท ไทยแลนด์สเมลติ้งแอนด์รีไฟนิ่ง จำกัด
80 หมู่ 8 ถ. ศักดิเดช ต. วิชิต อ. เมือง จ. ภูเก็ต

THAISARCO

Thailand Smelting and Refining Co.,Ltd.
80 MOO 8, SAKDIDEJ Rd.,T. VICHIT, MUANG PHUKET

PREVENTIVE MAINTENANCE

น.19/26

BAG FILTER

PM PERIOD : 1 MONTHS	วันที่ถึงกำหนด 03 MAY 2024	หน่วยงานซ่อม : ช่างกล	S223 0030 ME	R00

รายการ Items	รายละเอียดการตรวจซ่อม (Description)	M/C TAG No. S223	Page 1/2 หมายเหตุ(Remarks)
1	ชุดพัดลมดูด		
1.1	แบริ่ง + เพลาพัดลม		
	- ตรวจสอบฟังเสียงการทำงาน ถ้ามีเสียงผิดปกติให้เปิดฝาครอบแบริ่ง ทั้ง 2 ตัว เพื่อตรวจเช็ค		
	สภาพแบริ่ง และปรับตั้งช่องว่างในแนวรัศมีระหว่างเม็ดลูกปืน และแหวนนอก ต้องอยู่ในช่วง		
	0.045-0.060 mm. หรือประมาณ 0.050 mm. พร้อมอัดจาระบี ("SHELL" ALVANIA EP (LF)2)	O	
1.2	เสื้อพัดลม + ใบพัด		
	- ตรวจสอบสภาพ, การชำรุด และการทำงาน ถ้าสั่นสะเทือน ให้เปิดชุดพัดลมล้าง และตรวจ		
	สภาพใบพัด, ตรวจสอบแนวเชื่อม พร้อมถ่วงใบพัด	O	
1.3	มู่เล่ย์เพลาพัดลม + มู่เล่ย์มอเตอร์ + สายพาน (S221 จน. 4 เส้น , S222 และ S223 จน. 5 เส้น)		
	- ตรวจสอบการสึกหรอ, การชำรุด และความตึงของสายพาน (ปรับแต่งถ้าจำเป็น)	O	
1.4	ฝาครอบสายพาน		
	- ตรวจสอบสภาพ และความแข็งแรง	O	

การสั่นสะเทือน

พัดลม	DE (ด้านขับ) (mm/s)	NDE (ไม่ใช่ด้านขับ) (mm/s)
Vertical (แนวตั้ง)		
Horizontal (แนวนอน)		
Axial (แนวแกน)		

หมายเหตุ ค่าการสั่นสะเทือนต้องน้อยกว่าหรือเท่ากับ 7 mm/s

มอเตอร์	DE (ด้านขับ) (mm/s)	NDE (ไม่ใช่ด้านขับ) (mm/s)
Vertical (แนวตั้ง)		
Horizontal (แนวนอน)		
Axial (แนวแกน)		

หมายเหตุ ค่าการสั่นสะเทือนต้องน้อยกว่าหรือเท่ากับ 7 mm/s

อุณหภูมิลูกปืน	DE (ด้านขับ) (°C)	NDE (ไม่ใช่ด้านขับ) (°C)
พัดลม		
มอเตอร์		

หมายเหตุ อุณหภูมิลูกปืนจะต้องน้อยกว่าหรือเท่ากับ Amb + 40 °c = ...°C

เสียงรบกวน @ 1 เมตร ..... dBA

หมายเหตุ เสียงรบกวนต้องไม่เกิน 85 dBA

PREVENTIVE MAINTENANCE

BAGHOUSE

PM PERIOD : 1 MONTHS	วันที่ถึงกำหนด 0 4 MAY 2024	หน่วยงานซ่อม : ช่างกล	S205 0030 ME	R00

รายการ Items	รายละเอียดการตรวจซ่อม (Description)	M/C TAG No. S205	Page 2/2 หมายเหตุ(Remarks)

การสั่นสะเทือน

พัดลม	DE (ด้านขับ) (mm/s)	NDE (ไม่ใช่ด้านขับ) (mm/s)
Vertical (แนวตั้ง)	1.7	1.6
Horizontal (แนวนอน)	1.9	1.5
Axial (แนวแกน)	1.7	1.7

หมายเหตุ ค่าการสั่นสะเทือนต้องน้อยกว่าหรือเท่ากับ 7 mm/s

มอเตอร์	DE (ด้านขับ) (mm/s)	NDE (ไม่ใช่ด้านขับ) (mm/s)
Vertical (แนวตั้ง)	1.7	1.4
Horizontal (แนวนอน)	1.8	2.0
Axial (แนวแกน)	1.9	2.2

หมายเหตุ ค่าการสั่นสะเทือนต้องน้อยกว่าหรือเท่ากับ 7 mm/s

อุณหภูมิลูกปืน	DE (ด้านขับ) (°C)	NDE (ไม่ใช่ด้านขับ) (°C)
พัดลม	74.2	46.1
มอเตอร์	69.3	46.3

หมายเหตุ อุณหภูมิลูกปืนจะต้องน้อยกว่าหรือเท่ากับ Amb +40 °c = 75 °C

เสียงรบกวน @ 1 เมตร ..... dBA

หมายเหตุ เสียงรบกวนต้องไม่เกิน 85 dBA

บันทึกการนัดหมาย	วันที่	ผู้ปฏิบัติงาน	จำนวน MH
	2/5/67	[illegible]	1
		[illegible]	1
		[illegible]	1
		รวม	3

บันทึกการปฏิบัติงาน (เพิ่มเติม)	รายการอะไหล่ที่ใช้	จำนวน

ผู้รับแจ้งงานเสร็จ [illegible] ผู้รายงาน [illegible] เสร็จวันที่ 2/5/67 ผู้รับรอง [illegible] วันที่ 5/5/2024

(Reported by) (Date finished) (Certified by)

ผลการตรวจสอบ ⌀ ปกติ ⊗ ผิดปกติ

05 MAY 2024

PM S205 (ME) (09/06/23)

(ระยะเวลาจัดเก็บ 5 ปี)

น.6/28

(21000-532)

บริษัท ไทยแลนด์สเมลติงแอนด์รีไฟนิง จำกัด
80 หมู่ 8 ถ. ศักดิเดช ต. วิชิต อ. เมือง จ. ภูเก็ต

THAISARCO

Thailand Smelting and Refining Co.,Ltd.
80 MOO 8, SAKDIDEJ Rd.,T. VICHIT, MUANG PHUKET

PREVENTIVE MAINTENANCE

N.20/24

BAGHOUSE

PM PERIOD : 1 MONTHS	วันที่ถึงกำหนด 0 4 MAY 2024	หน่วยงานซ่อม : ช่างกล	S205 0030 ME	R00

รายการ Items	รายละเอียดการตรวจซ่อม (Description)	M/C TAG No. S205	Page 1/2 หมายเหตุ(Remarks)
1	**ตัวแบ็คเฮาส์ (BAGHOUSE UNIT)**		
1.1	สภาพการทำงานของชุดขันสกรูไต้แบ็คเฮาส์	⌀	
1.2	ระดับและการรั่วของน้ำมันในชุดเกียร์มอเตอร์ขับสกรู	⌀	
1.3	สภาพและความตึงของโซ่ขับโรตารี่วาล์ว, เฟือง, (หล่อลื่นด้วยจาระบี)	⌀	
1.4	สภาพและการทำงานของชุดพัดลมดูดฝุ่น, จ่ายลมทั้ง 2 ตัว การสั่นสะเทือน, ฟังเสียงผิดปกติ	⌀	
1.5	สภาพและความตึงของสายพานทุกเส้น	⌀	
1.6	อัดจาระบีแบริ่งเพลาพัดลมดูด และตรวจสภาพการทำงานของพัดลมดูด	⌀	
1.7	อัดจาระบีหล่อลื่นก้านลูกสูบบนแบ็คเฮาส์	⌀	
2	**ท่อฝุ่น (GAS DUCT SYSTEM)**		
2.1	ขอบเขตเริ่มจากทางออกของไซโคลนฝุ่นหนักและฝุ่นเบา รวมทั้งท่อจากพัดลมดูดฝุ่น		
	และจ่ายลมทั้งหมดต่อไปยังแบ็คเฮาส์	⌀	
2.2	สภาพของท่อฝุ่น, การรั่วไหลที่ลำตัวท่อ, รอยเชื่อม และหน้าแปลนรอยต่อต่าง ๆ	⌀	
2.3	ความแน่นหนาของสลักเกลียว และนัดยึดหน้าแปลนต่าง ๆ	⌀	
2.4	ตรวจสภาพและทดลองการทำงานของวาล์วปิด-เปิดที่ท่อฝุ่นทุกตัว	⌀	
3	**ฝาปิดห้องไส้กรอง (TOP BOX COVER)**		
3.1	ตรวจสอบสภาพการเสียรูปและการรั่วซึ่งของฝาปิดห้องไส้กรอง และดำเนินการแจ้งซ่อมหากพบจุดรั่ว	⌀	
4	**ระบบทำความสะอาดไส้กรอง (REVERSE AIR CLEANING SYSTEM)**		
4.1	ตรวจสอบการทำงาน และฟังเสียงผิดปกติของวาล์วเปิด-ปิดลมทำความสะอาดถุงกรองทั้ง 8 แถว		
	ว่าทำงานครบ และเปิดสุด หรือปิดสุดหรือไม่	⌀	
4.2	ตรวจสอบการรั่วของลมอัดที่กระบอกลม สายลม และอุปกรณ์ทำความสะอาดลม		
	และดำเนินการแจ้งซ่อมหากพบจุดรั่ว	⌀	
4.3	ตรวจสอบการรั่วของชุดซีลประคองแกนวาล์วเปิด-ปิดลม ทำความสะอาดถุงกรอง		
	และดำเนินการแจ้งซ่อมหากพบจุดรั่ว	⌀	
4.4	ตรวจสอบการทำงาน และสภาพของกรอง, ตัวปรับความตัน และตัวจ่ายน้ำมันหล่อลื่น		
	พร้อมปรับตั้งความดันให้อยู่ที่ประมาณ 80-90 ปอนด์/นิ้ว และเติมน้ำมันหล่อลื่น		
	("SHELL",RIMULA 15W-40) ให้ได้ระดับ	⌀	

(ระยะเวลาจัดเก็บ 5 ปี)

PREVENTIVE MAINTENANCE

BAG FILTER

PM PERIOD : 1 MONTHS	วันที่ถึงกำหนด 0 4 MAY 2024	หน่วยงานซ่อม : ช่างกล	S222 0030 ME	R01

รายการ Items	รายละเอียดการตรวจซ่อม (Description)	M/C TAG No. S222	Page 2/2 หมายเหตุ(Remarks)
2	ระบบดับฝุ่น		
2.1	ท่อดูด + หน้าแปลน + ออปเปอร์ท่อฝุ่น		
	- ตรวจสอบสภาพ, การชำรุด และการรั่วไหลของอากาศจากภายนอกเข้าไปของตัวยฟ (F) ของ		
	เตาน้ำมันทั้ง 4 เตา, ท่อจากเตาหลอม 5, ท่อนอน, ท่อข้อเซรามิค, ท่อออกจากเซรามิกเข้าพัดลม,		
	ท่อออกจากพัดลมเข้ากล่องเก็บเสียง, กล่องเก็บเสียง, ท่อจากกล่องเก็บเสียงเข้าปล่อง และปล่อง	✓	
2.2	วาล์วปิด-ปิดด้วยมือ + V-แบริ่ง		
	- ตรวจสอบการทำงาน และการรั่วไหลของอากาศจากภายนอกเข้าไป พร้อมอัดจาระบี		
	("SHELL" ALVANIA EP (LF)2)	✓	
2.3	เปลือกนอกเซรามิค + ฝาปิดด้านข้าง + พื้นบน + ฝาปิดด้านบน		
	- ตรวจสอบสภาพ, การชำรุด และการรั่วไหลของอากาศจากภายนอกเข้าไป	✓	
2.4	ระวังตก + บันได		
	- ตรวจสอบสภาพ, การชำรุด และความแข็งแรง	✓	
3	ชุดโรตารี่วาล์ว		
3.1	เกียร์มอเตอร์		
	- ตรวจสอบการทำงาน และฟังเสียงการทำงาน พร้อมตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น		
	("SHELL" OMALA 320)	✓	
3.2	แบริ่ง		
	- ตรวจสอบฟังเสียงการทำงาน	✓	
3.3	ซีล		
	- ตรวจสอบการเสียรูป และการรั่วซึมของน้ำมัน	✓	
3.4	เฟืองโซ่ + ลิ่มล็อค + โซ่		
	- ตรวจสอบการทำงาน การชำรุด, การสึกหรอ และการหลวมตัวของลิ่มล็อค พร้อมหล่อลื่น		
	("SHELL" ALVANIA EP (LF)2)	✓	
	- ตรวจสอบสภาพความตึงของโซ่ (ปรับแต่งถ้าจำเป็น)	✓	
3.5	ฝาครอบโซ่		
	- ตรวจสอบสภาพ และความแข็งแรง	✓	
3.6	ชุดใบขับโรตารี่วาล์ว		
	- ตรวจสภาพการสึกหรอของใบขับโรตารี่ (หากพบมีการ หุ พัง สภาพไม่สามารถใช้งานได้ต้องซ่อมแก้ไขหรือ เปลี่ยนใหม่)	✓	
4	โครงสร้าง และน็อตยึดทั่วไป		
4.1	โครงสร้าง + น็อตยึด		
	- ตรวจสอบความแข็งแรงของโครงสร้าง และการหลวมตัวของน็อตยึด (ปรับแต่งถ้าจำเป็น)	✓	

บันทึกการบัดหมาย	วันที่	ผู้ปฏิบัติงาน	จำนวน MH
	1/5/67		1
			1
		รวม	3

บันทึกการปฏิบัติงาน (เพิ่มเติม)	รายการอะไหล่ที่ใช้	จำนวน

ผู้รับแจ้งงานเสร็จ..... ผู้รายงาน N/A เสร็จวันที่ 1/5/67 ผู้รับรอง ..... วันที่ 5/5/2024
(Reported by) (Date finished) (Certified by)

ผลการตรวจสอบ ✓ ปกติ ✗ ผิดปกติ

PM S222 (ME) (11/03/24)
(ระยะเวลาจัดเก็บ 5 ปี)

05 MAY 2024

น.6/29

(2A000-503)

บริษัท ไทยแลนด์สเมลติ้งแอนด์รีไฟนิ่ง จำกัด
80 หมู่ 8 ถ. สักดิเดช ต. วิชิต อ. เมือง จ. ภูเก็ต

THAISARCO

Thailand Smelting and Refining Co.,Ltd.
80 MOO 8, SAKDIDEJ Rd.,T. VICHIT, MUANG PHUKET

PREVENTIVE MAINTENANCE

W.19/24

BAG FILTER

PM PERIOD : 1 MONTHS	วันที่ถึงกำหนด 0 4 MAY 2024	หน่วยงานซ่อม : ช่างกล	S222 0030 ME	R01

รายการ Items	รายละเอียดการตรวจซ่อม (Description)	M/C TAG No. S222	Page 1/2 หมายเหตุ(Remarks)
1	ชุดพัดลมดูด		
1.1	แบริ่ง + เพลาพัดลม		
	- ตรวจสอบฟังเสียงการทำงาน ถ้ามีเสียงผิดปกติให้เปิดฝาครอบแบริ่ง ทั้ง 2 ตัว เพื่อตรวจเช็ค		
	สภาพแบริ่ง และปรับตั้งช่องว่างในแนวรัศมีระหว่างเม็ดลูกปืน และแหวนนอก ต้องอยู่ในช่วง		
	0.045-0.060 mm. หรือประมาณ 0.050 mm. พร้อมอัดจาระบี ("SHELL" ALVANIA EP (LF)2)	✓	
1.2	เสื้อพัดลม + ใบพัด		
	- ตรวจสอบสภาพ, การชำรุด และการทำงาน ถ้าสั่นสะเทือน ให้เปิดชุดพัดลมล้าง และตรวจ		
	สภาพใบพัด, ตรวจสอบแนวเชื่อม พร้อมถ่วงใบพัด	✓	
1.3	มูเล่ย์เพลาพัดลม + มูเล่ย์มอเตอร์ + สายพาน (S221 จน. 4 เส้น , S222 และ S223 จน. 5 เส้น)		
	- ตรวจสอบการสึกหรอ, การชำรุด และความตึงของสายพาน (ปรับแต่งถ้าจำเป็น)	✓	
1.4	ฝาครอบสายพาน		
	- ตรวจสอบสภาพ และความแข็งแรง	✓	

การสั่นสะเทือน

พัดลม	DE (ด้านขับ) (mm/s)	NDE (ไม่ใช่ด้านขับ) (mm/s)
Vertical (แนวตั้ง)	6.3	4.3
Horizontal (แนวนอน)	4.1	1.9
Axial (แนวแกน)	3.1	5.6

หมายเหตุ ค่าการสั่นสะเทือนต้องน้อยกว่าหรือเท่ากับ 7 mm/s

มอเตอร์	DE (ด้านขับ) (mm/s)	NDE (ไม่ใช่ด้านขับ) (mm/s)
Vertical (แนวตั้ง)	9.1	1.2
Horizontal (แนวนอน)	2.3	4.4
Axial (แนวแกน)	1.4	6.5

ตำแหน่ง

หมายเหตุ ค่าการสั่นสะเทือนต้องน้อยกว่าหรือเท่ากับ 7 mm/s

อุณหภูมิลูกปืน	DE (ด้านขับ) (°C)	NDE (ไม่ใช่ด้านขับ) (°C)
พัดลม	52.2	46.3
มอเตอร์	53.3	57.1

หมายเหตุ อุณหภูมิลูกปืนจะต้องน้อยกว่าหรือเท่ากับ Amb + 40 °c = ...°C

เสียงรบกวน @ 1 เมตร ..... dBA

หมายเหตุ เสียงรบกวนต้องไม่เกิน 85 dBA

PREVENTIVE MAINTENANCE

B.H. เตาย่างแสลก

PM PERIOD : 1 MONTHS	วันที่ถึงกำหนด 14 MAY 2024	หน่วยงานซ่อม : ช่างกล	S208 0030 ME	R03

รายการ Items	รายละเอียดการตรวจซ่อม (Description)		M/C TAG No. S208	Page 2/3 หมายเหตุ(Remarks)
2	**โรตารี่วาล์ว B.H.**			
2.1	เกียร์มอเตอร์ + แบริ่ง	- ตรวจสอบสภาพ และการทำงาน ไม่มีเสียงดัง และการสั่นสะเทือน,		
		ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมัน เติมถ้าจำเป็น ("Shell" Omala 320)	✓	
2.2	เพลาเกียร์บ๊อกซ์	- ตรวจสอบการคดของเพลา (ไม่ได้ศูนย์)	✓	
2.3	ซีล	- ตรวจสอบสภาพและการรั่วซึมของน้ำมันเกียร์	✓	
2.4	ฐาน เกียร์มอเตอร์	- ตรวจสอบการแตกร้าวของฐานมอเตอร์ และการหลวมตัวของน็อต		
		ต่าง ๆ (ปรับแต่งถ้าจำเป็น)	✓	
2.5	เฟืองโซ่ของเกียร์มอเตอร์, สกรูป้อนสแลก	- ตรวจสอบการชำรุดและการสึกหรอของฟันเฟือง	✓	
2.6	สายโซ่	- ตรวจสอบการชำรุด, การสึกหรอ และความตึงของโซ่ (ปรับแต่งถ้าจำเป็น)		
		พร้อมทำการหล่อลื่น (น้ำมันเครื่องเบอร์ 30)	✓	
2.7	ฝาครอบโซ่	- ตรวจสอบการชำรุดและการเสียรูป	✓	
2.8	โรตารี่วาล์ว	- ตรวจสอบสภาพการเสียรูปของเสื้อ และตรวจสอบการทำงาน ฟังเสียงไม่มี		
		เสียงดังผิดปกติ	✓	
2.9	แบริ่งโรตารี่วาล์ว	- ตรวจสอบสภาพ และตรวจสอบการทำงาน ฟังเสียงไม่มีเสียงดังผิดปกติ	✓	
2.10	โครงสร้าง + น็อตยึดทั่วไป	- ตรวจสอบสภาพการเสียรูป, การแตกร้าว และการหลวมตัวของน็อตยึด		
		(ปรับแต่งเมื่อจำเป็น)	✓	
3	**สกรูลำเลียงฝุ่นใต้ B.H.**			
3.1	เกียร์มอเตอร์ + แบริ่ง	- ตรวจสอบสภาพ และการทำงาน ไม่มีเสียงดัง และการสั่นสะเทือน,		
		ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมัน เติมถ้าจำเป็น ("Shell" Omala 320)	✓	
3.2	เพลาเกียร์บ๊อกซ์	- ตรวจสอบการคดของเพลา (ไม่ได้ศูนย์)	✓	
3.3	ซีล	- ตรวจสอบสภาพและการรั่วซึมของน้ำมันเกียร์	✓	
3.4	ฐาน เกียร์มอเตอร์	- ตรวจสอบการแตกร้าวของฐานมอเตอร์ และการหลวมตัวของน็อตต่าง ๆ		
		(ปรับแต่งถ้าจำเป็น)	✓	
3.5	เฟืองโซ่ของเกียร์มอเตอร์, สกรูป้อนสแลก	- ตรวจสอบการชำรุดและการสึกหรอของฟันเฟือง	✓	

น.6/30

(24000-536)

บริษัท ไทยแลนด์สเมลติ้งแอนด์รีไฟนิง จำกัด
80 หมู่ 8 ถ. สักดิเดช ต. วิชิต อ. เมือง จ. ภูเก็ต

THAISARCO

Thailand Smelting and Refining Co.,Ltd.
80 MOO 8, SAKDIDEJ Rd.,T. VICHIT, MUANG PHUKET

PREVENTIVE MAINTENANCE

พ.26/24

B.H. เตาย่างแสลก

PM PERIOD : 1 MONTHS	วันที่ถึงกำหนด 14 MAY 2024	หน่วยงานซ่อม : ช่างกล	S208 0030 ME	R03

รายการ Items	รายละเอียดการตรวจซ่อม (Description)		M/C TAG No. S208	Page 1/3 หมายเหตุ(Remarks)
	ชุด B.H. เตาย่างแสลก			
1	**พัดลมดูด**			
1.1	แบริ่ง	- ตรวจสอบสภาพและตรวจสอบการทำงาน ฟังเสียง, การสั่นสะเทือน,		
		การหลวมตัวของแบริ่ง	✓	
1.2	เพลาแบริ่ง, ใบพัด	- ตรวจสอบสภาพการคดงอของเพลา	✓	
1.3	มู่เล่ย์(มอเตอร์, เพลาใบพัด)	- ตรวจสอบสภาพการแตกร้าว,สึกหรอ และการเลื่อนตัวของสลิป	✓	
1.4	สายพาน	- ตรวจสอบการชำรุด, รอยแตกของสายพาน การหย่อนของสายพาน		
		(ปรับแต่งเมื่อจำเป็น)	✓	
1.5	ใบพัด	- ตรวจสอบการทำงานโดยดูการสั่นสะเทือนของเสื้อใบพัดทั้งชุด (ถ่วงถ้าจำเป็น)	✓	
1.6	เสื้อใบพัด	- ตรวจสอบสภาพ, การแตกร้าวของรอยเชื่อม และการหลวมตัวของน็อตยึด		
		ฐานเสื้อ (ปรับแต่งเมื่อจำเป็น)	✓	
1.7	ฝาครอบสายพาน	- ตรวจสอบสภาพการเสียรูปของฝาครอบ และการหลวมตัวของฝาครอบ		
		(ปรับแต่งเมื่อจำเป็น)	✓	
1.8	โครงสร้าง + น็อตยึดทั่วไป	- ตรวจสอบสภาพการแตกร้าวของรอยเชื่อม การหลวมตัวของน็อตยึดต่างๆ		
		(ปรับแต่งเมื่อจำเป็น)	✓	

การสั่นสะเทือน

พัดลม	DE (ด้านขับ) (mm/s)	NDE (ไม่ใช่ด้านขับ) (mm/s)
Vertical (แนวตั้ง)	1.7	2.8
Horizontal (แนวนอน)	2.3	3.1
Axial (แนวแกน)	4.1	4.3

หมายเหตุ ค่าการสั่นสะเทือนต้องน้อยกว่าหรือเท่ากับ 7 mm/s

มอเตอร์	DE (ด้านขับ) (mm/s)	NDE (ไม่ใช่ด้านขับ) (mm/s)
Vertical (แนวตั้ง)	3.1	3.1
Horizontal (แนวนอน)	3.5	4.3
Axial (แนวแกน)	2.8	3.1

หมายเหตุ ค่าการสั่นสะเทือนต้องน้อยกว่าหรือเท่ากับ 7 mm/s

อุณหภูมิลูกปืน	DE (ด้านขับ) (°C)	NDE (ไม่ใช่ด้านขับ) (°C)
พัดลม	73.8	51.5
มอเตอร์	53.8	43.8

หมายเหตุ อุณหภูมิลูกปืนจะต้องน้อยกว่าหรือเท่ากับ Amb + 40 °c = ...°C

เสียงรบกวน @ 1 เมตร ..... dBA

หมายเหตุ เสียงรบกวนต้องไม่เกิน 85 dBA

บริษัท ไทยแลนด์สเมลติ้งแอนด์รีไฟนิ่ง จำกัด
80 หมู่ 8 ถ. ศักดิเดช ต. วิชิต อ. เมือง จ. ภูเก็ต

Thailand Smelting and Refining Co.,Ltd.
80 MOO 8, SAKDIDEJ Rd.,T. VICHIT, MUANG PHUKET

PREVENTIVE MAINTENANCE

Bag House Electric Furnace

PM PERIOD : 1 MONTHS	วันที่ถึงกำหนด... 29 MAY 2024	หน่วยงานซ่อม : ช่างกล	S207 0030 ME	R03

รายการ Items	รายละเอียดการตรวจซ่อม (Description)	M/C TAG No. S207	Page 1/2 หมายเหตุ (Remarks)
1	พัดลมดูด		
-	ตรวจอัดจาระบี แบริ่งพัดลมดูด 2 จุด พร้อมฟังเสียงผิดปกติ การสั่นสะเทือน	✓	
-	ตรวจการทำงานของชุดพัดลมดูด - สายพานขับทุกเส้นหย่อนไปหรือไม่	✓	
-	การหลวมตัวของน็อต - โครงสร้างทั่ว ๆ ไป	✓	

การสั่นสะเทือน

พัดลม	DE (ด้านขับ) (mm/s)	NDE (ไม่ใช่ด้านขับ) (mm/s)
Vertical (แนวตั้ง)	2.1	1.9
Horizontal (แนวนอน)	1.2	6.3
Axial (แนวแกน)	1.6	1.3

หมายเหตุ ค่าการสั่นสะเทือนต้องน้อยกว่าหรือเท่ากับ 7 mm/s

มอเตอร์	DE (ด้านขับ) (mm/s)	NDE (ไม่ใช่ด้านขับ) (mm/s)
Vertical (แนวตั้ง)	3.1	3.1
Horizontal (แนวนอน)	1.9	2.5
Axial (แนวแกน)	0.7	1.1

หมายเหตุ ค่าการสั่นสะเทือนต้องน้อยกว่าหรือเท่ากับ 7 mm/s

อุณหภูมิลูกปืน	DE (ด้านขับ) (°C)	NDE (ไม่ใช่ด้านขับ) (°C)
พัดลม	45.4	47.3
มอเตอร์	56.2	42.1

หมายเหตุ อุณหภูมิลูกปืนจะต้องน้อยกว่าหรือเท่ากับ Amb + 40 °c= .....°C

เสียงรบกวน @ 1 เมตร ..... dBA

หมายเหตุ เสียงรบกวนต้องไม่เกิน 85 dBA

(ระยะเวลาจัดเก็บ 5 ปี)

น.6/31

PREVENTIVE MAINTENANCE

B.H. เตาย่างแสลก

PM PERIOD : 1 MONTHS	วันที่ถึงกำหนด... 14 MAY 2024	หน่วยงานซ่อม : ช่างกล	S208 0030 ME	R03

รายการ Items	รายละเอียดการตรวจซ่อม (Description)		M/C TAG No. S208	Page 3/3 หมายเหตุ(Remarks)
3.6	สายโซ่	- ตรวจสอบการชำรุด, การสึกหรอ และความตึงของโซ่ (ปรับแต่งถ้าจำเป็น)		
		พร้อมทำการหล่อลื่น (น้ำมันเครื่องเบอร์ 30)	✓	
3.7	ฝาครอบโซ่	- ตรวจสอบการชำรุดและการเสียรูป	✓	
3.8	เพลาสกรู	- ตรวจสอบการทำงาน ไม่คิด ไม่เบียดกับราง หรือมีเสียงดัง	✓	
3.9	รางสกรู	- ตรวจสอบสภาพการเสียรูป และรอยแตกร้าวของรอยเชื่อม	✓	
3.10	แบริ่งสกรูหัว ท้าย	- ตรวจสอบสภาพฟังเสียงผิดปกติ และตรวจสอบการทำงาน พร้อมอัดจาระบี		
		และแบริ่ง-หัวท้าย	✓	
3.11	โครงสร้าง + น็อตทั่วไป	- ตรวจสอบสภาพการเสียรูป, การแตกร้าว และการหลวมตัวของน็อตยึด		
		(ปรับแต่งเมื่อจำเป็น)	✓	
4	**ฮอปเปอร์ของ B.H. และท่อดูด**			
4.1	ฮอปเปอร์	- ตรวจสอบสภาพรอยแตกร้าวของฮอปเปอร์ตามรอยเชื่อมต่างๆ และการเสียรูป	✓	
4.2	ท่อดูด + วาล์วปิด+เปิด	- ตรวจสภาพการเสียรูป การแตกร้าวตามรอยเชื่อมของท่อดูด และวาล์วปิด-เปิด,		
		ตรวจสอบสภาพการหลวมตัวของน็อตหน้าแปลน (ปรับแต่งถ้าจำเป็น) และ		
		ตรวจสอบการคล่องตัวของวาล์วปิด-เปิด	✓	
4.3	ฝาปิดถุง B.H. (ด้านบน)	- ตรวจสอบสภาพการเสียรูปของฝาปิด และการรั่วซึมของลม		
		(ปรับแต่งเมื่อจำเป็น)	✓	
4.4	บันได	- ตรวจสอบสภาพการเสียรูปและรอยแตกร้าวของรอยเชื่อมของบันไดขึ้นชั้นบน	✓	

บันทึกการนัดหมาย	วันที่	ผู้ปฏิบัติงาน	จำนวน MH
	12/5/67	วิโรจ ภาคภูมิ อ๊อ	1 1 1
		รวม	3

บันทึกการปฏิบัติงาน (เพิ่มเติม)	รายการอะไหล่ที่ใช้	จำนวน

ผู้รับแจ้งงานเสร็จ.....

ผู้รายงาน วิโรจ เสร็จวันที่ 12/5/67
(Reported by) (Date finished)

ผู้รับรอง ภูรัช วันที่ 15/5/2024
(Certified by) (Date)

ผลการตรวจสอบ ✓ ปกติ ☒ ผิดปกติ

15 MAY 2024

PM S208 (ME) (09/06/23)

บริษัท ไทยแลนด์สเมลติ้งแอนด์รีไฟนิ่ง จำกัด
80 หมู่ 8 ถ. ศักดิเดช ต. วิชิต อ. เมือง จ. ภูเก็ต

THAISARCO

Thailand Smelting and Refining Co.,Ltd.
80 MOO 8, SAKDIDEJ Rd.,T. VICHIT, MUANG PHUKET

PREVENTIVE MAINTENANCE

W.23/24

BAGHOUSE ไฟฟ้า

PM PERIOD : 1 MONTHS	วันที่ถึงกำหนด 01 JUN 2024	หน่วยงานซ่อม : ช่างกล	S205 0030 ME	R00

รายการ Items	รายละเอียดการตรวจซ่อม (Description)	M/C TAG No. S205	Page 1/2 หมายเหตุ(Remarks)
1	**ตัวแบ็คเฮาส์ (BAGHOUSE UNIT)**		
1.1	สภาพการทำงานของชุดขับสกรูใต้แบ็คเฮาส์	✓	
1.2	ระดับและการรั่วของน้ำมันในชุดเกียร์มอเตอร์ขับสกรู	✓	
1.3	สภาพและความตึงของโซ่ขับโรตารี่วาล์ว, เฟือง, (หล่อลื่นด้วยจาระบี)	✓	
1.4	สภาพและการทำงานของชุดพัดลมดูดฝุ่น, จ่ายลมทั้ง 2 ตัว การสั่นสะเทือน, ฟังเสียงผิดปกติ	✓	
1.5	สภาพและความตึงของสายพานทุกเส้น	✓	
1.6	อัดจาระบีแบริ่งเพลาพัดลมดูด และตรวจสภาพการทำงานของพัดลมดูด	✓	
1.7	อัดจาระบีหล่อลื่นก้านลูกสูบบนแบ็คเฮาส์	✓	
2	**ท่อฝุ่น (GAS DUCT SYSTEM)**		
2.1	ขอบเขตเริ่มจากทางออกของไซโคลนฝุ่นหนักและฝุ่นเบา รวมทั้งท่อจากพัดลมดูดฝุ่น		
	และจ่ายลมทั้งหมดต่อไปยังแบ็คเฮาส์	✓	
2.2	สภาพของท่อฝุ่น, การรั่วไหลที่ลำตัวท่อ, รอยเชื่อม และหน้าแปลนรอยต่อต่าง ๆ	✓	
2.3	ความแน่นหนาของสลักเกลียว และนัดยึดหน้าแปลนต่าง ๆ	✓	
2.4	ตรวจสภาพและทดลองการทำงานของวาล์วปิด-เปิดที่ท่อฝุ่นทุกตัว	✓	
3	**ฝาปิดห้องไส้กรอง (TOP BOX COVER)**		
3.1	ตรวจสอบสภาพการเสียรูปและการรั่วซึ่งของฝาปิดห้องไส้กรอง และดำเนินการแจ้งซ่อมหากพบจุดรั่ว	✓	
4	**ระบบทำความสะอาดไส้กรอง (REVERSE AIR CLEANING SYSTEM)**		
4.1	ตรวจสอบการทำงาน และฟังเสียงผิดปกติของวาล์วเปิด-ปิดลมทำความสะอาดถุงกรองทั้ง 8 แถว		
	ว่าทำงานครบ และเปิดสุด หรือปิดสุดหรือไม่	✓	
4.2	ตรวจสอบการรั่วของลมอัดที่กระบอกลม สายลม และอุปกรณ์ทำความสะอาดลม		
	และดำเนินการแจ้งซ่อมหากพบจุดรั่ว	✓	
4.3	ตรวจสอบการรั่วของชุดซีลประคองแกนวาล์วเปิด-ปิดลม ทำความสะอาดถุงกรอง		
	และดำเนินการแจ้งซ่อมหากพบจุดรั่ว	✓	
4.4	ตรวจสอบการทำงาน และสภาพของกรอง, ตัวปรับความดัน และตัวจ่ายน้ำมันหล่อลื่น		
	พร้อมปรับตั้งความดันให้อยู่ที่ประมาณ 80-90 ปอนด์/นิ้ว และเติมน้ำมันหล่อลื่น		
	("SHELL",RIMULA 15W-40) ให้ได้ระดับ	✓	

9.6/32

(ระยะเวลาจัดเก็บ 5 ปี)

PREVENTIVE MAINTENANCE

Bag House Electric Furnace

PM PERIOD : 1 MONTHS	วันที่ถึงกำหนด 29 MAY 2024	หน่วยงานซ่อม : ช่างกล	S207 0030 ME	R03

รายการ Items	รายละเอียดการตรวจซ่อม (Description)	M/C TAG No. S207	Page 2/2 หมายเหตุ (Remarks)
2	**ชุดโรตารี่วาล์ว 1 - 2 - 3**		
-	การรั่วไหลของน้ำมันเกียร์ เติมถ้าจำเป็น	✓	
-	สภาพของซีล - แบร์ริ่ง	✓	
-	ตรวจสภาพความตึงของโซ่ - ฝาครอบโซ่ พร้อมหล่อลื่นด้วยจาระบี	✓	
3	**ฮอปเปอร์**		
-	ตรวจสภาพโดยรอบของฮอปเปอร์ที่เก็บฝุ่นทุกชุด - การผุกร่อน - การรั่วทั่ว ๆ ไป		
	การแข็งแรงของโครงสร้าง	✓	
-	ตรวจสภาพของท่อฝุ่นทั่ว ๆ ไป การผุ - การรั่ว ที่จุดต่อต่าง ๆ หน้าแปลนทุกจุด	✓	
-	สภาพของฝาครอบถังฝุ่น	✓	
-	ตรวจและถ่ายน้ำจากชุดดักความชื้นที่ไปยังชุดควบคุม	✓	

บันทึกการนัดหมาย	วันที่	ผู้ปฏิบัติงาน	จำนวน MH
	21/5/67		1
			1
			1
		รวม	3

บันทึกการปฏิบัติงาน (เพิ่มเติม)	รายการอะไหล่ที่ใช้	จำนวน

ผู้รับแจ้งงานเสร็จ ..... ผู้รายงาน ..... เสร็จวันที่ 21/5/67 ผู้รับรอง ..... วันที่ 31/5/2024
(Reported by) (Date finished) (Certified by) (Date)

ผลการตรวจสอบ ✓ ปกติ ✗ ผิดปกติ

PM S207 (ME) (09/06/23)
(ระยะเวลาจัดเก็บ 5 ปี)

บริษัท ไทยแลนด์สเมลติ้งแอนด์รีไฟนิ่ง จำกัด (2900-655)

80 หมู่ 8 ถ. ศักดิเดช ต. วิชิต อ. เมือง จ. ภูเก็ต

THAISARCO

Thailand Smelting and Refining Co.,Ltd.

80 MOO 8, SAKDIDEJ Rd.,T. VICHIT, MUANG PHUKET

PREVENTIVE MAINTENANCE

พ. 24/24

Bag House Electric Furnace

PM PERIOD : 1 MONTHS	วันที่ถึงกำหนด 21 JUN 2024	หน่วยงานซ่อม : ช่างกล	S207 0030 ME	R03

รายการ Items	รายละเอียดการตรวจซ่อม (Description)	M/C TAG No. S207	Page 1/2 หมายเหตุ (Remarks)
1	พัดลมดูด		
-	ตรวจอัดจาระบี แบร์ริ่งพัดลมดูด 2 จุด พร้อมฟังเสียงผิดปกติ การสั่นสะเทือน	⌀	
-	ตรวจการทำงานของชุดพัดลมดูด - สายพานขับทุกเส้นหย่อนไปหรือไม่	⌀	
-	การหลวมตัวของน็อต - โครงสร้างทั่ว ๆ ไป	⌀	

การสั่นสะเทือน

พัดลม	DE (ด้านขับ) (mm/s)	NDE (ไม่ใช่ด้านขับ) (mm/s)
Vertical (แนวตั้ง)	2.8	2.0
Horizontal (แนวนอน)	1.6	1.0
Axial (แนวแกน)	1.7	1.4

หมายเหตุ ค่าการสั่นสะเทือนต้องน้อยกว่าหรือเท่ากับ 7 mm/s

มอเตอร์	DE (ด้านขับ) (mm/s)	NDE (ไม่ใช่ด้านขับ) (mm/s)
Vertical (แนวตั้ง)	2.1	2.1
Horizontal (แนวนอน)	1.2	1.8
Axial (แนวแกน)	0.8	0.9

หมายเหตุ ค่าการสั่นสะเทือนต้องน้อยกว่าหรือเท่ากับ 7 mm/s

อุณหภูมิลูกปืน	DE (ด้านขับ) (°C)	NDE (ไม่ใช่ด้านขับ) (°C)
พัดลม	49.2	44.2
มอเตอร์	53.2	48.8

หมายเหตุ อุณหภูมิลูกปืนจะต้องน้อยกว่าหรือเท่ากับ Amb + 40 °c= 69 °C

เสียงรบกวน @ 1 เมตร ..... dBA

หมายเหตุ เสียงรบกวนต้องไม่เกิน 85 dBA

(ระยะเวลาจัดเก็บ 5 ปี)

น.6/33

PREVENTIVE MAINTENANCE

BAGHOUSE

PM PERIOD : 1 MONTHS	วันที่ถึงกำหนด 01 JUN 2024	หน่วยงานซ่อม : ช่างกล	S205 0030 ME	R00

รายการ Items	รายละเอียดการตรวจซ่อม (Description)	M/C TAG No. S205	Page 2/2 หมายเหตุ(Remarks)

การสั่นสะเทือน

พัดลม	DE (ด้านขับ) (mm/s)	NDE (ไม่ใช่ด้านขับ) (mm/s)
Vertical (แนวตั้ง)	1.3	1.1
Horizontal (แนวนอน)	2.7	1.7
Axial (แนวแกน)	2.2	1.9

หมายเหตุ ค่าการสั่นสะเทือนต้องน้อยกว่าหรือเท่ากับ 7 mm/s

มอเตอร์	DE (ด้านขับ) (mm/s)	NDE (ไม่ใช่ด้านขับ) (mm/s)
Vertical (แนวตั้ง)	0.4	0.7
Horizontal (แนวนอน)	0.6	1.2
Axial (แนวแกน)	0.7	0.7

หมายเหตุ ค่าการสั่นสะเทือนต้องน้อยกว่าหรือเท่ากับ 7 mm/s

อุณหภูมิลูกปืน	DE (ด้านขับ) (°C)	NDE (ไม่ใช่ด้านขับ) (°C)
พัดลม	40.6	56.0
มอเตอร์	50.0	34.4

หมายเหตุ อุณหภูมิลูกปืนจะต้องน้อยกว่าหรือเท่ากับ Amb + 40 °c = 69 °C

เสียงรบกวน @ 1 เมตร ..... dBA

หมายเหตุ เสียงรบกวนต้องไม่เกิน 85 dBA

บันทึกการนัดหมาย	วันที่	ผู้ปฏิบัติงาน	จำนวน MH
	29/5/67	บรรจบ	1
		ตาสิงห์	1
		ตานรก	1
		รวม	3

บันทึกการปฏิบัติงาน (เพิ่มเติม)	รายการอะไหล่ที่ใช้	จำนวน

ผู้รับแจ้งงานเสร็จ ชัยณรงค์ อินทร์แย้ม

ผู้รายงาน บรรจบ เสร็จวันที่ 29/5/67

(Reported by) (Date finished)

ผู้รับรอง ภูริ วันที่ 31/5/24

(Certified by)

ผลการตรวจสอบ ⌀ ปกติ ⊗ ผิดปกติ

PM S205 (ME) (09/06/23)

30 MAY 2024

(ระยะเวลาจัดเก็บ 5 ปี)

บริษัท ไทยแลนด์สเมลติ้งแอนด์รีไฟนิ่ง จำกัด

80 หมู่ 8 ถ. ศักดิเดช ต. วิชิต อ. เมือง จ. ภูเก็ต

THAISARCO

Thailand Smelting and Refining Co.,Ltd.

80 MOO 8, SAKDIDEJ Rd.,T. VICHIT, MUANG PHUKET

PREVENTIVE MAINTENANCE

พ. 23/24

BAG FILTER

PM PERIOD : 1 MONTHS	วันที่ถึงกำหนด 30 JUN 2024	หน่วยงานซ่อม : ช่างกล	S222 0030 ME	R01

รายการ Items	รายละเอียดการตรวจซ่อม (Description)	M/C TAG No. S222	Page 1/2 หมายเหตุ(Remarks)
1	ชุดพัดลมดูด		
1.1	แบริ่ง + เพลาพัดลม		
	- ตรวจสอบฟังเสียงการทำงาน ถ้ามีเสียงผิดปกติให้เปิดฝาครอบแบริ่ง ทั้ง 2 ตัว เพื่อตรวจเช็ค		
	สภาพแบริ่ง และปรับตั้งช่องว่างในแนวรัศมีระหว่างเม็ดลูกปืน และแหวนนอก ต้องอยู่ในช่วง		
	0.045-0.060 mm. หรือประมาณ 0.050 mm. พร้อมอัดจาระบี ("SHELL" ALVANIA EP (LF)2)	⌀	
1.2	เสื้อพัดลม + ใบพัด		
	- ตรวจสอบสภาพ, การชำรุด และการทำงาน ถ้าสั่นสะเทือน ให้เปิดชุดพัดลมล้าง และตรวจ		
	สภาพใบพัด, ตรวจสอบแนวเชื่อม พร้อมถ่วงใบพัด	⌀	
1.3	มูเล่ย์เพลาพัดลม + มูเล่ย์มอเตอร์ + สายพาน (S221 จน. 4 เส้น , S222 และ S223 จน. 5 เส้น)		
	- ตรวจสอบการสึกหรอ, การชำรุด และความตึงของสายพาน (ปรับแต่งถ้าจำเป็น)	⌀	
1.4	ฝาครอบสายพาน		
	- ตรวจสอบสภาพ และความแข็งแรง	⌀	

การสั่นสะเทือน

พัดลม	DE (ด้านขับ) (mm/s)	NDE (ไม่ใช่ด้านขับ) (mm/s)
Vertical (แนวตั้ง)	2.8	2.9
Horizontal (แนวนอน)	3.3	3.1
Axial (แนวแกน)	3.2	3.2

หมายเหตุ ค่าการสั่นสะเทือนต้องน้อยกว่าหรือเท่ากับ 7 mm/s

มอเตอร์	DE (ด้านขับ) (mm/s)	NDE (ไม่ใช่ด้านขับ) (mm/s)
Vertical (แนวตั้ง)	2.5	1.2
Horizontal (แนวนอน)	3.2	5.2 *
Axial (แนวแกน)	2.8	4.7 *

หมายเหตุ ค่าการสั่นสะเทือนต้องน้อยกว่าหรือเท่ากับ 7 mm/s

* Vibration meter เสีย รอซ่อม

อุณหภูมิลูกปืน	DE (ด้านขับ) (°C)	NDE (ไม่ใช่ด้านขับ) (°C)
พัดลม	48.2	40.0
มอเตอร์	46.2	36.0

หมายเหตุ อุณหภูมิลูกปืนจะต้องน้อยกว่าหรือเท่ากับ Amb + 40 °c = 69 °C

เสียงรบกวน @ 1 เมตร ..... dBA

หมายเหตุ เสียงรบกวนต้องไม่เกิน 85 dBA

น.6/34

PREVENTIVE MAINTENANCE

Bag House Electric Furnace

PM PERIOD : 1 MONTHS	วันที่ถึงกำหนด 21 JUN 2024	หน่วยงานซ่อม : ช่างกล	S207 0030 ME	R03

รายการ Items	รายละเอียดการตรวจซ่อม (Description)	M/C TAG No. S207	Page 2/2 หมายเหตุ (Remarks)
2	ชุดโรตารี่วาล์ว 1 - 2 - 3		
-	การรั่วไหลของน้ำมันเกียร์ เติมถ้าจำเป็น	⌀	
-	สภาพของซีล - แบร์ริ่ง	⌀	
-	ตรวจสภาพความตึงของโซ่ - ฝาครอบโซ่ พร้อมหล่อลื่นด้วยจาระบี	⌀	
3	ฮอปเปอร์		
-	ตรวจสภาพโดยรอบของฮอปเปอร์ที่เก็บฝุ่นทุกชุด - การผุกร่อน - การรั่วทั่ว ๆ ไป		
	การแข็งแรงของโครงสร้าง	⌀	
-	ตรวจสภาพของท่อฝุ่นทั่ว ๆ ไป การผุ - การรั่ว ที่จุดต่อต่าง ๆ หน้าแปลนทุกจุด	⌀	
-	สภาพของฝาครอบถังฝุ่น	⌀	
-	ตรวจและถ่ายน้ำจากชุดดักความชื้นที่ไปยังชุดควบคุม	⌀	

บันทึกการนัดหมาย	วันที่	ผู้ปฏิบัติงาน	จำนวน MH
	19/6/67	นายวง	1
		อาทิตย์	1
		อาพัทธ์	1
		รวม	3

บันทึกการปฏิบัติงาน (เพิ่มเติม)	รายการอะไหล่ที่ใช้	จำนวน

ผู้รับแจ้งงานเสร็จ สุรศักดิ์ วงเงิน ผู้รายงาน นายวง เสร็จวันที่ 19/6/67 ผู้รับรอง ภูริ วันที่ 20/6/24

(Reported by) (Date finished) (Certified by) (Date)

ผลการตรวจสอบ ⌀ ปกติ ⊗ ผิดปกติ

20 JUN 2024

PM S207 (ME) (09/06/23)

(ระยะเวลาจัดเก็บ 5 ปี)

PREVENTIVE MAINTENANCE

BAG FILTER

PM PERIOD : 1 MONTHS	วันที่ถึงกำหนด 30 JUN 2024	หน่วยงานซ่อม : ช่างกล	S222 0030 ME	R01

รายการ Items	รายละเอียดการตรวจซ่อม (Description)	M/C TAG No. S222	Page 2/2 หมายเหตุ(Remarks)
2	ระบบกันฝุ่น		
2.1	ท่ออุด + หน้าแปลน + ออปเปอร์ท่อฝุ่น		
	- ตรวจสอบสภาพ, การชำรุด และการรั่วไหลของอากาศจากภายนอกเข้าไปของตัวเฮท์ (F) ของ		
	เตาน้ำมันทั้ง 4 เตา, ท่อจากเตาหลอม 5, ท่อนอน, ท่อเข้าเซรามิค, ท่อออกจากเซรามิกเข้าพัดลม,		
	ท่อออกจากพัดลมเข้ากล่องเก็บเสียง, กล่องเก็บเสียง, ท่อจากกล่องเก็บเสียงเข้าปล่อง และปล่อง	⌀	
2.2	วาล์วปิด-ปิดด้วยมือ + Y-เบริ่ง		
	- ตรวจสอบการทำงาน และการรั่วไหลของอากาศจากภายนอกเข้าไป พร้อมอัดจาระบี		
	("SHELL" ALVANIA EP (LF)2)	⌀	
2.3	เปลือกนอกเซรามิก + ฝาปิดด้านข้าง + พื้นบน + ฝาปิดด้านบน		
	- ตรวจสอบสภาพ, การชำรุด และการรั่วไหลของอากาศจากภายนอกเข้าไป	⌀	
2.4	ราวกันตก + บันได		
	- ตรวจสอบสภาพ, การชำรุด และความแข็งแรง	⌀	
3	ชุดโรตารี่วาล์ว		
3.1	เกียร์มอเตอร์		
	- ตรวจสอบการทำงาน และฟังเสียงการทำงาน พร้อมตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น		
	("SHELL" OMALA 320)	⌀	
3.2	เบริ่ง		
	- ตรวจสอบฟังเสียงการทำงาน	⌀	
3.3	ซีล		
	- ตรวจสอบการเสียรูป และการรั่วซึมของน้ำมัน	⌀	
3.4	เฟืองโซ่ + ลิ่มล็อก + โซ่		
	- ตรวจสอบการทำงาน การชำรุด, การสึกหรอ และการหลวมตัวของลิ่มล็อค พร้อมหล่อลื่น		
	("SHELL" ALVANIA EP (LF)2)	⌀	
	- ตรวจสอบสภาพความตึงของโซ่ (ปรับแต่งถ้าจำเป็น)	⌀	
3.5	ฝาครอบโซ่		
	- ตรวจสอบสภาพ และความแข็งแรง	⌀	
3.6	ชุดใบขับโรตารี่วาล์ว		
	- ตรวจสภาพการสึกหรอของใบขับโรตารี่ (หากพบมีการ ผุ พัง สภาพไม่สามารถใช้งานได้ต้องซ่อมแก้ไขหรือ เปลี่ยนใหม่)	⌀	
4	โครงสร้าง และน็อตยึดทั่วไป		
4.1	โครงสร้าง + น็อตยึด		
	- ตรวจสอบความแข็งแรงของโครงสร้าง และการหลวมตัวของน็อตยึด (ปรับแต่งถ้าจำเป็น)	O	

บันทึกการบัดหมาย	วันที่	ผู้ปฏิบัติงาน	จำนวน MH
	29/6/67	ยงยุทธ อาสิงห์ วาณิชกร	1
		รวม	3

บันทึกการปฏิบัติงาน (เพิ่มเติม)	รายการอะไหล่ที่ใช้	จำนวน

ผู้รับแจ้งงานเสร็จ ชูเกียรติ ลิมตานนท์

ผู้รายงาน ยงยุทธ (Reported by) เสร็จวันที่ 29/6/67 (Date finished)

ผู้รับรอง [illegible] วันที่ 30/6/24. (Certified by)

ผลการตรวจสอบ ⌀ ปกติ ⊗ ผิดปกติ

PM S222 (ME) (13/03/24)

(ระยะเวลาจัดเก็บ 5 ปี)

X 30 JUN 2024

น.6/35